

图书基本信息

书名：<<国家医师资格考试实践技能应试指南>>

13位ISBN编号：9787117168724

10位ISBN编号：7117168722

出版时间：2013-1

出版时间：医师资格考试指导用书专家编写组 人民卫生出版社 (2013-01出版)

作者：医师资格考试指导用书专家编写组 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《国家医师资格考试实践技能应试指南:口腔执业医师(2013精编版)》更加重视职业素质的考核。强调在实施口腔检查和疾病诊治的全程中,体现无菌观念和防控医院交叉感染的意识,掌握基本方法;重点考核运用所学知识分析问题和解决问题的能力。

进一步规范医学名词。

将基本操作技能考核项目中Bass刷牙法修改为改良Bass刷牙法、离体磨牙复面洞制备术修改为G.V.Black类洞制备术(磨牙邻胎面洞)等。

合理调整并增加考核内容。

将医学综合考试大纲中凝血功能的检查内容调至实践技能考试实验室检查项目;病史采集增加了牙龈肿痛与颌面部肿痛,病例分析增加了妊娠期龈炎、侵袭性牙周炎和牙周—牙髓联合病变。

书籍目录

上篇职业素质 第一章职业素质 第一节医德医风 一、医学职业道德 二、对执业医师树立良好医德医风的要求 第二节沟通能力 一、沟通的含义 二、医患沟通的必要性 三、医患沟通的形式 第三节人文关怀

中篇 口腔疾病基本诊治技术 第二章口腔疾病基本检查和诊断技术 第一节医院交叉感染控制 一、手卫生 二、戴手套 三、口腔黏膜消毒 第二节口腔及颌面部基本检查 一、口腔一般检查 二、牙髓活力检查 三、牙周探诊检查 四、咬合关系检查 五、颞下颌关节检查 六、下颌下腺检查 七、社区牙周指数 (CPI) 检查及记录 第三节口腔及颌面部影像学检查 一、正常解剖结构影像 二、口腔颌面部疾病的X线诊断 三、根管充填后牙片 第四节实验室检查 一、血、尿、粪常规 二、凝血功能 三、血清电解质检查 四、血糖 五、血沉 六、肝功能 七、肾功能 八、乙型肝炎病毒免疫标志物 第五节血压测量 一、测量方法 二、操作步骤 三、正常值及临床意义 第三章口腔疾病基本治疗技术 第一节刷牙指导 (改良Bass刷牙法) 一、刷牙方法 二、注意事项 第二节窝沟封闭术 一、物品准备 二、操作步骤 三、成功的标准 四、注意事项 第三节口腔局部麻醉 一、物品准备 二、浸润麻醉 三、阻滞麻醉 第四节G.V.Black 类洞制备术 (磨牙邻胎面洞) 一、窝洞制备的基本原则 二、常用器械 三、操作步骤 四、窝洞制备易出现的问题和错误 第五节磨牙开髓术 一、基本原则 二、磨牙髓腔的解剖特点 三、常用器械 四、操作步骤 五、髓腔入路预备的合格标准和常见问题 第六节龈上洁治术 一、术前准备和器械选择 二、操作方法 三、容易出现的问题及注意事项 第七节牙槽脓肿切开引流术 一、物品准备 二、操作步骤 三、注意事项 第八节牙拔除术 一、物品准备 二、操作要求 三、各类牙拔除的操作方法 四、拔牙窝的处理 五、术后医嘱 六、易出现的问题及注意事项 第九节口内缝合术 一、适应证 二、缝合器械准备 三、基本操作 第十节颌面部绷带包扎技术 一、绷带包扎的作用 二、绷带包扎的基本原则 三、绷带的选择及包扎方法 四、绷带包扎的注意事项 第十一节牙列印模制取 一、术前准备 二、制取印模 三、易出现的问题和注意事项 第十二节磨牙铸造金属全冠的牙体预备 一、术前准备 二、牙体预备 三、易出现的问题和注意事项 第十三节磨牙邻胎面嵌体的牙体预备 一、术前准备 二、牙体预备方法与要求 三、易出现的问题和注意事项 第四章基本急救技术 第一节吸氧术 一、目的 二、适应证 三、物品准备 四、操作过程 五、注意事项 第二节人工呼吸 第三节胸外心脏按压 下篇 口腔疾病临床诊疗思辨 第五章病史采集 第一节牙痛 一、询问病史要点 二、临床思辨 第二节牙松动 一、询问病史要点 二、临床思辨 第三节牙龈出血 一、询问病史要点 二、临床思辨 第四节牙龈肥大 一、询问病史要点 二、临床思辨 第五节牙龈肿痛 一、询问病史要点 二、临床思辨 第六节颌面部肿痛 一、询问病史要点 二、临床思辨 第七节口腔黏膜溃疡 一、询问病史要点 二、临床思辨 第八节口腔黏膜白色斑纹 一、询问病史要点 二、临床思辨 第九节口腔黏膜及皮肤窦道和瘘管 一、询问病史要点 二、临床思辨 第十节口腔异味 一、询问病史要点 二、临床思辨 第十一节口干 第六章 口腔颌面部常见疾病的诊断、鉴别诊断和治疗原则 医师资格考试大纲 口腔执业医师

