

<<物流设备与设施>>

图书基本信息

书名：<<物流设备与设施>>

13位ISBN编号：9787115249937

10位ISBN编号：7115249938

出版时间：2011-4

出版时间：人民邮电出版社

作者：陈修齐 编

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<物流设备与设施>>

内容概要

本书系统地阐述了物流设备与设施的基本理论知识，主要内容包括：物流运输设施与设备、物流装卸搬运设备、集装单元化技术与设备、输送技术与设备、仓储技术与设备、包装加工技术与设备和物流信息技术与设备等。

本书既可作为高职高专院校物流管理专业及相关专业的教学用书，也可作为仓库、港口、场站、物流中心、企事业单位的物流管理部门的业务培训用书。

<<物流设备与设施>>

书籍目录

第1章 绪论

- 1.1 物流设施与设备的概念和作用
 - 1.1.1 物流设施与设备的概念
 - 1.1.2 物流设施与设备的地位与作用
 - 1.1.3 物流系统对物流设备的基本要求
 - 1.2 物流设施与设备的类型
 - 1.2.1 物流运输设备
 - 1.2.2 仓储设备
 - 1.2.3 包装机械
 - 1.2.4 装卸搬运设备
 - 1.2.5 流通加工设备
 - 1.2.6 集装单元器具
 - 1.2.7 信息采集与处理设备
 - 1.3 物流设施与设备的发展趋势
 - 1.3.1 大型化
 - 1.3.2 高速化
 - 1.3.3 信息化
 - 1.3.4 多样化
 - 1.3.5 标准化
 - 1.3.6 系统化
 - 1.3.7 智能化
 - 1.3.8 实用化
 - 1.3.9 绿色化
- 本章小结
本章练习题
案例讨论与分析

第2章 物流运输设施与设备

- 2.1 交通枢纽概述
 - 2.1.1 交通枢纽的定义
 - 2.1.2 交通枢纽的功能
 - 2.1.3 交通枢纽的分类
- 2.2 公路运输设备
 - 2.2.1 公路运输概况
 - 2.2.2 公路
 - 2.2.3 公路货运站场
 - 2.2.4 汽车的种类和基本构造
 - 2.2.5 货车的选用
- 2.3 铁路运输设备
 - 2.3.1 铁路运输概况
 - 2.3.2 铁路运输设备与设施
- 2.4 水路运输设备
 - 2.4.1 水路运输概况
 - 2.4.2 货船的分类
 - 2.4.3 港口
- 2.5 航空与管道运输设备

<<物流设备与设施>>

2.5.1 航空货物运输概述

2.5.2 航空运输设备

2.5.3 管道运输设备

本章小结

本章练习题

案例讨论与分析

第3章 物流装卸搬运设备

3.1 装卸与搬运设备概述

3.1.1 装卸与搬运概念

3.1.2 装卸与搬运的作用

3.1.3 装卸与搬运设备的分类

3.1.4 装卸与搬运设备的特点

3.1.5 装卸与搬运设备的发展趋势

3.2 起重堆垛设备

3.2.1 起重设备概述

3.2.2 起重设备的选择

3.2.3 堆垛机

3.3 装卸搬运车辆

3.3.1 装卸搬运车辆概述

3.3.2 装卸搬运车辆的类型及应用

3.3.3 装卸搬运车辆的组成

3.4 智能搬运车辆

3.4.1 自动导向搬运车

3.4.2 装卸堆垛机器人

本章小结

本章练习题

案例讨论与分析

第4章 集装单元化技术与设备

4.1 集装单元化技术

4.1.1 集装单元化概念与意义

4.1.2 集装单元化的方式与特点

4.1.3 物流模数

4.2 托盘

4.2.1 托盘的概念与特征

4.2.2 托盘的分类

4.2.3 托盘标准

4.2.4 托盘的使用

4.3 集装箱

4.3.1 集装箱的概念

4.3.2 集装箱的特点

4.3.3 集装箱的分类

4.3.4 集装箱的基本结构

4.3.5 集装箱的标准与标记

4.3.6 集装箱的选择与使用

本章小结

本章练习题

案例讨论与分析

<<物流设备与设施>>

第5章 输送技术与设备

5.1 连续输送设备

- 5.1.1 连续输送机械概述
- 5.1.2 输送机械输送的物料的特性
- 5.1.3 连续输送机械主要性能参数

5.2 带式输送机

- 5.2.1 带式输送机的组成及工作过程
- 5.2.2 带式输送机的特点及应用
- 5.2.3 带式输送机的主要装置

5.3 其他常用的输送机械

- 5.3.1 埋刮板式输送机
- 5.3.2 斗式提升机
- 5.3.3 螺旋式输送机
- 5.3.4 气力输送机

5.4 自动分拣设备

- 5.4.1 自动分拣系统特征
- 5.4.2 自动分拣系统的类型
- 5.4.3 自动分拣设备的组成及工作过程

本章小结

本章练习题

案例讨论与分析

第6章 仓储技术与设备

6.1 仓储技术与设备概述

- 6.1.1 仓储设备概念与特征
- 6.1.2 仓储设备的分类
- 6.1.3 仓储设备的作用
- 6.1.4 仓储设备的选择

6.2 货架

- 6.2.1 货架的概念与作用
- 6.2.2 货架的分类与选择
- 6.2.3 典型货架

6.3 仓储安全设备

- 6.3.1 仓储常用的安全设备简介
- 6.3.2 仓库防火知识
- 6.3.3 以灭火的方法对仓库火灾进行分类
- 6.3.4 防火与灭火方法

6.4 自动化立体仓库

- 6.4.1 自动化立体仓库概述
- 6.4.2 自动化立体仓库的分类
- 6.4.3 自动化立体仓库的基本设施

本章小结

本章练习题

案例讨论与分析

第7章 包装加工技术与设备

7.1 包装设备

- 7.1.1 流通加工概述
- 7.1.2 包装机械的特点及作用

<<物流设备与设施>>

7.1.3 包装机械与包装材料的分类

7.1.4 常见包装充填设备

7.1.5 常见灌装设备

7.1.6 常见的封口机

7.1.7 常见的裹包设备

7.1.8 常见的捆扎机

7.1.9 常见的装箱机

7.2 包装技术与标志

7.2.1 包装技术

7.2.2 包装标志

7.3 包装自动生产线

7.3.1 包装自动生产线概念

7.3.2 包装自动生产线的分类

7.3.3 包装自动生产线的组成

7.3.4 包装自动生产线上设备的选用

7.4 检验与计量设备

7.4.1 计算机检测系统概述

7.4.2 传感器技术基础

本章小结

本章练习题

案例讨论与分析

第8章 物流信息技术与设备

8.1 条码印刷与识读设备

8.1.1 条码基础知识

8.1.2 条码印制设备的类型

8.1.3 识读设备的种类

8.1.4 pos系统

8.2 射频识别技术

8.2.1 rfid概述

8.2.2 射频识别技术的应用

8.3 gps

8.3.1 gps的概念

8.3.2 gps系统组成

8.3.3 gps的应用模式

8.3.4 gps在物流领域中的应用

本章小结

本章练习题

案例讨论与分析

参考文献

<<物流设备与设施>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>