

<<机械工程概论>>

图书基本信息

书名：<<机械工程概论>>

13位ISBN编号：9787118045987

10位ISBN编号：7118045985

出版时间：2006-8

出版时间：国防工业出版社

作者：高桂天、孙广平

页数：344

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工程概论>>

内容概要

本书根据教育部工程材料及机械制造课程指导小组2003年10月修订的《工程材料及机械制造基础课程教学基本要求》编写而成。

内容包括金属材料和非金属材料的基础知识、铸造工艺及设备、压力加工工艺及设备、焊接工艺及设备、切削加工工艺及设备、特种加工工艺等。

内容力求简明扼要、讲求实用、图文并茂，便于自学。

本书可作为普通高等学校非机械类各专业教材，也可供电视大学、职工大学、函授大学选用。

<<机械工程概论>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 材料及其机械制造工艺的历史发展 1.2 工程材料的现状及发展趋势 1.3 机械制造工艺的现状及发展趋势第2章 工程材料的性能 2.1 材料的力学性能 2.2 材料的物理化学及其他性能第3章 材料的结构与结晶 3.1 材料的结合方式 3.2 金属材料的晶体结构 3.3 非金属材料的结构特点 3.4 金属材料的结晶 3.5 铁碳合金相图第4章 材料的强化和处理 4.1 钢铁材料的热处理 4.2 工程材料的表面处理 4.3 高聚物的改性强化简介第5章 常用金属材料 5.1 非合金钢(碳钢) 5.2 合金钢 5.3 铸铁 5.4 非铁金属材料(有色金属)第6章 非金属材料简介 6.1 工程塑料 6.2 橡胶 6.3 陶瓷材料 6.4 复合材料第7章 铸造 7.1 砂型铸造 7.2 合金我铸造性能 7.3 常用合金铸件的生产工艺特点 7.4 铸造工艺图的制定 7.5 特种铸造 7.6 零件的铸造结构设计第8章 金属压力加工 8.1 金属的塑性变形 8.2 自由锻 8.3 模锻第9章 焊接第10章 金属切削加工的基础知识第11章 金属切削机床的基础知识第12章 车床及其工作第13章 钻床、镗床及其工作第14章 刨床、拉床、铣床及其工作第15章 磨床及其工作第16章 各种表面加工方法综述第17章 机械加工工艺过程第18章 机械加工工艺过程的自动化第19章 特种加工参考文献

<<机械工程概论>>

编辑推荐

“机械工程概论”是一门技术基础课，是非机械类各专业学生学习工程材料和机械制造的基本工艺方法，培养工程素质的重要必修课。

<<机械工程概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>