章节摘录

版权页：插图：（二）选择器械 全冠牙体预备应使用具有喷水冷却的高速涡轮手机。

除常规口腔检查器械（口镜、镊子和探针）外，应正确选择牙体预备用车针。

预备不同部位时使用特定形状的金刚砂车针，以MANI金刚砂车针为例，最常用的车针有TR—13、TF—22和TR—11三种型号。

（牙合）面、颊舌面定位指示沟预备，以及颊、舌、邻面预备和颈部肩台修整时使用TR—13，（牙合）面预备使用TF—22，邻面打开接触点时使用TR—11。

二、牙体预备（一）预备顺序 为了方便操作、视野清楚、保护邻牙、控制预备量、保证预备体形态符合要求，后牙铸造金属全冠的牙体预备应按照一定的顺序进行。

首先预备（牙合）面，然后预备颊舌轴面，再打开邻面接触点，进行邻面预备，最后精修完成。

（二）牙体预备方法与要求 1.（牙合）面预备 殆面磨除的目的是为铸造金属全冠提供殆面修复间隙，保证修复体（牙合）面有足够的厚度和强度，并与对（牙合）牙建立正常接触关系。

（牙合）面预备的要求是保证与对殆牙（牙合）面间有1mm的预备间隙，依照（牙合）面解剖形态均匀磨除，形成功能尖斜面。

首先用直径1mm的金刚砂车针（MANI TR—13）沿（牙合）面沟嵴预备深度略小于1mm的数条沟，作为殆面预备深度的指示和定位，即深度定位指示沟。

然后用较短的柱状金刚砂车针（MANI TF—22）按指示沟深度，磨除指示沟间牙体组织，磨除厚度均匀，保持殆面形态，形成一定宽度的功能尖斜面（下后牙颊尖颊斜面或上后牙舌尖舌斜面），避免磨成平面。

2.轴面预备 轴面预备的要求是去除轴面倒凹，为修复体创造足够的修复空间，建立合适的修复体就位道，形成 2° ~ 5° 的轴面聚合角度，边缘位于龈上0.5mm，形成0.5mm宽圆角肩台（全冠边缘位置应根据具体情况决定，对于牙冠高度合适的后牙金属全冠，最好采用龈上边缘，更有利于修复体边缘密合和龈组织健康）。

为了更好地达到预备要求和保护邻牙，轴面预备应分为颊舌面预备和邻面预备两步进行。

（1）颊舌面预备：首先用直径1mm的圆头锥形金刚砂车针（MANI TR—13），在颊舌面正中和近、远中轴角处预备三条定位指示沟。

定位沟方向与全冠就位道（通常为牙长轴方向）平行，向殆方聚合角度为 2° ~ 5° 。

定位沟末端即车针头部位置置于龈缘上0.5mm处，定位沟末端深度为0.5mm，即车针末端一半进入牙体组织，形成0.5mm宽圆角形状。

然后用同一车针磨除定位沟间牙体组织，保持 2° ~ 5° 的轴面聚合度，边缘形成0.5mm宽连续圆角肩台。

（2）邻面预备：邻面预备时为了避免磨损邻牙，应首先用细锥形金刚砂车针（MANI TR—11）打开近远中邻面接触点，并适当增加邻面间隙的宽度。

然后改用直径1mm的圆头锥形金刚砂车针（MANI TR—13）预备，保持 2° ~ 5° 的轴面聚合度，形成与颊舌面连续的0.5mm宽圆角龈上肩台。

编辑推荐

《国家医师资格考试实践技能应试指南:口腔执业医师(2013精编版)》由医师资格考试指导用书专家编写组编写,是国家医学考试中心唯一推荐用书!

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>