

<<数控编程技能实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控编程技能实训教程>>

13位ISBN编号：9787118044195

10位ISBN编号：7118044199

出版时间：2006-4

出版时间：国防工业出版社

作者：程美玲

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控编程技能实训教程>>

### 内容概要

全书包括数控加工技术概述、数控加工编程基础、数控加工工艺与数值计算、数控车床编程、数控铣床编程、加工中心编程、自动编程等内容，并选编了较多的生产应用实例，突出了应用性、实用性、综合性和先进性，体系新颖，内容详实。

本书可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院机床数控技术及应用、机电一体化等专业教材，也可作为本科院校学生的实践教学和有关工厂技术人员的参考书。

## &lt;&lt;数控编程技能实训教程&gt;&gt;

## 书籍目录

第一单元 数控加工技术概述课题一 数控技术基础知识一、数控技术基本概念二、数控加工的特点和应用范围三、数控技术的发展趋势和研究方向课题二 数控机床概述一、数控机床的产生与发展二、数控机床的主要组成和基本工作过程三、数控机床的分类第二单元 数控加工编程基础课题一 数控加工编程概述一、数控编程基本概念二、数控编程的步骤与方法三、数控编程的插补原理课题二 数控机床的坐标系统一、坐标系及运动方向的规定二、坐标轴及其运动方向三、坐标原点四、程序原点的设置与偏移五、绝对坐标编程及增量坐标编程课题三 程序编制基础知识一、数控加工程序的格式二、数控编程的代码课题四 常用数控指令及用法一、常用准备功能指令及用法二、常用辅助功能指令及用法三、其他常用编程指令及应用第三单元 数控加工工艺与数值计算课题一 数控加工工艺分析一、机床的合理选用二、数控加工工艺性分析三、加工方法与加工方案的确定四、工序和工步的划分五、零件的定位与安装六、数控加工刀具七、切削用量的确定八、数控加工路线的确定九、工艺文件的制定课题二 数控编程中的数值计算一、平面轮廓切削点的计算二、平面轮廓加工中刀具中心位置的计算三、空间曲线曲面加工的数值计算课题三 典型零件的数控加工工艺分析一、轴类零件的数控车削加工工艺二、平面凸轮零件的数控铣削加工工艺三、盖板零件加工中心的加工工艺第四单元 数控加工程序编制技能实例课题一 数控车床加工编程实例一、数控车床编程基础二、数控车床编程实例课题二 数控铣床加工编程实例一、数控铣床编程基础二、数控铣床加工编程实例课题三 数控加工中心加工编程实例一、数控加工中心编程基础二、数控加工中心加工编程实例课题四 数控线切割机床加工编程实例一、数控线切割机床编程基础二、数控线切割加工编程实例第五单元 自动编程实训课题一 自动编程概述一、自动编程的基本形式二、自动编程的主要工作内容三、自动编程的工作过程课题二 MasterCAM系统及其应用一、MasterCAM系统的应用概述二、MasterCAM系统的工作环境三、MasterCAM系统的几何建模功能四、MasterCAM系统的数控加工编程功能五、MasterCAM系统的应用参考文献

<<数控编程技能实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>