

<<船用铝合金焊接及其船体建造工艺>>

图书基本信息

书名：<<船用铝合金焊接及其船体建造工艺>>

13位ISBN编号：9787118038125

10位ISBN编号：7118038121

出版时间：2005-1

出版时间：国防工业出版社

作者：李标峰 编

页数：319

字数：391000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<船用铝合金焊接及其船体建造工艺>>

内容概要

本书共分为6章,内容包括铝及其合金的基本性能、铝-镁合金的焊接性能、焊接材料、铝-钢过渡接头的焊接性能、焊接工艺及设备、铝船体建造工艺。

可供从事船舶设计、科研、制造等科技人员阅读,也可供大专院校相关专业的师生参考。

<<船用铝合金焊接及其船体建造工艺>>

- 4 提高铝合金焊接结构疲劳寿命的途径 2。
- 5 抗弹击性能 2。
- 6 焊接接头低温韧性 2。
- 6。
- 1 国外应用及性能研究概况 2。
- 6。
- 2 国内应用及性能研究概况 2。
- 6。
- 3 结论第3章 焊接材料 3。
- 1 铝及铝合金焊丝 3。
- 1。
- 1 焊丝的选择 3。
- 1。
- 2 焊丝牌号及其化学成分 3。
- 1。
- 3 焊丝类型及规格 3。
- 1。
- 4 焊丝成分设定 3。
- 2 保护气体 3。
- 2。
- 1 保护气体的作用 3。
- 2。
- 2 保护气体的特性 3。
- 3 钨电极第4章 铝-钢过渡接头的焊接性能 4。
- 1 铝-钢过渡接头的复合工艺及其力学性能 4。
- 1。
- 1 铝-钢过渡接头的复合工艺 4。
- 1。
- 2 过渡接头的力学性能 4。
- 2 铝-钢过渡接头的焊接性 4。
- 2。
- 1 热处理试验 4。
- 2。
- 2 焊接热循环试验 4。
- 2。
- 3 结果分析 4。
- 3 铝-钢过渡接头的疲劳性能 4。
- 3。
- 1 试样制备 4。
- 3。
- 2 试验及结果 4。
- 4 铝-钛-钢过渡接头的耐腐蚀性能 4。
- 4。
- 1 腐蚀电位测定 4。
- 4。
- 2 室内加速腐蚀试验 4。
- 4。

<<船用铝合金焊接及其船体建造工艺>>

3 海洋环境腐蚀试验 4。

5 铝-钢过渡接头用于实船建造 4。

5。

1 过渡接头的工艺过程及规格要求 4。

5。

2 加工过程 4。

5。

3 装配 4。

5。

4 焊接第5章 焊接工艺及设备第6章 铝船体建造工艺附录 相关的铝合金标准及铝船建造规范参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>