

<<眼镜维修检测技术>>

图书基本信息

书名：<<眼镜维修检测技术>>

13位ISBN编号：9787117155854

10位ISBN编号：711715585X

出版时间：2012-5

出版时间：武红 人民卫生出版社 (2012-05出版)

作者：武红 编

页数：227

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<眼镜维修检测技术>>

### 内容概要

《全国高职高专卫生部“十二五”规划教材（供眼视光技术专业用）：眼镜维修检测技术》采用了“情境、任务”的形式进行编写。

将眼镜维修检测技术的教学内容，归纳为四个教学情境——眼镜检测情境、眼镜整形情境、眼镜校配情境和眼镜维修情境，并以这四个教学情境作为本教材的编写主线。

围绕情境这条主线，以15项任务的授课形式将教学内容展开。

四个教学情境和15项工作任务，基本涵盖了眼镜维修检测技术的教学内容。

## &lt;&lt;眼镜维修检测技术&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论 一、眼镜维修检测技术的目的和意义 二、眼镜维修检测技术的工作范畴 三、我国眼镜质检标准的历史沿革及现状 四、国际眼镜质检的现行标准 五、眼镜维修技术新趋势情境一 眼镜检测 任务一 单光眼镜检测 一、单光眼镜检测标准及要素 二、单光眼镜整体外观检测 三、单光眼镜顶焦度检测 四、单光眼镜光学中心水平距离和光学中心水平偏差检测 五、单光眼镜光学中心高度和光学中心垂直互差检测 六、单光眼镜镜片应力检测 七、实训项目及考核标准 任务二 球柱眼镜检测 一、球柱眼镜检测标准及要素 二、球柱眼镜的顶焦度和轴位检测 三、球柱眼镜光学中心水平偏差检测 四、实训项目及考核标准 任务三 双光眼镜检测 一、双光眼镜检测标准及要素 二、双光眼镜子镜片位置的检测 三、双光眼镜主镜片及子镜片(附加)顶焦度检测 四、双光眼镜主镜片几何中心水平距离的检测 五、双光眼镜光学中心水平偏差和垂直互差的检测 六、实训项目及考核标准 任务四 渐变眼镜检测 一、渐变眼镜原理及技术特点 二、渐变眼镜检测标准及检测要素 三、渐变眼镜整体外观的检测 四、渐变眼镜光学参数的检测 五、渐变眼镜单侧光学中心水平偏差、配镜十字高度及垂直互差的检测 六、实训项目及考核标准 任务五 太阳镜检测 一、太阳镜中的名词术语 二、太阳镜检测标准及要素 三、太阳镜整体外观检测 四、太阳镜光学参数检测 五、太阳镜光透射特性检测 六、实训项目及考核标准 任务六 接触镜的检测 一、软性接触镜的检测 二、硬性接触镜的检测 三、实训项目及考核标准情境二 眼镜的整形 任务一 整形工具的使用 一、烘热器 二、整形钳 三、螺丝刀 四、注意事项 五、实训项目及考核标准 任务二 整形的要求和步骤 一、配装眼镜的整形要求 二、整形操作步骤和方法 三、注意事项 四、眼镜清洁与包装 五、实训项目及考核标准 任务三 眼镜整形技术 一、金属镜架的整形 二、非金属镜架的整形 三、天然材料镜架的调整 四、无框眼镜的整形 五、实训项目及考核标准情境三 眼镜的校配 任务一 眼镜校配的标准 一、眼镜校配专业术语 二、眼镜校配的标准 三、确定校配选项要考虑的因素 四、基本校配选项 五、实训项目及考核标准 任务二 眼镜校配的项目 一、眼镜客观调整 二、眼镜主观调整 三、实训项目及考核标准 任务三 眼镜校配的方法 一、金属眼镜架的调整 二、非金属眼镜架的调整 三、注意事项 四、实训项目及考核标准情境四 眼镜维修 任务一 眼镜零件更换 一、眼镜的构成 二、眼镜更换维修常见的问题及更换维修原则 三、更换眼镜腿 四、更换眼镜片 五、更换鼻托 六、更换半框镜架尼龙线 七、更换断裂的紧固螺钉 八、游标卡尺测量技术 九、实训项目及考核标准 任务二 镜架焊接技术 一、焊接工艺 二、气焊技术与操作 三、光焊技术与操作 四、实训项目及考核标准 任务三 眼镜美容技术 一、眼镜改装技术 二、镜片美容技术 三、镜架的美容技术 四、眼镜外观修复技术 五、实训项目及考核标准参考文献

## &lt;&lt;眼镜维修检测技术&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：（一）表面质量和内在疵病 此项标准是指太阳镜镜片的要求应符合GB10810.1-2005眼镜镜片国家标准中的要求，即在以镜片基准点（指几何中心）为中心，直径30mm的区域内不能存有影响视力的霍光、螺旋形等内在的缺陷（指镜片表面存有同心圆或螺旋形波纹的面形上的缺陷），另外镜片表面应无划痕、磨痕，保持光洁、透视清晰，表面不允许有橘皮和霉斑。

太阳镜镜架外观质量应符合GB / T14214-2003眼镜架国家标准中的要求，即在不借助于放大镜或者其他类似仪器的条件下目测检查镜架的外观，其表面应光滑、色泽均匀、没有 0.5ram的麻点、颗粒和明显擦伤。

