

<<CAXA数控加工编程>>

图书基本信息

书名：<<CAXA数控加工编程>>

13位ISBN编号：9787118045635

10位ISBN编号：7118045632

出版时间：2006-7

出版时间：国防工业出版社

作者：杨士军

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<CAXA数控加工编程>>

内容概要

本书主要介绍CAXA数控加工软件CAXA制造工程师2004在三维造型及其仿真加工上的应用，主要内容包括CAXA制造工程师2004软件的基本概念和基本操作，线架造型、曲面造型、特征实体造型、数控铣加工的基本知识，数控铣加工刀具轨迹生成与编辑、轨迹生成方法分析等。

本书非常适合CAXA制造工程师软件和其他CAM软件的使用者作为参考书，同时也可以作为技术培训学校和相关院校的专业教材使用。

<<CAXA数控加工编程>>

书籍目录

第1章 数控加工基础知识1.1数控加工的切削基础1.1.1切削运动和切削要素1.1.2切削刀具1.1.3切削用量的选择1.2数控加工的铣削基础1.2.1铣削运动及铣削三要素1.2.2铣削的加工方式1.2.3铣刀的特点及种类1.2.4铣削工艺范围1.2.5铣削用量的选择1.2.6常用铣床种类1.3数控加工技术概述1.3.1数控加工技术的发展1.3.2数控机床的组成1.3.3数控机床的分类1.3.4数控机床加工特点1.3.5数控加工的适应性1.4计算机数控系统1.4.1计算机数控系统的硬件部分1.4.2计算机数控系统的软件部分1.5数控技术常用术语1.6数控机床坐标系统1.6.1数控机床的坐标轴命名1.6.2坐标计算单位1.6.3数控机床的零点和参考点1.7数控编程基础知识1.7.1数控程序代码简介1.7.2数控加工程序结构与格式1.8数控加工的基本概念第2章 CAXA制造工程师概述2.1 CAD / CAM的基础2.1.1 CAD / CAM的概念2.1.2 CAD / CAM的发展2.1.3 CAD的分类与特点2.1.4 CAM的分类与特点2.2 CAXA制造工程师2004概述2.2.1 CAXA制造工程师系统的主要功能2.2.2 CAXA制造工程师2004系统特点2.3 CAXA制造工程师的运行环境2.3.1硬件要求2.3.2软件要求2.4 CAXA制造工程师的安装第3章 CAXA制造工程师的运行界面3.1 CAXA制造工程师的启动及用户界面3.1.1绘图功能区3.1.2主菜单3.1.3立即菜单3.1.4快捷菜单3.2 CAXA制造工程师的常用工具3.2.1坐标系3.2.2查询3.2.3点工具3.2.4矢量工具3.2.5选择集拾取工具3.2.6常用键第4章 文件管理及系统设置4.1文件管理4.1.1新建文件4.1.2打开文件4.1.3保存文件4.1.4另存文件4.1.5打印文件4.1.6打印设置4.1.7并入文件4.1.8绘图输出4.1.9读入草图4.1.10输出视图4.1.11样条输出4.1.12保存图片4.1.13退出4.2系统设置4.2.1当前颜色4.2.2层设置4.2.3拾取过滤设置4.2.4系统设置4.2.5光源设置4.2.6材质设置4.2.7自定义第5章 图形的绘制与操作5.1基本曲线绘制5.1.1绘制直线5.1.2绘制圆弧5.1.3绘制圆5.1.4绘制矩形5.1.5绘制椭圆5.1.6绘制点5.1.7绘制样条曲线5.1.8绘制等距线5.1.9投影线5.1.10相关线5.1.11样条圆弧5.1.12文字5.2高级曲线绘制5.2.1绘制正多边形5.2.2绘制二次曲线5.2.3绘制公式曲线5.3图形编辑5.3.1平移5.3.2平面旋转5.3.3旋转5.3.4平面镜像5.3.5镜像5.3.6阵列5.3.7比例缩放第6章 曲面及三维实体造型的绘制与编辑6.1曲面生成6.1.1直纹面6.1.2旋转面6.1.3扫描面6.1.4等距面6.1.5导动面6.1.6平面6.1.7边界面6.1.8放样面6.1.9网格面6.1.10实体表面6.2曲面编辑6.2.1曲面裁剪6.2.2曲面过渡6.2.3曲面缝合6.2.4曲面拼接6.2.5曲面延伸6.2.6曲面优化6.2.7曲面重拟合第7章 实体特征生成7.1拉伸增料7.2拉伸除料7.3旋转增料7.4旋转除料7.5放样增料7.6放样除料7.7导动增料7.8导动除料7.9曲面加厚增料7.10曲面加厚除料7.11曲面裁剪7.12过渡7.13倒角7.14孔7.15拔模7.16抽壳7.17筋板7.18线性阵列7.19环形阵列7.20基准面7.21缩放7.22型腔7.23分模7.24实体布尔运算7.25草图参数化尺寸驱动7.25.1尺寸标注7.25.2尺寸编辑7.25.3尺寸驱动7.25.4草图环检查第8章 CAXA数控加工功能介绍8.1数控加工管理8.1.1定义毛坯8.1.2起始点8.1.3刀具库设置8.1.4刀具轨迹生成通用参数设置8.2粗加工8.2.1区域式粗加工8.2.2等高线粗加工8.2.3扫描线粗加工8.2.4摆线式粗加工8.2.5插铣式粗加工8.2.6等壁厚粗加工8.2.7导动线粗加工8.3其他加工方法8.3.1参数线精加工8.3.2扫描线精加工8.3.3浅平面精加工8.3.4导动线精加工8.4补加工8.5其他加工8.5.1孔加工8.5.2知识加工8.6轨迹编辑8.6.1轨迹裁剪8.6.2轨迹反向8.6.3插入刀位点8.6.4删除刀位点8.6.5两刀位点间抬刀8.6.6清除抬刀8.6.7轨迹打断8.6.8轨迹连接8.7轨迹仿真第9章 CAXA代码传输与后置设置9.1机床后置9.1.1机床参数设置9.1.2程序格式设置9.2后置设置9.3生成G代码9.4校核G代码第10章 综合实例10.1实体造型示例10.1.1电话机壳体造型10.1.2连杆造型10.2数控加工实例10.2.1连杆加工实例10.2.2电极加工实例附录 常见数控机床英文缩写参考文献

<<CAXA数控加工编程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>