

<<简明金属热处理工手册>>

图书基本信息

书名：<<简明金属热处理工手册>>

13位ISBN编号：9787118043389

10位ISBN编号：7118043389

出版时间：2006-3

出版时间：国防工业出版社

作者：范逸明

页数：327

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<简明金属热处理工手册>>

内容概要

《简明金属热处理工手册》内容是从热处理的基本理论知识入手，内容包括晶体、晶体结构、金属的性能、铁碳合金相图、退火、正火、淬火、回火和表面热处理等金属学中所必备的知识点；然后逐步过渡到热处理生产过程中的各种实用技术，典型零件的热处理工艺，常用热处理设备的使用，以及现代科技与传统热处理工艺的融合等，突出了先进性和实用性。

全书共分为八章，前面两章是以后几章学习的基础，也是掌握热处理工艺的关键。后面六章主要是针对实际生产中的操作和应用，其中对比较常用的结构钢和工具钢的热处理作了介绍；第五章是介绍真空热处理，包括基本的真空知识、真空热处理、设备和技术参数等；第六章主要是以热处理设备为主，介绍的热处理设备都是在传统的热处理设备上经过现代技术改造过的。第七章是以四种典型零件为例来谈热处理工艺。

《简明金属热处理工手册》对热处理生产中的各环节可能遇到的各种问题都加以讨论，目的是为了能够解决在实际操作中遇到的各种问题，以提高其生产操作技能。

《简明金属热处理工手册》适用于热处理车间的现场工人、技术工人、工艺人员学习使用，以及供广大高等专科和技工学校相关专业师生作为教学参考。

<<简明金属热处理工手册>>

书籍目录

第一章 金属材料的基础知识1.1 金属与晶体1.2 金属的晶体结构与金属的性能1.3 铁与铁碳合金相图及应用1.4 金属的扩散和塑性变形第二章 钢的热处理基础和基本工艺2.1 钢的热处理工艺及其组织的转变2.2 热处理产生的缺陷及补救措施2.3 钢的化学热处理第三章 结构钢的热处理知识3.1 调质钢的热处理3.2 轴承钢的热处理3.3 弹簧钢的热处理第四章 工具钢的热处理4.1 高速调的热处理4.2 模具的热处理4.3 量具钢的热处理第五章 真空热处理5.1 真空的基本知识5.2 真空在热处理中的应用第六章 热处理设备的使用6.1 常用热处理设备6.2 常用的温度测量仪表6.3 设备使用的安全知识第七章 热处理零件举例和热处理产品的检测7.1 齿轮的热处理7.2 主轴的热处理7.3 农机具零件的热处理7.4 工具的热处理7.5 热处理产品的检测第八章 新型热处理技术的应用8.1 新型热处理技术8.2 计算机在热处理中的应用附录1 常用碳素结构钢临界温度和热处理工艺参数附录2 常用合金结构钢临界温度和热处理工艺参数附录3 常用弹簧钢临界温度和热处理工艺参数附录4 常用滚动轴承钢临界温度和热处理工艺参数附录5 碳素工具钢临界温度和热处理工艺参数附录6 常用合金工具钢临界温度和热处理工艺参数附录7 碳钢及合金钢硬度换算表附录8 低碳钢硬度与强度换算表附录9 黑色金属硬度和强度算表附录10 碳素结构钢预备热处理工艺参数附录11 合金结构钢预备热处工工艺参数附录12 铸造铝合金的热处理工艺附录13 变形高温合金的热处理工艺参考文献

<<简明金属热处理工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>