

<<模具制造技术>>

图书基本信息

书名：<<模具制造技术>>

13位ISBN编号：9787115235206

10位ISBN编号：7115235201

出版时间：2010-9

出版时间：人民邮电出版社

作者：张信群

页数：147

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造技术>>

前言

我国加入WTO以后，国内机械加工行业和电子技术行业得到快速发展。国内机电技术的革新和产业结构的调整成为一种发展趋势。因此，近年来企业对机电人才的需求量逐年上升，对技术工人的专业知识和操作技能也提出了更高的要求。

相应地，为满足机电行业对人才的需求，中等职业学校机电类专业的招生规模在不断扩大，教学内容和教学方法也在不断调整。

为了适应机电行业快速发展和中等职业学校机电专业教学改革对教材的需要，我们在全国机电行业和职业教育发展较好的地区进行了广泛调研；以培养技能型人才为出发点，以各地中职教育教研成果为参考，以中职教学需求和教学一线的骨干教师对教材建设的要求为标准，经过充分研讨与精心规划，对《中等职业学校机电类规划教材》进行了改版，改版后的教材包括6个系列，分别为《专业基础课程与实训课程系列》、《数控技术应用专业系列》、《模具制造技术专业系列》、《计算机辅助设计与制造系列》、《电子技术应用专业系列》和《机电技术应用专业系列》。

本套教材力求体现国家倡导的“以就业为导向，以能力为本位”的精神，结合职业技能鉴定和中等职业学校双证书的需求，精简整合理论课程，注重实训教学，强化上岗前培训；教材内容统筹规划，合理安排知识点、技能点，避免重复；教学形式生动活泼，以符合中等职业学校学生的认知规律。

本套教材广泛参考了各地中等职业学校的教学计划，面向优秀教师征集编写大纲，并在国内机电行业较发达的地区邀请专家对大纲进行了多次评议及反复论证，尽可能使教材的知识结构和编写方式符合当前中等职业学校机电专业教学的要求。

在作者的选择上，充分考虑了教学和就业的实际需要，邀请活跃在各重点学校教学一线的“双师型”专业骨干教师作为主编。

他们具有深厚的教学功底，同时具有实际生产操作的丰富经验，能够准确把握中等职业学校机电专业人才培养的客观需求；他们具有丰富的教材编写经验，能够将中职教学的规律和学生理解知识、掌握技能的特点充分体现在教材中。

<<模具制造技术>>

内容概要

《模具制造技术（第2版）》系统地介绍模具制造过程中常用的和特殊的加工工艺。全书共6章，分别介绍模具机械加工基础、模具机械加工方法、模具特种加工方法、模具零件加工工艺、模具装配工艺、模具先进制造技术等模具制造过程中常用的加工工艺和方法，并附有必要的技术参数供参考。

