

<<眼镜定配技术>>

图书基本信息

书名：<<眼镜定配技术>>

13位ISBN编号：9787117153126

10位ISBN编号：7117153121

出版时间：2012-4

出版时间：人民卫生出版社

作者：闫伟

页数：301

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<眼镜定配技术>>

### 内容概要

本书是眼视光技术专业的核心专业课，本教材为适应教、学、做一体的教学模式改革，采用了“情境、任务”的形式编写。

学习情境是以眼镜定配实际工作过程中的典型工作任务为载体，依据认知规律设计的，突出了“以能力培养为主”的现代职业教育理念，遵循了“由简单到复杂、由单一任务到综合任务”的认知规律，同时将国家职业资格标准中应知、应会要求融入课程教学内容，实现了课程学习与证书考核的有机结合。

为呼应实际教学模式，本教材还为每一个任务设计了实训项目与考核标准。

## &lt;&lt;眼镜定配技术&gt;&gt;

## 书籍目录

## 情境一 单光眼镜定配加工

## 任务一 框架眼镜市场调查

- 一、眼镜行业的形成与发展
- 二、框架眼镜的组成和分类
- 三、眼镜定配工作的内容与学习方法

## 任务二 分析处方

- 一、配镜处方中的名词术语
- 二、配镜处方的转换
- 三、分析处方

## 任务三 眼镜架推介

- 一、眼镜架的结构与测量
- 二、眼镜架的材料与制造工艺
- 三、眼镜架的选择

## 任务四 眼镜片推介

- 一、眼镜片的种类与特性
- 二、眼镜片的材料与制造工艺
- 三、眼镜片的镀膜与染色
- 四、眼镜片的选择

## 任务五 镜片光学参数的检测与确定

- 一、镜片的识别与中和
- 二、球镜片顶焦度和光学中心的检测与确定
- 三、柱镜片顶焦度、光学中心及轴位的检测与确定
- 四、球柱镜片顶焦度、光学中心及轴位的检测与确定
- 五、镜片棱镜度和基底取向的检测与确定

## 任务六 眼镜加工制作

- 一、模板制作
- 二、确定加工中心
- 三、磨边
- 四、装配

## 任务七 全框眼镜定配加工

- 一、接单
- 二、全框眼镜的加工制作
- 三、眼镜整形与质量检测
- 四、眼镜配发

## 任务八 半框眼镜定配加工

- 一、接单
- 二、半框眼镜的加工制作
- 三、眼镜整形与质量检测
- 四、眼镜配发

## 任务九 无框眼镜定配加工

- 一、接单
- 二、无框眼镜的加工制作
- 三、眼镜整形与质量检测
- 四、眼镜配发

## 情境二 双光眼镜定配加工

## <<眼镜定配技术>>

### 任务一 双光镜片推介

- 一、双光镜片的结构与特性
- 二、双光镜片屈光度的检测
- 三、双光镜片的配适

### 任务二 圆顶双光眼镜定配加工

- 一、接单
- 二、圆顶双光眼镜的加工制作
- 三、眼镜整形与质量检测
- 四、眼镜配发

### 任务三 平顶双光眼镜定配加工

- 一、接单
- 二、平顶双光眼镜的加工制作
- 三、眼镜整形与质量检测
- 四、眼镜配发

### 情境三 渐变焦眼镜定配加工

#### 任务一 渐变焦镜片推介

- 一、渐变焦镜片的结构与特性
- 二、渐变焦镜片的发展和老视的个性化矫正
- 三、渐变焦镜片的标记

#### 任务二 渐变焦镜片的配适

- 一、配戴者的选择
- 二、眼镜架的选择
- 三、配镜参数的确定

#### 任务三 渐变焦眼镜定配加工

- 一、接单
- 二、渐变焦眼镜的加工制作
- 三、眼镜整形与质量检测

#### 任务四 渐变焦眼镜的配发

- 一、配发时的核对与评估
- 二、戴镜指导
- 三、常规问题处理
- 四、配后管理

### 主要参考书目

## &lt;&lt;眼镜定配技术&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：三、眼镜整形与质量检测 眼镜的整形在情镜一当中的任务六阐述过，在此仅对平顶双光镜整形的要领进行阐述。

(一) 平顶双光眼镜的整形 1. 观测左右眼子片是否在同一水平线上，如有偏差，进行调整至同一水平线上。

2. 观测镜圈前倾角是否合适，如不合适，调整约为12。

(一般前倾角的正常范围是 $8^{\circ}$ - $15^{\circ}$ ，但是对于近用眼镜、双光眼镜、渐变镜取偏大值，主要是保证近方的视野足够大一些)。

(二) 平顶双光镜的检测 虽然在镜架、镜片出库时进行过商品核对和质量检查，但是考虑在加工过程中可能会出现一些导致眼镜质量受损的环节，因此，在配发前再进行核查。

1. 质量检测。

2. 光学检测 (1) 远用屈光度：在焦度计上测出左右眼镜片的屈光度，并点出光学中心，测量光学中心的距离并与瞳距进行比较，看是否符合国家标准。

(2) 近用屈光度：是否与验光单一致，左右子片顶点之间的距离是否符合戴镜者的近用瞳距，用尺测量子片的高度，子片的宽度和形状与订片是否一致。

(3) 子片顶点高度互差：测量子片顶点高度互差，将测得的子片顶点高度互差与国家标准进行比较，判断是否合格。

四、眼镜配发 (一) 订单确认 (二) 校配 根据上述顾客的脸型进行针对性校配，使配镜者达到舒适感觉和理想的视觉效果。

患者戴上眼镜后，镜架向左侧偏，出现右高左低的情况，鼻梁贴附也不理想，患者还主诉左右眼远方视物稍差，根据上述进行针对性校配。

1. 镜架前镜面的校配从镜架前面看，出现右高左低的情况，通过分析，镜架鼻梁未变形，镜架倒伏在桌面上，左右身腿倾斜角不一致，通过调整右侧的身腿倾斜角调小，试戴检查，左右高度一致。

2. 镜架前表面水平的校配通过观察、分析发现配戴者左右的外张角不一致，通过将左侧外张角调小一些，顾客试戴，左右对称，镜架无偏斜。

3. 顾客戴上双光镜后，发现左侧鼻托角度与鼻梁骨角度不符，鼻托斜角过小，用鼻托钳进行角度调整后，压痛感明显减轻。

4. 顾客再次试戴双光眼镜，对镜眼距进行调整后，左、右眼近方的视力明显提高，上述症状全部消失。

观测左右眼子镜片位置对称，子片顶点高度左右眼一致。

镜腿的弯曲处，不对耳部产生痛感。

镜腿弯曲部分的内侧可以贴近顾客头部，不产生压痛感。

配戴者戴镜后的远、近视力达到处方要求。

<<眼镜定配技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>