（二）镜片的光学性能（顶焦度、棱镜度）该项要求应符合GB10810.1-2005眼镜镜片国家标准中有关顶焦度及棱镜度的要求。

1.顶焦度太阳镜的顶焦度标准值应为0.00D，镜片制造时的偏差或镜片与镜架的装配不符，都有可能产生顶焦度的偏差（即带有或正或负的顶焦度），若超出一定范围，配戴者可能会感到视物变形，严重的则会影响配戴者的视力健康。

根据GB10810.1-2005眼镜镜片国家标准中的要求，其球镜顶焦度允差为 $\pm 0.12D$ ；柱镜顶焦度允差为 $\pm 0.009D$ 。

2.棱镜度太阳镜镜片棱镜度标准值为0.00，通常在镜片中棱镜度是应该避免的，否则将使配戴者感觉视物变形，不舒适，易疲劳。

棱镜度超过标准允许范围的眼镜，长期配戴则可能导致双眼视物不能合一、高低不等的不平衡感，加剧配戴者的眼肌及视神经的无序调节，严重的还会导致神经调节紊乱或产生斜视等。

因此，镜片棱镜度为零的镜片最佳。

根据GB10810.1-5005眼镜镜片国家标准中的要求，其棱镜度允差为 $\pm (0.25+0.1 \times S_{max})$ ， $S_{max}$ 表示绝对值最大的子午面上的顶焦度值。

（三）镜架要求 根据GB / T14214-2003眼镜架国家标准的要求，生产商不能选用与皮肤接触会产生不良刺激反应的材料来制作镜架。

所有镜架都应符合的规定。

（四）装配质量与整形要求 装配的太阳镜两镜片材料的色泽应基本一致。

装配眼镜镜片与镜圈几何形状应基本相似且左右对齐，装配后不松动，无明显隙缝。

金属太阳镜镜架锁接管的间隙不得大于0.5mm。

装配眼镜的外观无崩边、翻边、扭曲、钳痕、镀层剥落及明显摩擦痕迹。

装配眼镜不允许螺纹滑牙及零件缺损。

装配眼镜无割边引起的应力不均匀现象存在。

装配眼镜的整形要求：装配眼镜左、右两镜面应保持相对平整。

装配眼镜左、右托叶应对称。

左右两镜腿外张角度为 $80^\circ \sim 95^\circ$ ，并左右对称。

两镜腿张开或平放或倒伏均保持平整，镜架不可扭曲。

左右身腿倾斜度互差不大于 $2.5^\circ$ 。

（五）透射特性 1.光透射比  $\nu$  即透过透明材料的可见光光通量与投射在其表面可见光光通量之比。

普通CR-39树脂镀膜镜片光透射比一般在95%~98%。

而太阳镜按用途不同，光透射比也不同。

太阳镜按用途一般可分为浅色太阳镜、遮阳镜和特殊用途太阳镜三类。

（1）浅色太阳镜：其光透射比应 $>40\%$ ，对太阳光的阻挡作用不如遮阳镜，浅色太阳镜因为其色彩丰富、款式多样，适合与各类衣饰搭配使用，有很强的装饰作用。

所以不仅受到年轻一族的青睐，时尚女性更是对其宠爱有加。

如果用浅色太阳镜作遮阳之用，配戴者将无法获得良好的遮阳效果，如长时间在阳光较强的户外活动，配戴者仍会因受到较强光的刺激而感到疲劳。

（2）遮阳镜：其光透射比的范围为8%~40%，主要是作遮阳之用。

## <<眼镜维修检测技术>>

人眼承受光的强度是有限的，当光线过强，就会对人眼造成伤害。

所以在户外，特别是在夏天，很多人都采用遮阳镜来遮挡阳光，以减轻眼睛调节造成的疲惫或强光刺激造成的伤害。

但因其透射比较小，并不太适合骑车人或驾车者佩戴，因为骑车人或驾车者的行进速度要比行人快，有时会产生反应迟钝、交通信号灯辨色错觉、走路视物差异等症状甚至引发交通事故等。

(3) 特殊用途太阳镜：其光透射比的范围为3%—8%，具有很强的遮挡太阳光的功能。

常用于海滩、滑雪、爬山等太阳光较强烈的野外，其对抗紫外线性能等指标有较高的要求。

从浅色太阳镜到特殊用途太阳镜其镜片的颜色是依次由浅至深的，也可以说是镜片的滤光能力是依次渐强的。

不同类别的太阳镜的光透射比必须符合上述相应的指标要求。

2. 平均透射比 ( 1, 2) (紫外光谱区) 镜片的平均透射比应按照其分类符合QB2457-1999太阳镜国家标准，若镜片被设计作为特殊的防紫外线镜片，其315~380nm近紫外区的平均透射比值应由生产商详细说明。

平均透射比在量值上就是镜片在紫外光谱区280~380nm对紫外射线的平均透射，这项指标的优劣将关系到配戴者眼部的健康。

太阳镜是否能隔离、拦截紫外线是其最基本，也是最重要的功能与作用。

该标准又将紫外波段分为UVA、UVB加以规定。

## <<眼镜维修检测技术>>

### 编辑推荐

《全国高职高专卫生部"十二五"规划教材:眼镜维修检测技术(眼视光技术专业)》以贯彻国家标准作为准则,从名词概念、检测指标到检测方法都依从于相关国家标准中的规定。

实际操作则是依据国家职业技能鉴定的标准及要求。

编写力争做到:教学情境明确;工作任务清晰;理论概念到位;技术要求科学;实际操作规范。

<<眼镜维修检测技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>