

<<数控加工中心技能实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工中心技能实训教程>>

13位ISBN编号：9787118044249

10位ISBN编号：7118044245

出版时间：2006-4

出版时间：国防工业

作者：苏本杰

页数：246

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工中心技能实训教程>>

内容概要

本书是根据“高等职业教育机械类专业人才培养目标及基本规格”的要求编写的。本书系统地介绍了数控加工中心的应用、基本结构组成、数控车床的加工工艺、数控编程的基础知识，并结合实例讲解了FANUC系统、SIEMENS系统等典型数控加工中心加工实例，突出了应用性、实用性、综合性和先进性，体系新颖，内容详实。

本书可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院机床数控技术及应用、机电一体化等专业教材，同时也可作为职业技能培训的配套教材。

另外。

还可作为本科院校学生的实践教学和有关工厂技术人员的参考书。

<<数控加工中心技能实训教程>>

书籍目录

第一单元 数控加工中心基础知识课题一 数控加工中心概论一、数控机床及加工中心二、加工中心的结构特点三、加工中心的发展课题二 加工中心的安装和调试一、加工中心的安装二、加工中心调试与性能检验三、加工中心的精度检验第二单元 加工中心的加工工艺分析课题一 加工中心加工工艺概述一、加工中心的工艺特点二、加工中心的主要加工对象课题二 加工中心加工工艺方案的制订一、零件的工艺分析二、加工中心的选用三、零件的工艺设计课题三 典型零件的加工中心加工工艺分析一、盖板零件加工中心的加工工艺二、支承套零件加工中心的加工工艺三、铣床变速箱体零件加工中心的加工工艺第三单元 数控加工中心编程技术课题一 数控编程基础一、数控编程概述二、数控机床的坐标系三、数控加工程序与指令代码课题二 加工中心加工程序的编制一、加工中心的编程特点二、基本编程功能指令三、固定循环功能指令四、辅助功能指令课题三 加工中心综合编程实训第四单元 典型加工中心加工实训课题一 FANuc系统加工中心加工实训一、FANUC系统加工中心的操作二、FANUC 0i—M系统加工中心的编程三、典型零件加工实例课题二 SIEMENS系统加工中心加工实例一、SIEMENS系统加工中心的操作二、SIEMENS系统加工中心的编程三、典型零件加工实例参考文献

<<数控加工中心技能实训教程>>

编辑推荐

本书系统地介绍了数控加工中心的应用、基本结构组成、数控车床的加工工艺、数控编程的基础知识，并结合实例讲解了FANUC系统、SIEMENS系统等典型数控加工中心加工实例。可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院机床数控技术及应用、机电一体化等专业教材，同时也可作为职业技能培训的配套教材。

<<数控加工中心技能实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>