

<<金工实训>>

图书基本信息

书名：<<金工实训>>

13位ISBN编号：9787115260956

10位ISBN编号：7115260958

出版时间：2011-10

出版时间：人民邮电出版社

作者：宋金虎，侯文志 主编

页数：230

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实训>>

内容概要

金工实训(也称金工实习)是高职高专机械类、近机械类各专业的重要实践教学环节。该课程在内容上与实际工作紧密结合,在形式上充分体现基于工作过程的职业教育理念。

本书内容包括金工实训基础知识,铸造,锻压,焊接,钳工,车削加工,铣削加工,刨削、拉削与镗削,磨削加工,共9个项目。每个项目都按照项目导入、相关知识、项目实施和知识扩展的形式编排,每个项目后面都附有思考与实训题。

本书可作为高等职业院校、高等专科学校、高级技工学校、技师学院、成人教育学院等大专层次的机械类、近机械类各专业金工实训课程的教材,也可供中等专业学校机械类专业的学生选用,同时可作为广大自学者的用书及工程技术人员的参考书。

<<金工实训>>

书籍目录

项目一 金工实训基础知识

- 一、项目导入
- 二、相关知识
 - (一) 金属材料常识
 - (二) 切削加工的基本知识
 - (三) 常用量具操作技术
- 三、项目实施
 - (一) 实训准备
 - (二) 机床操作技术
 - (三) 零件加工后的检验
- 四、知识扩展
 - (一) 金属材料现场鉴别方法
 - (二) 机床的安全操作规程

思考与实训

项目二 铸造

- 一、项目导入
- 二、相关知识
 - (一) 型砂和芯砂
 - (二) 造型及造芯
 - (三) 铸铁的熔炼
 - (四) 浇注、落砂、清理
 - (五) 铸件的结构工艺性及缺陷分析
 - (六) 铸造常见缺陷及控制
- 三、项目实施
 - (一) 实训准备
 - (二) 砂型铸造操作技术
- 四、知识扩展

特种铸造

思考与实训

项目三 锻压

- 一、项目导入
- 二、相关知识
 - (一) 锻造的生产过程
 - (二) 自由锻的基本工序
- 三、项目实施
 - (一) 实训准备
 - (二) 技能训练
 - (三) 锻压操作技术
- 四、知识扩展
 - (一) 胎模锻
 - (二) 模锻
 - (三) 板料冲压

思考与实训

项目四 焊接

- 一、项目导入

<<金工实训>>

二、相关知识

- (一) 焊条电弧焊焊接过程
- (二) 焊条电弧焊的设备和工具
- (三) 焊条电弧焊工艺

三、项目实施

- (一) 实训准备
- (二) 焊条电弧焊操作技术

四、知识扩展

- (一) 气焊
- (二) 气割

思考与实训

项目五 钳工

一、项目导入

二、相关知识

- (一) 划线
- (二) 錾削
- (三) 锯削
- (四) 锉削
- (五) 刮削
- (六) 拆卸
- (七) 装配

三、项目实施

- (一) 实训准备
- (二) 操作步骤

思考与实训

项目六 车削加工

一、项目导入

二、相关知识

- (一) 普通卧式车床
- (二) 车削刀具
- (三) 工件的安装
- (四) 车削的特点和加工范围
- (五) 车外圆
- (六) 车端面
- (七) 车台阶
- (八) 车槽
- (九) 切断
- (十) 钻孔
- (十一) 车内孔
- (十二) 车削圆锥
- (十三) 车削螺纹

三、项目实施

- (一) 实训准备
- (二) 车削加工操作技术

四、知识扩展

- (一) 数控机床的基本概念
- (二) 数控车床的操作

<<金工实训>>

(三) 数控车床加工零件

思考与实训

项目七 铣削加工

一、项目导入

二、相关知识

(一) 铣床及其附件

(二) 铣刀

(三) 安装铣刀和工件

(四) 铣削用量

(五) 铣削方式

(六) 铣削平面和垂直面

(七) 铣削斜面与铣阶台面

(八) 铣削沟槽与切断

(九) 利用分度装置进行分度, 在铣床上加工零件

三、项目实施

(一) 实训准备

(二) 操作步骤

四、知识扩展

(一) 齿轮齿形加工

(二) 数控铣床加工特点及组成

(三) 数控铣床基本编程方法和控制面板操作

(四) 数控机床操作

思考与实训

项目八 刨削、拉削与镗削

一、项目导入

二、相关知识

(一) 刨削类机床

(二) 刨刀及其安装

(三) 工件的安装

(四) 刨削的特点和加工范围

(五) 刨平面

(六) 刨V形槽与T形槽

三、项目实施

(一) 实训准备

(二) 操作步骤

(三) 注意事项

四、知识扩展

(一) 镗削加工

(二) 拉削加工

思考与实训

项目九 磨削加工

一、项目导入

二、相关知识

(一) 磨削运动及磨削用量

(二) 砂轮

(三) 平面磨削加工

(四) 外圆磨削

<<金工实训>>

(五) 内圆磨削

三、项目实施

(一) 实训准备

(二) 操作步骤

思考与实训

参考文献

<<金工实训>>

章节摘录

版权页：插图：

<<金工实训>>

编辑推荐

<<金工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>