

<<机械制造工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺基础>>

13位ISBN编号：9787118047264

10位ISBN编号：7118047260

出版时间：2006-9

出版时间：国防工业

作者：李硕

页数：332

字数：448000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺基础>>

内容概要

本书是根据全国高职高专冶金机械专业研讨会讨论的教材建设计划和机械制造工艺基础教学大纲编写的。

课程总学时为70学时左右（对于较少学时的，可将内容作适当删减）。

全书共分8章，主要内容包括：机械加工工艺规程的制订和工艺尺寸链、机械加工精度、机械加工表面质量、典型零件加工、装配工艺基础、机床夹具和先进制造技术等。

为了进一步深化教学改革，使教学更好地适应社会主义市场经济的建设与发展，本书较全面地阐述了当今机械制造工艺的理论基础知识和实践知识，并力求使这两方面有机结合；内容面向现代制造业，树立生产制造系统的观点，反映现代制造技术的新成就和新动向；内容重在重视基础、引导思维、掌握要点和培养能力。

本书主要作为高职高专学校机械类及近机械类专业的教材，也可作为普通高校、中等职业学校、电视大学、职工大学、函授大学、业余大学等的教材，同时还可作为从事机械制造业的工程技术人员参考和培训资料。

<<机械制造工艺基础>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 我国机械制造业的现状、面临的形势和任务 1.2 机械制造工艺基础的性质 1.3 机械制造工艺基础的研究对象 1.4 机械制造工艺基础的发展 1.5 机械制造工艺基础的学习目的与要求 复习思考题第2章 机械加工工艺基础知识 2.1 机械加工工艺过程的基本概念及常用术语 2.2 机械加工工艺规程与工艺文件 2.3 零件的工艺性分析 2.4 零件表面加工方法的选择与工艺路线的拟订 复习思考题第3章 机械加工精度 3.1 加工精度与加工误差 3.2 工艺系统的几何误差 3.3 工艺系统变形引起的误差 3.4 加工误差的统计分析法及综合分析 3.5 提高加工精度的方法 复习思考题第4章 机械加要表面质量 4.1 机械加要表面质量的概念及其对零件使用性能的影响 4.2 表面粗糙度 4.3 加工表面力学物理性能的变化及其影响因素 4.4 机械加工工艺系统的振动 复习思考题第5章 典型零件的加工 5.1 轴类零件的加工 5.2 套向零件的加工 5.3 箱体类零件的加工 5.4 圆柱齿轮加工 复习思考题第6章 装配工艺基础 6.1 机械装配工作的基本概念 6.2 装配尺寸链 6.3 装配工艺规程 复习思考题第7章 机床夹具 7.1 机床夹具概述 7.2 工件的定位 7.3 工件的夹紧 7.4 夹具的动力装置与传动装置 7.5 分度装置与夹具体 7.6 常用机床夹具与现代机床夹具的发展 复习思考题第8章 先进制造技术 8.1 先进制造技术概述 8.2 先进制造工艺技术 8.3 制造自动化技术 8.4 先进制造生产模式 复习思考题参考文献

<<机械制造工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>