第一图书网, tushu007.com

<<模具数控加工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工实训教程>>

13位ISBN编号：9787118044270

10位ISBN编号：711804427X

出版时间：2006-3

出版时间：国防工业出版社

作者：黄芸

页数：226

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《模具数控加工实训教程》主要介绍数控加工的基本知识及其在模具加工中的应用。
全书内容共分六个单元：模具数控加工基础知识；数控机床基本结构；数控车床加工；数控铣床加工；加工中心加工；数控电火花线切割加工。
《模具数控加工实训教程》的主要特色在于所有的例子都来源于生产实际，内容紧紧围绕着现场实际应用这一主线，理论与实际紧密相联。
《模具数控加工实训教程》不仅可以满足高职高专的模具设计与制造专业、机电一体化专业、机械制造与控制专业的教学要求，同时也可作为工程技术人员的培训教材。

书籍目录

第一单元 模具数控加工基础知识课题一 数控技术在模具加工中的应用一、数控加工的特点二、数控加工在模具制造中的应用三、数控技术的现状和发展趋势课题二 数控加工编程基础一、数控程序的格式与编制二、数控机床的坐标系统课题三 数控加工工艺基础一、基本概念二、数控加工工艺分析三、数控加工工艺路线设计四、数控加工工序设计五、对刀点与换刀点的选择六、机械加工精度及表面质量第二单元 数据机床基本结构课题一 数控机床基本组成原理一、数控机床的组成二、数控机床的基本工作过程课题二 计算机数控系统一、CNC系统功能及基本工作过程二、CNC系统的硬件结构及软件结构课题三 伺服驱动控制系统一、伺服系统概述二、步进电动机伺服系统三、交／直流电动机伺服系统四、位置控制原理课题四 位置检测装置一、检测装置概述二、脉冲编码器三、光栅测量装置课题五 数控机床机械结构一、主传动的机械结构二、主轴调速方法三、进给传动机械结构课题六 辅助装置一、回转工作台二、液压和气动系统三、润滑系统四、冷却系统五、排屑装置六、ATC刀具自动交换第三单元 数控铣加工课题一 数控铣加工概述一、数控铣加工的特点二、数控铣加工在模具加工中的主要应用三、数控铣床课题二 数控铣加工工艺分析一、数控铣削加工工艺概述二、数控铣削加工工艺分析三、典型零件的加工工艺分析课题三 数控铣加工编程技术一、数控铣床常用指令二、数控铣床编程实例课题四 模具数控铣加工实例第四单元 数控车加工课题一 数控车床加工概述一、数控车削的加工特点二、数控车削在模具制造中的主要应用三、数控车床课题二 数控车加工工艺分析一、数控车削加工工艺概述二、数控车削加工工艺分析三、典型零件的加工工艺分析课题三 数控车加工编程技术一、数控车加工编程基础二、数控车编程常用指令三、刀具四、主要加工方式课题四 模具数控车加工实例第五单元 数控加工中心加工课题一 加工中心概述一、加工中心的发展二、加工中心的应用课题二 加工中心加工工艺分析一、加工中心加工工艺概述二、加工中心加工工艺分析三、典型零件的加工工艺分析课题三 加工中心编程技术一、编程步骤二、加工中心常用指令代码三、加工中心编程实例课题四 模具加工中心加工实例第六单元 数控电火花线切割加工课题一 数控电火花线切割加工概述一、电火花线切割加工的特点二、电火花线切割加工在模具加工中的应用三、数控电火花线切割加工设备四、电火花线切割加工放电基本原理课题二 数控线切割加工工艺分析一、零件图工艺分析二、工艺准备三、工件的装夹和位置校正四、加工参数的选择五、数控线切割加工的工艺技巧六、典型零件的加工工艺分析课题三 数控线切割编程技术一、FX20编程常用命令字二、FX20编程常用G代码三、FX20编程常用M代码四、数控线切割编程实例课题四 模具线切割加工实例参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com