

<<模具机械加工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<模具机械加工实训教程>>

13位ISBN编号：9787118044263

10位ISBN编号：7118044261

出版时间：2006-4

出版时间：国防工业

作者：张能武

页数：250

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具机械加工实训教程>>

### 内容概要

模具机械加工基本原理、特点和加工工艺，以及有关模具机械加工质量分析。主要内容包括模具加工的特点、模具零件机械加工工艺规程、模具零件的坯料制备、模具常用机械加工方法、模具成形零件的机械加工、机械加工质量分析，并选编了较多的生产应用实例，突出了应用性、实用性、综合性和先进性，体系新颖，内容详实。

本书不仅可以满足高职高专的模具设计与制造专业、机电一体化专业、机械制造与控制专业的教学要求，同时也可作为工程技术人员的培训教材。

## &lt;&lt;模具机械加工实训教程&gt;&gt;

## 书籍目录

第一单元 概述一、模具加工的特点二、模具加工技术的发展第二单元 模具零件机械加工工艺规程  
课题一 机械加工工艺规程的编制一、生产过程二、零件的工艺分析三、毛坯的设计四、定位基准的选择五、工艺路线的拟定六、加工余量与工序尺寸的确定七、机床及工艺装备的选择八、切削用量与时间定额的确定九、工艺文件课题二 模具制造的技术要求一、冷冲模制造的技术要求二、塑料模制造的技术要求第三单元 模具零件的坯料制备一、毛坯的种类及特点二、选择毛坯的原则三、铸件毛坯的制备四、锻件毛坯的制备五、型材毛坯的制备六、坯料的加工七、弹簧的选用八、橡皮的计算与选用九、螺钉的选用十、销钉的选用第四单元 模具常用机械加工方法课题一 模具的一般机械加工一、车削加工二、铣削加工三、刨削和插削加工课题二 模具的精密加工一、坐标镗床加工二、坐标磨床加工三、模具的成形磨削加工课题三 模具的仿形加工一、仿形加工及其工作原理二、仿形铣削切削运动三、雕刻加工课题四 模具的数控加工一、数控技术在模具加工中的应用二、数控机床的结构特点三、模具数控加工工艺基础四、数控加工编程基础五、模具数控加工编程实例第五单元 模具成形零件的机械加工课题一 模架制造一、上下横座的加工二、导柱、导套的加工三、模架的技术要求及装配课题二 冷冲模制造一、凸模、凹模的结构特点和技术要求二、冲裁模凸模的制造工艺过程三、冲裁槽凹模的制造工艺过程四、冷冲模结构的工艺性课题三 锻模制造工艺一、锻模的结构特点和技术要求二、锻模加工工艺过程课题四 塑料模制造工艺一、塑料模制造技术要求二、塑料模型腔制造工艺课题五 压铸模的制造一、压铸模技术要求二、压铸模的制造课题六 简易模具制造工艺一、低熔点合金模具二、锌基合金模具第六单元 机械加工质量分析课题一 工艺系统的几何误差及对加工精度的影响一、机床的几何误差二、刀具、夹具的制造误差和磨损三、工件的几何误差课题二 工艺系统的力效应对加工精度的影响一、工艺系统的刚度分析二、工件内应力对加工精度的影响课题三 工艺系统受热变形对加工精度的影响一、机床的热变形二、刀具的热变形三、工件的热变形课题四 其他误差对加工精度的影响一、原理误差二、装夹误差三、调整误差四、测量误差课题五 加工误差的统计分析一、概述二、分布曲线法三、点图法四、加工误差的综合分析课题六 机械加工的表面质量一、表面质量的含义二、表面质量对零件使用性能的影响三、影响表面质量的因素参考文献

<<模具机械加工实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>