

<<磨工>>

图书基本信息

书名：<<磨工>>

13位ISBN编号：9787115241948

10位ISBN编号：7115241945

出版时间：2011-1

出版时间：人民邮电出版社

作者：杜继清，陈忠民 主编

页数：343

字数：251000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<磨工>>

### 内容概要

本书从磨工操作的基础知识入手，首先对机械制图、公差与配合、形位公差和表面粗糙度等基础知识进行了介绍，并对磨削加工中的各种工艺参数、磨料和磨具、磨床和磨夹具作了介绍说明，重点讲解了磨削加工的基本操作方法及操作技巧，最后对磨削缺陷的诊断和排除方法作了简要说明。

本书的特点是图文结合、简洁直观、通俗易懂，适合机械加工行业的技术工人学习，也适合作为就业培训用书。

## &lt;&lt;磨工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 机械加工基础 一、机械制图常识 1. 6个基本视图 2. 常用视图表示方法 3. 常用剖视表示方法 4. 常用材料的剖面线符号 5. 常用剖面图的表示方法 6. 局部放大图 7. 简化画法 8. 螺纹标注示例 9. 装配图中弹簧的画法 10. 表面粗糙度的标注 11. 图例 二、公差与配合 1. 孔与轴 2. 尺寸 3. 尺寸偏差 4. 尺寸公差 5. 配合 6. 基孔制与基轴制 7. 实体状态与作用尺寸 8. 极限尺寸判断原则(泰勒原则) 三、形状与位置公差 四、表面粗糙度第二章 磨削加工基础 一、磨削加工的类型和特点 1. 磨削加工的分类 2. 磨削的特点 二、磨削基本参数 1. 与磨削运动有关的参数 2. 与磨削过程有关的参数 三、磨削力、磨削热和磨削烧伤 1. 磨削力和磨削功率 2. 磨削热和磨削温度 3. 磨削烧伤 四、磨削液 1. 磨削液的作用 2. 磨削液的种类和应用 3. 磨削液的供给方法 4. 磨削液的过滤方法 5. 使用磨削液出现的问题及解决措施 五、磨工的安全操作 1. 安全防护 2. 磨工操作规程第三章 磨床与辅具 一、磨床的型号与技术参数 1. 磨床型号的编制 .....第四章 磨料与磨具第五章 磨夹具第六章 磨削加工操作技巧第七章 磨削缺陷的诊断与排除

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>