《模具制造技术（第2版）》适合作为中等职业学校模具制造技术专业及相关专业的教学用书，也可作为工程技术人员的自学参考书与培训教材。

<<模具制造技术>>

书籍目录

绪论第1章 模具机械加工基础1.1 制订模具加工工艺规程1.1.1 基本概念1.1.2 工艺规程制订的原则和步骤1.1.3 零件的工艺分析1.1.4 毛坯的选择1.1.5 定位基准的选择1.1.6 零件工艺路线的拟定1.1.7 加工余量的确定1.1.8 工序尺寸及其公差确定1.1.9 机床与工艺装备的选择1.2 模具零件的机械加工精度1.2.1 机械加工精度概述1.2.2 影响加工精度的因素1.2.3 提高零件加工精度的途径1.3 模具零件的机械加工表面质量1.3.1 模具零件的表面质量1.3.2 机械加工表面质量对零件使用性能的影响1.3.3 影响机械加工表面质量的因素及改善途径思考题第2章 模具机械加工方法2.1 外圆柱面的加工方法2.1.1 车削加工2.1.2 磨削加工2.2 平面的加工方法2.2.1 铣削加工2.2.2 刨削加工2.2.3 平面磨削加工2.3 孔和孔系的加工方法2.3.1 一般孔的加工方法2.3.2 深孔加工2.3.3 精密孔加工2.3.4 孔系的加工2.4 成型磨削简介2.4.1 成型砂轮磨削法2.4.2 夹具磨削法思考题第3章 模具特种加工方法3.1 电火花加工3.1.1 电火花加工的工作原理3.1.2 电火花加工必须具备的条件3.1.3 电火花加工的特点3.1.4 电火花成型加工机床3.1.5 电火花加工在模具制造中的应用3.1.6 电火花加工实例3.2 电火花线切割加工3.2.1 电火花线切割加工的工作原理、特点和应用3.2.2 电火花线切割加工机床3.2.3 电火花数控线切割程序编制3.2.4 电火花线切割加工工艺3.2.5 电火花线切割加工实例思考题第4章 模具零件加工工艺4.1 模架的加工4.1.1 冷冲模模架的加工4.1.2 注射模模架的加工4.2 冲裁凸模和凹模的加工4.2.1 冲裁凸模的加工4.2.2 冲裁凹模的加工4.3 塑料模型腔的加工4.3.1 型腔的加工4.3.2 型腔的抛光思考题第5章 模具装配工艺5.1 模具装配的概念和内容5.1.1 模具装配的概念5.1.2 模具装配的特点5.1.3 模具装配的内容5.2 模具装配精度5.2.1 装配精度的概念5.2.2 保证装配精度的方法5.3 模具主要零件的固定5.3.1 紧固件法5.3.2 斜块固定法5.3.3 钢丝固定法5.3.4 压入法5.3.5 铆接法5.3.6 焊接法5.3.7 热套法5.3.8 低熔点合金固定法5.3.9 环氧树脂固定法5.4 模具间隙和壁厚的控制方法5.4.1 透光法5.4.2 垫片法5.4.3 镀铜法5.4.4 涂层法5.4.5 工艺尺寸法5.4.6 利用工艺定位器调整间隙5.5 冷冲模的装配5.5.1 冷冲模装配的技术要求5.5.2 冷冲模的装配顺序5.5.3 冲裁模的装配5.5.4 弯曲模和拉深模的装配5.6 塑料模的装配5.6.1 主要组件的装配5.6.2 总装配思考题第6章 模具先进制造技术6.1 模具数控加工技术6.1.1 数控机床的组成6.1.2 数控机床的种类6.1.3 数控加工的特点6.1.4 数控加工程序的编制6.2 模具计算机辅助设计和制造技术6.2.1 CAD / CAM技术的概念6.2.2 模具CAD / CAM系统6.3 模具表面硬化处理技术6.3.1 化学气相沉淀法 (CVD) 6.3.2 物理气相沉淀法 (PVD) 6.3.3 在盐浴中向零件表面浸镀碳化物的方法 (TD) 6.4 模具快速成型加工6.4.1 模具快速成型加工的特点6.4.2 模具快速成型加工的方法思考题参考文献

<<模具制造技术>>

章节摘录

一、模具制造技术的发展现状 在现代工业生产中，模具是生产各种产品的重要工艺装备。它以其特定的形状通过一定方式将原材料加工成为零件。

采用模具成形方法生产零件，具有优质、高效、省料、低成本等优点，因此模具制造技术在国民经济各个部门得到了极其广泛的应用。

据统计，利用模具制造的零件，在汽车、飞机、电机电器、仪器仪表等机电产品中占70%，在电视机、录音机、计算机等电子产品中占80%以上，在手表、洗衣机、电冰箱等轻工产品中占85%以上。

模具工业的快速发展，对模具制造技术不断提出更高更新的要求。

世界上一些工业发达的国家，模具制造技术的发展非常迅速。

模具制造水平的高低，已经成为衡量一个国家制造水平高低的重要标志。

为了适应工业生产对模具的需求，模具制造过程不断采用新工艺和先进加工设备，不仅改善了模具的加工质量，也提高了模具制造的机械化、自动化程度。

同时，计算机的应用给模具设计和制造开辟了广阔的前景。

近年来，我国的模具制造技术也有了较大发展，从过去只能制造简单模具发展到可以制造大型、精密、复杂、长寿命的模具。

据资料统计，我国已拥有18 000多家模具生产企业，年产值大于300亿元，模具工业已初具规模。

为了加快发展我国的模具工业，国家采取了许多具体措施，如将模具列为国家规划重点科研攻关项目，给专业模具厂提供资金进行技术改造，引进国外模具制造先进技术，制订相关模具国家标准等。

这一系列措施的实施，使得我国的模具工业有了很大发展，有些模具产品已接近或达到国际水平。

虽然我国模具制造技术已取得很大发展，但是与发达国家相比还存在较大的差距。

我国模具制造的专业化和标准化程度较低；模具品种少，生产效率较低，经济效益也不高；模具制造周期长，模具精度不高，与模具制造业相适应的先进设备相对较少。

我国生产的模具普遍寿命较短，仅为国外模具寿命的1/5~1/3，模具材料和热处理是非常薄弱的环节。

<<模具制造技术>>

编辑推荐

图文并茂，通俗易懂 简单实用，够用为准 教师好教，学生易学

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>