

<<数控线切割自动编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控线切割自动编程与操作>>

13位ISBN编号：9787118047363

10位ISBN编号：7118047368

出版时间：2007-1

出版时间：国防工业出版社

作者：李必文,唐永辉,何彬

页数：139

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控线切割自动编程与操作>>

内容概要

《数控线切割自动编程与操作：数控编程人员从入门互精通》共分六章，分别是数控电火花线切割加工的基础知识、工件图形的绘制、数控线切割自动编程、线切割加工的数学处理与自动编程实例、电火花线切割加工操作、特种线切割加工。

《数控线切割自动编程与操作：数控编程人员从入门互精通》可作为工程技术人员的参考书，亦可作为相关院校的教材。

<<数控线切割自动编程与操作>>

书籍目录

第1章 数控电火花线切割加工的基础知识1.1 电火花线切割加工原理、特点及应用范围1.2 电火花线切割加工机床1.3 主要名词术语1.4 影响线切割工艺指标的若干因素1.5 电火花线切割控制系统和编程技术第2章 工件图形的绘制2.1 计算机绘图的基础知识2.2 用CAXA线切割XP绘制工件图形2.3 CAXA线切割XP的图形编辑2.4 Mastercam Wite的图形绘制与编辑2.5 文字输入2.6 位图矢量化2.7 不同CAD软件之间的图形数据交换第3章 数控线切割自动编程3.1 通用参数设置3.2 线切割轨迹操作3.3 代码生成3.4 代码传输与后置设置3.5 Mastercam Wire的线切割自动编程第4章 线切割加工的数学处理与自动编程实例4.1 一般图形的绘制4.2 渐开线齿轮成形铣刀廓形的精确设计4.3 凸形汉字切割4.4 平面盘形凸轮的加工4.5 花键滚刀、链轮滚刀成形车铲刀的CAD / CAM技术4.6 偏摆钼丝法加工斜度时刀位点的修正4.7 复杂图形矢量化4.8 基于通用双正弦规夹具的斜齿梳齿刀的CAD / CAM技术第5章 电火花线切割加工操作5.1 电火花线切割加工的步骤及要求5.2 电火花线切割工件的正确装夹方法及典型夹具5.3 电火花线切割加工产生废品的原因及预防方法5.4 电火花线切割加工的十大工艺技巧5.5 数控电火花线切割机床的维护保养及故障排除第6章 特种线切割加工6.1 锥度线切割加工6.2 上下异形直纹面数控线切割加工程序的编制6.3 空间曲面零件线切割加工技术附录1 JB3208-83准备功能G代码与辅助功能M代码附录2 计算机与线切割机床通信接线图附录3 电火花线切割加工工人等级标准参考文献

<<数控线切割自动编程与操作>>

编辑推荐

《数控线切割自动编程与操作：数控编程人员从入门互精通》的重要特点是内容丰富而新颖，除了阐述CAXA线切割XP及Mastercam Wire 9.0的自动编程技术，还以相当的篇幅介绍了数控电火花线切割加工的操作技术，特别是控制机的操作技术，所引用的参考文献近到2005年，现代化内容贯穿全书；结合工程实际，融合机械设计自动化软件SolidWorks的三维特征造型技术、MATLAB语言的数值计算功能，较为详尽地介绍了数控电火花线切割CAD / CAM软件在模具和工具行业的应用；对于读者普遍关心的电火花线切割加工的工艺技巧及特种线切割加工技术等内容，《数控线切割自动编程与操作：数控编程人员从入门互精通》也作了合理的编排。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>