

<<车工>>

图书基本信息

书名：<<车工>>

13位ISBN编号：9787115267443

10位ISBN编号：7115267448

出版时间：2012-2

出版时间：人民邮电

作者：李德富//张斌

页数：246

字数：395000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工>>

内容概要

本书分为基础篇和项目篇，主要内容包括：车削技术基础，车削轴类工件，车削套类工件，车削圆锥面、成形面及滚花，车削螺纹和蜗杆，车削较复杂工件，车床的调整及故障排除，典型零件的车削工艺分析。

本书着重培养学生的动手能力和创新能力，融理论于生产实际，充分体现科学性、基础性、直观性、新颖性和实用性，强调“做中教、做中学”，达到产、教、学、做一体化的教学要求。

?

本书可作为中等职业学校或技工学校机械类专业教材，也可作为企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的岗位培训教材。

<<车工>>

书籍目录

第一篇 基础篇

绪论

- 基础知识一 车削技术基础
- 基础知识二 车削轴类工件
- 基础知识三 车削套类工件
- 基础知识四 车削圆锥面、成形面及滚花
- 基础知识五 车削螺纹和蜗杆
- 基础知识六 车削较复杂工件
- 基础知识七 典型零件的车削工艺分析

第二篇 项目篇

项目一 车床的操作与卡盘的装卸

- 实训一 车床的操作
- 实训二 三爪自定心卡盘的安装与拆卸

项目二 车刀的刃磨

- 实训一 刃磨°硬质合金外圆车刀
- 实训二 刃磨°硬质合金车刀

项目三 车削轴类工件

- 实训一 车削轴类工件基本技能训练
- 实训二 工件在三爪自定心卡盘上的找正
- 实训三 车削短台阶轴
- 实训四 车削多台阶长轴

项目四 车削套类工件

- 实训一 刃磨麻花钻
- 实训二 钻孔
- 实训三 扩孔、铰孔
- 实训四 车削内孔
- 实训五 车削内沟槽
- 实训六 铰孔
- 实训七 车削套类工件综合 实训

项目五 车削圆锥面、成形面及滚花

- 实训一 车削圆锥
- 实训二 车削成形面
- 实训三 滚花

项目六 车削螺纹和蜗杆

- 实训一 三角形螺纹车刀刃磨
- 实训二 三角形螺纹车削
- 实训三 梯形螺纹车刀的刃磨
- 实训四 车削梯形螺纹
- 实训五 车削单头蜗杆
- 实训六 车削多线螺纹

项目七 车削较复杂工件

- 实训一 在花盘上车削较复杂工件
- 实训二 在花盘角铁上车削较复杂工件
- 实训三 车削偏心工件
- 实训四 车削细长轴

<<车工>>

实训五 车削薄壁工件

项目八 车床的调整及故障排除

实训一 主轴部件的调整

实训二 摩擦离合器的调整

实训三 制动装置的调整

实训四 开合螺母机构的调整

实训五 中滑板丝杠与螺母间隙的调整

实训六 常用车床故障排除

参考文献

编辑推荐

- 1.采用最新的国家标准进行编写。
- 2.强调产、教、学、做一体化的教学模式。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>