

<<数控机床及数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床及数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787115258434

10位ISBN编号：7115258430

出版时间：2011-9

出版时间：倪祥明 人民邮电出版社 (2011-09出版)

作者：倪祥明

页数：206

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床及数控加工技术>>

内容概要

《数控机床及数控加工技术》可作为高职、高专机电和数控模具类专业的教材。
划教材立项项目·21世纪高职高专机电工程类规划教材。

工业和信息化普通高等教育“十二五”《数控机床及数控加工技术》首先从数控车床、铣床和加工中心设备选用、工艺范围和刀具配备等方面介绍了数控机床工艺系统的选用；然后按照零件加工过程，主要就FANUC和华中数控系统分别介绍了数控车床、铣床和加工中心零件的工艺分析、程序编制和操作方法；最后介绍了数控机床日常养护和简单故障的排除方法。

<<数控机床及数控加工技术>>

书籍目录

目 录第1篇 数控机床 项目一 数控机床认识 2任务一 数控车床选用 21.1.1 类型选择 21.1.2 工艺范围 51.1.3 车削刀具 51.1.4 坐标系统 7任务二 数控铣床选用 81.2.1 类型选择 81.2.2 工艺范围 91.2.3 铣削刀具 111.2.4 坐标系统 11任务三 加工中心选用 121.3.1 类型选择 121.3.2 工艺范围 131.3.3 刀具系统 151.3.4 坐标系统 16第2篇 编程和加工技术 项目二 数控车削编程与加工 18任务一 简单轴类零件编程与加工 182.1.1 任务描述 182.1.2 知识准备 192.1.3 任务实施 27【知识拓展】 29任务二 典型轴类零件数控车削加工 322.2.1 任务描述 322.2.2 知识准备 332.2.3 任务实施 38【知识拓展】 40任务三 含曲面类的零件编程与加工 422.3.1 任务描述 422.3.2 知识准备 422.3.3 任务实施 50【知识拓展】 52任务四 数控车床操作与加工 532.4.1 任务描述 532.4.2 安全操作规程 542.4.3 面板操作 552.4.4 程序编制与校验 582.4.5 对刀与加工 622.4.6 检测与考核 64【知识拓展】 66项目三 数控铣削编程与加工 67任务一 凸模板的编程与加工 673.1.1 任务描述 683.1.2 知识准备 693.1.3 任务实施 78【知识拓展】 83任务二 微型千斤顶底座编程与加工 863.2.1 任务描述 873.2.2 知识准备 883.2.3 任务实施 90【知识拓展】 98任务三 数控铣床操作与加工 1053.3.1 数控铣床安全操作规程 1053.3.2 面板操作 1063.3.3 程序编制与校验 1083.3.4 对刀与加工 1093.3.5 检测与考核 112项目四 加工中心编程与加工 114任务一 孔系零件编程与加工 1144.1.1 任务描述 1144.1.2 知识准备 1164.1.3 任务实施 125【知识拓展】 127任务二 综合类零件编程与加工 1304.2.1 任务描述 1304.2.2 知识准备 1314.2.3 任务实施 136【知识拓展】 143任务三 加工中心的操作及加工 1484.3.1 任务描述 1484.3.2 知识准备 1494.3.3 任务实施 155第3篇 数控机床养护 项目五 数控机床养护 160任务一 数控机床保养 1605.1.1 数控机床保养基本知识 1605.1.2 数控机床保养实践 164任务二 数控机床的维护 1665.2.1 数控机床的基本使用条件 1675.2.2 数控机床的日常维护 1685.2.3 数控机床的故障诊断 1715.2.4 数控机床的故障诊断实例 174第4篇 附录 附录一 FANUC系统、华中数控系统指令对照表 184附录二 《数控机床和加工技术》试题库 190参考文献 206

<<数控机床及数控加工技术>>

编辑推荐

《数控机床及数控加工技术》内容共分为4篇：第1篇数控机床，从数控车床、铣床和加工中心设备选用、工艺范围和刀具配备等方面介绍了数控机床工艺系统的选用；第2篇编程和加工技术，按照零件加工过程，主要就FANUC和华中数控系统分别介绍了数控车床、铣床和加工中心加工技术的工艺分析、程序编制和操作方法；第3篇数控机床维护，主要介绍了数控机床日常养护和简单故障的排除方法；第4篇附录，收录了FANUC和华中数控系统指令系统、习题库和国家数控操作技能职业标准。本书由倪祥明任主编。

<<数控机床及数控加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>