

<<UG铣削加工实例与技巧>>

图书基本信息

书名：<<UG铣削加工实例与技巧>>

13位ISBN编号：9787118041323

10位ISBN编号：7118041327

出版时间：2005-10

出版时间：国防工业出版社

作者：朱贇

页数：235

字数：368000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG铣削加工实例与技巧>>

内容概要

本书详细介绍了UG的铣削加工技术。

主要内容包括:第1章简要概述了铣削加工技术,第2章、第3章、第4章分别介绍了铣加工的基本操作、工艺数据库和数据管理等内容,第5章、第6章分别详细介绍了平面铣、型腔铣、固定轴曲面轮廓铣和点位加工等操作类型的创建方法,第7章、第8章介绍了高速铣加工的理论、方法和技巧,第9章介绍了铣削加工的综合实例。

本书配合精选的铣加工实例,并以大量的操作实例来辅助讲解,使读者能够对UG铣削加工有一个全面的、深层次的认识。

本书是UG铣削加工技术初级用户和中级用户的参考书,可作为从事铣削加工工作人员自学CAM技术的教材和参考书,也可作为UG铣削加工技术各级培训教材以及高职高专相关专业的课程教材。

本书以UG的最新版本UG NX 3.0为例介绍使用UG进行铣削加工的方法和技巧,但是由于UG NX系列软件(UG NX 1.0、UG NX 2.0和UG NX 3.0)的差别很小,使用方法基本类似,因此读者也完全可以使用UG NX 1.0和UG NX 2.0进行学习。

本书的例子均可在<http://interzym.nease.net/books/ugxx/index.htm>免费下载。

<<UG铣削加工实例与技巧>>

书籍目录

第1章 铣加工技术概述 1.1 数控铣加工技术简介 1.2 铣加工技术的应用及现状 1.3 铣加工技术发展趋势
第2章 UG铣削加工环境 2.1 UG铣加工环境 2.2 铣加工环境的菜单与工具栏 2.3 加工坐标系 2.4 铣加工
刀具第3章 UG工艺数据库和数控铣加工工艺 3.1 数控铣加工工艺概述 3.2 数控树简介 3.3 数控加工工
艺分析 3.4 工件在数控机床上的定位与装夹 3.5 计算机辅助工艺规划简介第4章 铣削加工数据管理 4.1
主模型在数控铣编程中的应用 4.2 铣削数据库 4.3 程序化和规范化第5章 铣削加工编程基础 5.1 UG铣
削加工流程 5.2 操作导航器 5.3 创建节点组 5.4 创建操作 5.5 设置操作参数 5.6 生成刀轨 5.7 验证刀轨
5.8 后处理命令第6章 铣削加工高级技术 6.1 铣削加工的分类 6.2 平面铣 6.3 型腔铣 6.4 固定轴曲面轮廓
铣 6.5 点位加工第7章 高速铣削基础第8章 高速铣削编程方法和技巧第9章 铣削加工综合实例

<<UG铣削加工实例与技巧>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>