

<<铣工>>

图书基本信息

书名：<<铣工>>

13位ISBN编号：9787115270566

10位ISBN编号：7115270562

出版时间：2012-4

出版时间：人民邮电出版社

作者：李德富，刘迎久 编

页数：218

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;铣工&gt;&gt;

## 内容概要

本书是根据国家职业标准中级铣工(国家职业资格四级)规定的知识要求和技能要求,结合中等职业学校及技工学校的教学特点,在广泛吸取了一线教师的教学经验以及毕业生反馈信息的基础上组织编写的。

本书分为基础篇和项目篇,主要包括:铣削加工基本知识,平面与连接面的铣削,台阶、沟槽的铣削与切断,T形槽、V形槽和燕尾槽的铣削,万能分度头与回转工作台的应用,外花键和牙嵌离合器的铣削,圆柱孔与椭圆孔的加工,齿轮和齿条的铣削,成型面和凸轮的铣削。

本书着重培养学生的动手能力和创新能力,融实践于生产实际,充分体现科学性、基础性、直观性和实用性,强调“在做中教、在做中学”,教、学、做一体化。

本书可作为中等职业学校机械加工专业教材,也可作为企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的岗位培训教材。

## &lt;&lt;铣工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 基础篇 绪论 基础知识一 铣削加工基本知识 基础知识二 平面与连接面的铣削 基础知识三 台阶、沟槽的铣削与切断 基础知识四 T形槽、V形槽和燕尾槽的铣削 基础知识五 万能分度头与回转工作台的应用 基础知识六 外花键和牙嵌离合器的铣削 基础知识七 圆柱孔与椭圆孔的加工 第二篇 项目篇 项目一 铣削加工的基本操作 实训一 铣床的操作方法及保养 实训二 铣刀的装卸 实训三 工件的装夹 项目二 平面与连接面的铣削 实训一 平面铣削 实训二 平行面和垂直面铣削 实训三 斜面铣削 实训四 高速铣削平形铁四面 实训五 高速铣削平形铁两端面 项目三 台阶、沟槽的铣削与切断 实训一 双台阶工件铣削 实训二 直角沟槽铣削 实训三 封闭键槽铣削 实训四 半圆键槽铣削 实训五 圆柱头螺钉起口槽铣削 实训六 切断铣削 项目四 T形槽、V形槽和燕尾槽的铣削 实训一 T形直角槽铣削 实训二 T形槽底槽铣削 实训三 T形槽口倒角铣削 实训四 V形槽中窄槽铣削 实训五 V形槽铣削 实训六 燕尾槽铣削 实训七 燕尾块铣削 项目五 万能分度头与回转工作台的应用 实训一 万能分度头简单分度法 实训二 回转工作台简单分度法 实训三 万能分度头简单角度分度法 实训四 回转工作台简单角度分度法 实训五 等分差动分度法 实训六 角度差动分度法 实训七 直齿条直线移距分度法 实训八 刻线直线移距分度法 项目六 外花键和牙嵌离合器的铣削 实训一 单刀加工大径定心外花键 实训二 单刀加工小径定心外花键 实训三 奇数齿矩形离合器铣削 实训四 正梯形牙嵌离合器铣削 项目七 圆柱孔与椭圆孔的加工 实训一 垂直单孔加工 实训二 倾斜单孔加工 实训三 椭圆单孔加工 实训四 多孔加工 项目八 齿轮和齿条的铣削 实训一 直齿圆柱齿轮铣削 实训二 直齿条铣削 实训三 盘形直齿锥齿轮铣削 项目九 成型面和凸轮的铣削 实训一 成型面铣削 实训二 凸轮铣削

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>