

<<钳工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<钳工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787115286932

10位ISBN编号：7115286930

出版时间：2012-9

出版时间：黄春永、许宝利、程美 人民邮电出版社 (2012-09出版)

作者：黄春永，许宝利，程美 编

页数：282

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工工艺与技能训练>>

内容概要

《钳工工艺与技能训练（高级）》根据国家职业标准对钳工中级工和高级工的考核要求，采用理实一体化教学方式，以划线、工具、量具、配合件、设备等为载体设计了划线、工具制作、量具制作、配合件制作和设备装配与调整5个项目。

每个项目都以项目工作任务为过程引导，综合介绍钳工工艺知识、操作技能和职业素养，利于培养学习者的职业习惯和能力。

本书不仅可以作为职业院校机械类相关专业学生的教材，也可作为有关工程技术人员的培训用书。

<<钳工工艺与技能训练>>

书籍目录

目 录	项目一	划线	1任务	平面样板划线	1学习目标	1工具清单	2相关知识和工艺	2任务	实施	11	注意事项	15	质量评价	15	任务	轴承座立体划线	16	学习目标	16	工具清单	16	相关知识和工艺	17	任务实施	23	注意事项	26	质量评价	26	项目拓展	27	强化训练	35	项目二	工具制作	37	任务	制作	37	学习目标	37	工具清单	38	相关知识和工艺	38	任务实施	66	注意事项	70	质量评价	70	任务	制作	71	学习目标	72	工具清单	72	相关知识和工艺	73	任务实施	84	注意事项	86	质量评价	87	任务	制作	88	学习目标	88	工具清单	88	相关知识和工艺	89	任务实施	94	注意事项	97	质量评价	98	项目拓展	98	强化训练	108	项目三	量具制作	109	任务	制作	109	学习目标	110	工具清单	110	相关知识和工艺	111	任务实施	120	注意事项	124	质量评价	124	任务	制作	125	学习目标	126	工具清单	126	相关知识和工艺	127	任务实施	145	注意事项	147	质量评价	147	任务	制作	148	学习目标	148	工具清单	149	相关知识和工艺	150	任务实施	166	注意事项	167	质量评价	167	任务	制作	168	学习目标	168	工具清单	169	相关知识和工艺	170	任务实施	178	注意事项	180	质量评价	180	项目拓展	181	强化训练	190	项目四	配合件制作	192	任务	制作	192	学习目标	193	工具清单	193	相关知识和工艺	194	任务实施	195	注意事项	197	质量评价	197	任务	制作	198	学习目标	199	工具清单	200	相关知识和工艺	201	任务实施	201	注意事项	203	质量评价	203	任务III	制作	204	学习目标	205	工具清单	205	任务实施	206	注意事项	207	质量评价	208	任务	制作	208	学习目标	210	工具清单	211	任务实施	212	注意事项	216	质量评价	217	项目拓展	218	操作提示	223	强化训练	225	项目五	设备装配与调整	227	任务	单级圆柱齿轮减速器的装配	227	学习目标	228	工具清单	228	相关知识和工艺	228	任务实施	253	注意事项	256	质量评价	256	任务	单工序冲压模的装配与调整	257	学习目标	258	工具清单	258	相关知识和工艺	258	任务实施	274	注意事项	275	质量评价	275	项目拓展	276	强化训练	280	参考文献	282
-----	-----	----	-----	--------	-------	-------	----------	-----	----	----	------	----	------	----	----	---------	----	------	----	------	----	---------	----	------	----	------	----	------	----	------	----	------	----	-----	------	----	----	----	----	------	----	------	----	---------	----	------	----	------	----	------	----	----	----	----	------	----	------	----	---------	----	------	----	------	----	------	----	----	----	----	------	----	------	----	---------	----	------	----	------	----	------	----	------	----	------	-----	-----	------	-----	----	----	-----	------	-----	------	-----	---------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	----	----	-----	------	-----	------	-----	---------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	----	----	-----	------	-----	------	-----	---------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	----	----	-----	------	-----	------	-----	---------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	-----	-------	-----	----	----	-----	------	-----	------	-----	---------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	----	----	-----	------	-----	------	-----	---------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	-------	----	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	----	----	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	-----	---------	-----	----	--------------	-----	------	-----	------	-----	---------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	----	--------------	-----	------	-----	------	-----	---------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----

<<钳工工艺与技能训练>>

编辑推荐

《钳工工艺与技能训练(高级)》由黄春永、许宝利、程美主编，在编写思路上，本书遵循了以下思路。

(1)以国家职业标准为依据，理论和技能并重，涵盖国家职业标准对中级工和高级工知识和技能的要求。

(2)以技能训练为主线，相关知识为支撑，合理安排教材内容，切实落实“管用、够用、适用”这一教学指导思想。

(3)以实际案例为载体设计项目情境，尽量采用以图代文的编写形式，降低学习难度，提高学生的学习兴趣。

(4)每一项目包括多个任务，均由任务引入、任务分析、相关知识、任务实施、项目拓展、强化训练组成，通过每一任务的学习，使学生掌握必须的知识点和技能点。

(5)突出教材的先进性，加入新技术、新设备、新材料、新工艺的内容，以期缩短学校教育与企业需要的距离，更好地满足企业用人的需要。

<<钳工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>