

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787115215628

10位ISBN编号：7115215626

出版时间：2010-2

出版时间：人民邮电

作者：杜继清

页数：248

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工>>

内容概要

《钳工》从钳工操作的基础知识入手，首先对机械制图、尺寸公差、形位公差和表面粗糙度等基础知识进行了介绍，力图做到深入浅出、言简意赅；然后对钳工的划线、锯削、錾削、锉削、刮削、研磨、弯曲与矫正、钻扩孔和铰孔及装配修复等操作技能作了较为详细的叙述。全书图文结合，简洁直观，通俗易懂，便于查阅，可为初学者尽快进入工作状态和后续的深入学习打好基础，并提供有益的帮助。

《钳工》知识性与实用性并举，适合机械制造企业中的技术工人参考查阅，也可作为农民工的上岗就业培训教材。

书籍目录

第一章 机械加工基础一、机械制图常识1. 图幅和图框2. 六个基本视图3. 视图4. 剖视图5. 简化画法6. 螺纹标注示例7. 装配图中弹簧的画法8. 表面粗糙度的标注二、公差与配合1. 孔与轴2. 尺寸3. 尺寸偏差(简称偏差)4. 尺寸公差(简称公差)5. 配合6. 基孔制与基轴制三、形状与位置公差四、表面粗糙度第二章 钳工基本的操作一、划线1. 划线的作用与要求2. 划线常用工具3. 常用平面线条的画法4. 划线前的准备5. 找正与借料的技巧二、锯削1. 台虎钳2. 锯削工具3. 锯削基本操作技巧4. 棒料的锯削技巧5. 管子的锯削技巧6. 型钢的锯削技巧7. 薄板的锯削技巧8. 深缝的锯削技巧9. 锯削常见问题的原因与解决方法三、錾削1. 錾子2. 錾子热处理与刃磨的技巧3. 錾削的基本操作技巧4. 平面的錾削技巧5. 油槽的錾削技巧6. 板料的錾削技巧7. 錾削中的质量问题与原因四、锉削1. 锉刀的种类与选用技巧2. 基本锉削技巧3. 平面锉削技巧4. 圆弧面锉削技巧5. 球面锉削技巧6. 直角面锉削技巧7. 燕尾样板的锉削技巧8. 锉削中的质量问题与原因五、刮削1. 刮削工具2. 检查刮削精度的技巧3. 控制刮削余量的技巧4. 平面刮削的技巧5. 研点操作的技巧6. 曲面刮削的技巧7. 有孔平面刮削的技巧8. 刮削缺陷的处理技巧六、研磨1. 研磨加工的特点2. 研磨加工的分类3. 研磨机的分类4. 研磨器的选择技巧5. 研磨剂的选择技巧6. 研磨加工的一般程序7. 平面研磨的一般技巧8. 平板研磨的技巧9. 卡板研磨的技巧10. 内圆柱孔面研磨的技巧11. 球面工件研磨的技巧12. 内花键研磨的技巧13. 研磨中的常见问题与处理方法七、矫正与弯曲1. 矫正的分类与方法2. 薄板的矫正技巧3. 曲面的矫正技巧第三章 孔与螺纹的加工一、孔加工的操作指南1. 常见孔的加工方法2. 孔加工操作的一般原则3. 常用孔加工刀具二、钻孔加工1. 刀具的选择及安装的原则2. 钻孔的基本操作技巧3. 小直径孔的钻削技巧4. 铸铁件的钻削技巧5. 黄铜的钻削技巧6. 不锈钢材料的钻削技巧7. 高温合金的钻削技巧8. 薄板件的钻削技巧9. 斜面上的钻孔技巧10. 深孔的钻削技巧11. 不完整孔的钻削技巧12. 非金属材料的钻削技巧三、扩孔加工1. 扩孔钻头的结构2. 扩孔钻的特点3. 铰钻4. 铰孔时的注意事项四、铰孔加工1. 铰孔2. 铰削的特点3. 铰刀的种类4. 铰刀的结构组成5. 铰孔操作基本技巧6. 铰孔注意事项7. 铰刀的检验第四章 常见结构的装配与修复一、常见结构的检修与装配1. 螺纹联接的技巧2. 键联接的技巧3. 零件动、静平衡调整的技巧4. 滑动轴承检修、装配的技巧5. 滚动轴承拆装的技巧6. 滚动轴承密封的技巧二、旧损零件的修复技巧1. 零件损坏原因与修复原则2. 热喷涂塑料的方法修复旧损零件的技巧3. 喷焊工艺修复旧损零件的技巧4. 粘接工艺修复旧损零件的技巧5. 镶套方法修复旧损零件的技巧6. 镶嵌方法修复旧损齿轮和缸体腔的技巧7. 金属涂镀方法修复旧损零件的技巧8. 校正工艺修复旧损轴类零件的技巧附录 常用量具及其应用

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>