第一图书网, tushu007.com

<<金属加工与实训>>

图书基本信息

书名：<<金属加工与实训>>

13位ISBN编号：9787115225627

10位ISBN编号：7115225621

出版时间：2010-8

出版时间：人民邮电出版社

作者：李宗义 编

页数：112

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

本书根据教育部2009年颁布的《中等职业学校金属加工与实训教学大纲》，并参考铣工国家职业技能鉴定规范和现代企业的先进生产技术编写而成。
目的是为了贯彻和推广教育部新颁大纲，促进中等职业学校“金属加工与实训”课程的改革与创新。
本书在编写时主要体现以下几个特色。
1.打基础、重实践。
本书的编写突出对学生相关“入门”基础技能的训练。
2.通过典型零件的加工将技能训练点有机融合。
本书通过典型零件的加工来涵盖所有技能点的训练，既有利于学校组织教学，又有利于学生全面地认识铣削加工和系统地掌握操作技能。
3.突出实训特色。
促进以学生为中心的课程教学改革，突出实践技能的培养，改变同类教材知识结构重点不突出以及实践指导性欠缺的弊端。
4.形式活泼、图文并茂。
在内容的编排上，注意尽量采用活泼的形式。
同时通过丰富的配图来更好地表达知识和技能，使学生易学易懂。
本书的内容主要包括铣床与铣工安全操作规程、铣削基本平面、铣削特殊平面、用分度头加工等分零件和综合加工训练。
通过本书的学习将使学生掌握常见机械零件铣削加工的加工工艺和加工流程，掌握普通铣床的操作技能及常见零件的铣削加工技能。
本书建议教学学时数为4周，各学校可以根据自己的教学计划做适当调整。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书根据教育部最新颁布的《中等职业学校金属加工与实训教学大纲》编写而成，主要介绍焊条电弧焊、气焊等基础焊接方法。

全书共分3个课题，主要内容包括初识焊工、焊条电弧焊、气焊与气割。

本书可作为中等职业学校机械类及工程技术类相关专业焊工实训教学用书，也可供相关从业人员参考。

书籍目录

课题一　初识焊工　　任务一　安全文明生产　　任务二　焊接设备和工具的安全、正确使用　　课题小结　　思考与练习　课题二　焊条电弧焊　　任务一　平敷焊　　任务二　板对接平焊　　任务三　平角焊　　任务四　板对接立焊　　任务五　立角焊　　任务六　板对接横焊(单面焊双面成形)　　任务七　管板T形接头垂直俯位焊　　任务八　管对接焊　　课题小结　　思考与练习　课题三　气焊与气割　　任务一　薄厚钢板气割　　任务二　法兰气割　　任务三　平敷气焊　　任务四　薄板平对接气焊　　任务五　管对接气焊　　任务六　综合实训——水桶的气焊　　课题小结　　思考与练习　附录　焊缝代号及图样识别　参考文献

章节摘录

插图：

编辑推荐

《金属加工与实训(铣工实训)(单色版)》：全国中等职业教育教材审定委员会审定

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com