

<<塑料挤出制品配方设计与加工实例>>

图书基本信息

书名：<<塑料挤出制品配方设计与加工实例>>

13位ISBN编号：9787118042740

10位ISBN编号：7118042749

出版时间：2006-1

出版时间：国防工业出版社

作者：张玉龙等编著

页数：271

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料挤出制品配方设计与加工实例>>

内容概要

本书重点介绍了塑料管材与管件、板(片)、型材与异型材、薄膜、密封制品等的选材、配方设计、组分调整、成型工艺与工艺条件、制品性能、应用效果与评价。

与此同时,还介绍挤拉成型工艺的特点、工艺过程、影响因素和应用实例等内容。

本书适合于塑料工业从业人员参阅,是进行材料研究、制品设计、成型加工、分析测试等的必备书籍,也可作为学校教材及自学教材之用。

书籍目录

第1章概述1.1挤出成型设备1.1.1单螺杆挤出机1.1.2双螺杆挤出机1.1.3挤出机的辅助装置1.1.4安全保护装置1.1.5生产操作和维护保养1.2管材挤出口模及工艺1.2.1管材挤出口模1.2.2管材成型工艺1.2.3棒材成型工艺1.3板材挤出口模及工艺1.3.1板材挤出成型生产设备1.3.2板(片)材成型工艺1.4异型材挤出口模及工艺1.4.1异型材制品的合理设计1.4.2异型材挤出口模1.4.3异型材挤出工艺1.4.4挤出成型中异常现象及解决办法第2章塑料管材2.1聚氯乙烯(PVC)管材2.1.1给水/排水管材2.1.2建筑管材2.1.3工业管材2.1.4特形管材2.2聚乙烯(PE)管材2.2.1建筑管材2.2.2工业管材2.2.3特形管材2.3 PP管材2.3.1 PP-R管材2.3.2 改性聚丙烯给水管材2.3.3高抗冲聚丙烯喷灌管材2.4 PS类管材2.4.1橡塑低压输水管2.4.2 AS塑料透明管2.5挤出生产尼龙11管材第3章板(片)材3.1 PVC板材3.1.1装饰板材3.1.2工业用板材3.1.3透明板(片)材3.1.4地板砖3.2聚乙烯(PE)板(片)材3.2.1自增强聚烯烃片材3.2.2钙塑瓦楞纸板3.3 PP板(片)材3.3.1快餐盒用光一生物双降解聚丙烯片材3.3.2 PP/EVOH共挤出片材3.3.3汽车内顶用复合板材3.4 PS类板(片)材3.4.1PS三层复合板材3.4.2加入废旧料的ABS板材3.4.3冰箱用ABS板材3.5其他板(片)材3.5.1高强度代钢铝塑复合板3.5.2 PET片材第4章型材与异型材4.1型材与异型材选材与配方设计4.1.1型材的选材与配方设计4.1.2异型材的选材与配方设计4.2型材4.2.1三轨推拉PVC塑窗型材4.2.2防静电聚氯乙烯型材4.3异型材4.3.1改性PVC仿真木纹异型材4.3.2采用稀土有机物热稳定体系的PVC-U塑料门窗异型材4.3.3采用焊角强度改性剂的门窗用PVC塑料异型材4.3.4高效超低铅复合热稳定剂改性的PVC塑钢门窗异型材4.3.5玻璃纤维增强PVC窗框4.3.6门窗用新型环保异型材4.4密封制品4.4.1高聚合度PVC树脂门窗密封条4.4.2电冰箱门封框第5章塑料薄膜制品5.1挤出流涎薄膜5.1.1概述5.1.2流涎成型设备5.1.3聚乙烯流涎薄膜5.1.4聚丙烯流涎薄膜5.1.5流涎尼龙6薄膜5.2双向拉伸薄膜5.2.1概述5.2.2双向拉伸聚丙烯薄膜5.2.3双向拉伸PVC膜5.2.4双向拉伸尼龙6薄膜5.3压延薄膜及革制品5.3.1 PVC仿布型面料薄膜5.3.2橡塑防雨绸第6章挤拉成型技术6.1简介6.1.1基本原理与特点6.1.2挤拉成型的特性6.1.3挤拉制品的应用6.1.4挤拉成型工艺发展6.2挤拉成型设备6.2.1挤拉成型机形式6.2.2装置6.3挤拉成型模具6.3.1模具结构与特点6.3.2模具的工况及要求6.3.3模具材料的选择6.3.4模具的设计6.4成型工艺过程6.4.1适用的原材料6.4.2挤拉成型加工方法6.4.3挤拉过程中的主要工艺参数与控制6.4.4挤拉成型制品的性能6.4.5挤拉成型注意事项和常见缺陷及改进方法6.5挤拉成型实例6.5.1玻璃纤维增强不饱和聚酯挤拉成型门窗6.5.2大型挤拉玻璃钢电缆桥架参考文献

<<塑料挤出制品配方设计与加工实例>>

编辑推荐

本书重点介绍了塑料管材与管件、板(片)、型材与异型材、薄膜、密封制品等的选材、配方设计、组分调整、成型工艺与工艺条件、制品性能、应用效果与评价。与此同时,还介绍挤拉成型工艺的特点、工艺过程、影响因素和应用实例等内容。适合于塑料工业从业人员参阅,是进行材料研究、制品设计、成型加工、分析测试等的必备书籍,也可作为学校教材及自学教材之用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>