

<<铣工>>

图书基本信息

书名：<<铣工>>

13位ISBN编号：9787115229151

10位ISBN编号：7115229155

出版时间：2010-8

出版时间：人民邮电出版社

作者：杜继清，陈忠民 编

页数：344

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铣工>>

### 内容概要

《铣工》从铣工操作的基础知识入手，首先对机械制图、尺寸公差、形位公差和表面粗糙度等基础知识进行了介绍，然后对铣削加工中常用的各种工艺参数、各类铣刀的结构参数、铣削加工的基本操作方法及操作技巧作了较为详细的说明，力图做到深入浅出、言简意赅。此外，还介绍了各种常见的铣夹具结构形式和一些计算方法，最后对常用型号铣床的操作及常见故障的诊断作了简要说明。

《铣工》的特点是图文结合、简洁直观、通俗易懂，并汇集编撰了一些常用的标准、工艺参数及工艺装备等资料，简明实用、便于查阅，可为初学者尽快进入工作状态和后续的深入学习打好基础。

## &lt;&lt;铣工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 机械加工基础一、机械制图常识1. 六个基本视图2. 常用视图表示方法3. 常用剖视表示方法4. 简化画法5. 螺纹标注示例6. 装配图中弹簧的画法7. 表面粗糙度的标注二、公差与配合1. 孔与轴2. 尺寸3. 尺寸偏差4. 尺寸公差5. 配合6. 基孔制与基轴制三、形状与位置公差四、表面粗糙度第二章 铣削加工特点与工艺参数一、铣削加工特点、方式及加工范围1. 铣削加工的特点2. 各种铣削方式的特点3. 铣削加工的应用范围二、铣削加工的工艺参数1. 铣削的切削要素2. 铣削深度与铣削切削层公称宽度3. 常用刀具铣削加工的进给量4. 铣削加工的经济精度与表面粗糙度第三章 铣削加工的操作技巧一、万能分度头的使用技巧1. 分度头的作用与类型2. 万能分度头附件3. 常用分度方法二、一般平面的铣削技巧1. 平面铣削的基本方式2. 圆柱形铣刀铣削3. 端铣刀铣削4. 铣削平面的一般方法5. 铣削平行平面的操作技巧6. 铣削正六面体形工件的操作技巧7. 四方零件的铣削加工技巧8. 六方零件的铣削技巧9. 铣削平面时的相关注意事项10. 常用高效铣削平面的刀具及特点三、铣削斜面的技巧1. 铣削单斜面2. 复合斜面的复合角3. 复合斜面的铣削方法4. 铣削后斜面的检验四、沟槽的铣削技巧1. 沟槽铣削中的加工特点2. 机用虎钳的使用技巧3. 铣直角槽的技巧4. 铣窄直角槽的技巧5. 圆弧形槽的铣削五、切断铣削的操作技巧1. 切断时锯片铣刀的选择技巧2. 用锯片铣刀切断的操作技巧3. 两种常见的高效锯片铣刀六、轴上铣削键槽的操作技巧1. 平键槽2. 铣削轴上的平键槽时工件的定位3. 用三面刃铣刀铣轴上平键槽的技巧4. 用键槽铣刀或立铣刀铣轴上平键槽的技巧5. 检查平键槽的技巧6. 铣削半圆键槽的技巧七、V形槽的铣削技巧1. 用对称双角铣刀铣削2. 用单角铣刀铣V形槽3. 用立铣刀或套式端铣刀铣V形槽4. V形槽深度的控制与检查5. 圆柱形工件表面上铣V形槽的技巧八、铣T形槽的技巧1. 铣直角槽2. 铣T形槽3. 铣槽口倒角4. 铣T形槽时的注意事项九、铣燕尾槽的技巧1. 燕尾槽的铣削步骤2. 燕尾槽尺寸的测量十、矩形花键轴的铣削技巧1. 铣矩形花键轴时工件的安装技巧2. 用单刀铣矩形花键轴的操作技巧3. 用三面刃组合铣刀铣矩形花键轴的操作技巧4. 专用铣刀铣削矩形花键轴5. 矩形花键轴内径、键宽和对称度的测量检查十一、球面与孔的铣削技巧1. 球面的铣削技巧2. 椭圆孔铣削十二、铣削零件曲线廓形的操作技巧1. 在圆转台上铣削曲线外形2. 铣削零件曲线廓形时的注意事项3. 在圆转台上铣削扇形板零件4. 按靠模铣曲线外形5. 成形铣刀铣削成形面6. 采用专用装置铣大圆弧面十三、铣床上刻制等分线的技巧1. 刻线刀2. 圆柱表面上等分线的刻制3. 圆锥表面上等分线的刻制4. 直尺上刻度线的刻制5. 角度游标的刻线十四、滚子链链轮的铣削加工操作技巧1. 滚子链链轮的齿形2. 链轮的铣削十五、矩形牙嵌离合器铣削加工操作技巧1. 工件的装夹方式2. 刀具选择3. 对刀4. 奇数齿离合器的铣削5. 偶数齿离合器的铣削第四章 铣夹具一、夹具的作用与种类1. 机床夹具在机械加工中的作用2. 机床夹具的基本组成3. 夹具的分类二、夹具的定位1. 六点定位原理2. 工件常用定位基准形式三、心轴、定位套的计算技巧1. 光面心轴与定位套2. 光面锥度心轴3. 螺纹心轴与定位套4. 花键心轴四、常见铣夹具结构与图例第五章 铣刀一、铣刀类型的选择1. 铣刀的一般选择原则2. 铣刀使用中应注意的问题二、常见铣刀的规格尺寸三、常见可转位铣刀的规格尺寸1. 可转位铣刀2. 硬质合金可转位密齿铣刀3. 可转位螺旋立铣刀4. 硬质合金可转位阶梯面铣刀四、常用铣刀夹头与刀杆五、常见铣刀图例第六章 铣床及常用附件一、铣床的分类1. 按适用范围分类2. 按结构分类3. 常用铣床的工作特点二、卧式万能升降台铣床1. 卧式万能升降台铣床的组成结构2. 卧式万能升降台铣床主要机构与部件三、XA5032型立式升降台铣床1. XA5032型铣床的传动系统2. 立铣头结构四、升降台式铣床的保养、润滑及故障分析1. 升降台式铣床的保养2. 升降台式铣床的润滑3. 加工误差、故障及其排除方法五、机床附件1. 机床附件型号表示方法2. 常用旧机床附件型号3. 普通回转工作台4. 分度头5. 卡盘6. 虎钳

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>