

<<冲压模结构与模具制造>>

图书基本信息

书名：<<冲压模结构与模具制造>>

13位ISBN编号：9787115252180

10位ISBN编号：7115252181

出版时间：2011-10

出版单位：人民邮电出版社

作者：张艳 编

页数：181

字数：300000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冲压模结构与模具制造>>

### 内容概要

《冲压模结构与模具制造》采用项目任务式的编写模式，介绍冲裁、弯曲、拉深、翻边等冲压工艺的成形工艺过程、典型模具的结构分析、冲压件质量分析、模具的设计、模具零件的工艺路线及模具的装配调整等，模具结构与制造选用大量的企业生产实例。

每个项目分别以一个典型冲压件的模具结构设计与制造为任务，以技能训练为主线，把各个知识点和技能点贯穿起来。

各个项目又分为若干课题与任务，每个任务分为基础知识和任务实施两部分，既有理论教学又有实训教学，注重能力的培养，删减了传统教材一些高深的理论知识与计算，突出理论的够用性、必需性与技术的实用性、操作性。

《冲压模结构与模具制造》可作为中等职业学校模具制造技术等机电类专业的教材，也可作为生产一线从事冲压模具设计和冲压模具制造等相关技术人员的参考书。

# <<冲压模结构与模具制造>>

## 书籍目录

### 项目一 认识冲压成形工艺及其设备

#### 课题一 认识冲压成形工艺

任务一 观察冲压模具工作过程

任务二 认识不同的冲压工序

任务三 常用冲压材料及其性能

#### 课题二 冲压模具的拆装与测绘

任务一 拆装模具

任务二 测绘模具

#### 课题三 认识冲压设备

思考与练习

### 项目二 冲裁成形及其模具

#### 课题一 冲裁成形过程

任务一 观察冲裁模工作过程

任务二 分析与控制冲裁件的质量

任务三 分析冲裁模的结构

#### 课题二 冲裁件的工艺分析与计算

任务一 分析冲裁件的工艺性

任务二 计算有关工艺参数

任务三 确定排样形式

#### 课题三 冲裁模结构设计

任务一 设计与选用模具工作零件

任务二 设计与选用模具结构零件

任务三 选用压力机

任务四 绘制模具总装图与零件图

#### 课题四 冲裁模零件的工艺路线及其装配

任务一 制定模具零件的工艺路线

任务二 装配与调试冲裁模

思考与练习

### 项目三 弯曲成形及其模具

#### 课题一 弯曲变形过程

任务一 观察弯曲模工作过程

任务二 分析与控制弯曲件的质量

任务三 认识弯曲模的结构

#### 课题二 弯曲件的工艺分析与计算

任务一 分析工艺性

任务二 制定弯曲工序

任务三 计算弯曲件坯料尺寸

#### 课题三 弯曲模结构设计

任务一 分析常见弯曲模的结构

任务二 计算工作零件的尺寸

任务三 选用压力机

#### 课题四 弯曲模零件的工艺路线及其装配

任务一 制定模具零件的工艺路线

任务二 装配与调整弯曲模

思考与练习

## <<冲压模结构与模具制造>>

### 项目四 拉深成形及其模具

#### 课题一 拉深变形过程

- 任务一 观察拉深模工作过程
- 任务二 分析与控制拉深件的质量
- 任务三 分析典型拉深模的结构

#### 课题二 拉深件工艺分析

- 任务一 分析拉深件的工艺性
- 任务二 计算拉深件的坯料尺寸
- 任务三 计算拉深次数及工序件尺寸

#### 课题三 拉深模结构设计

- 任务一 工作零件的结构设计与尺寸计算
- 任务二 设计与选用拉深模其他零部件
- 任务三 选用压力机

#### 课题四 拉深模零件的工艺路线及其装配

- 任务一 制定模具零件的工艺路线
- 任务二 装配与调整拉深模

#### 思考与练习

### 项目五 其他冲压成形方法及其模具

#### 课题一 常见的其他冲压成形方法

- 任务一 认识常见的其他冲压成形方法
- 任务二 分析翻边模的结构
- 任务三 分析与控制翻边件质量

#### 课题二 翻边成形工艺计算与模具设计

- 任务一 翻边件的工艺计算
- 任务二 工作部分的设计计算

#### 思考与练习

### 项目六 冲压模具设计与制造综合应用

- 任务一 冲压件工艺性分析
- 任务二 冲压工艺方案的确定
- 任务三 主要的设计计算
- 任务四 模具的设计
- 任务五 工作零件的加工工艺
- 任务六 模具的装配

#### 思考与练习

#### 参考文献

<<冲压模结构与模具制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>