

<<汽车维修钣金工>>

图书基本信息

书名：<<汽车维修钣金工>>

13位ISBN编号：9787118048988

10位ISBN编号：7118048984

出版时间：2007-1

出版时间：国防工业出版社

作者：黄勇,路学成

页数：268

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<汽车维修钣金工>>

### 内容概要

《汽车维修技工培训丛书：汽车维修钣金工》共分十章，介绍了汽车维修钣金工生产技术，内容包括焊条电弧焊、气焊与气割、气体保护焊与钎焊、常用金属材料的焊接与质量控制及检验、其他焊接方法，以及汽车零件焊修工艺、钣金工基础知识、车身钣金技能、车身附件的维修、汽车车身整体变形的修复等。

《汽车维修技工培训丛书：汽车维修钣金工》可供职业技术学校、培训部门进行钣金工教学培训使用，也可供汽车行业工程技术人员、车身修理人员自学与参考之用。

## &lt;&lt;汽车维修钣金工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 焊条电弧焊第一节 焊接概述第二节 电弧焊基本原理第三节 焊条电弧焊设备及工具第四节 焊条第五节 焊条电弧焊工艺第六节 焊条电弧焊式操作技术思考题第二章 气焊与气割第一节 气焊、气割用材料及设备第二节 气焊工艺与操作技术第三节 气割工艺与操作技术思考题第三章 气体保护焊与钎焊第一节 气体保护焊第二节 二氧化碳气体保护焊第三节 手工钨极氩弧焊第四节 钎焊思考题第四章 常用金属材料的焊接与质量控制及检验第一节 金属材料的焊接性第二节 碳钢与合金钢的焊接第三节 铸铁的焊补第四节 有色金属及其合金的焊接第五节 异种金属的焊接第六节 焊接质量控制第七节 焊接质量检验思考题第五章 其他焊接方法第一节 电阻焊第二节 埋弧自动焊第三节 电渣焊第四节 先进焊接方法第五节 焊接技术的发展趋势思考题第六章 汽车零件焊修工艺第一节 焊接材料的选用原则第二节 汽车零件焊修工艺的分析方法第三节 焊接用工装夹具及辅助设备第四节 典型焊接件焊接实训思考题第七章 钣金工基础知识第一节 钣金常用手工工具及使用第二节 钣金常动力工具与设备第三节 钣金展开图第四节 钣金的放样与下料思考题第八章 车身钣金技能第一节 薄板手工成型技术第二节 钣金件的一般维修工艺第三节 新构件的更换思考题第九章 车身附件的维修第一节 汽车车身的修理概要第二节 一般车辆钣金构件的制作第三节 车门的维修及调整第四节 车门附件的检修及车用玻璃拆装第五节 其他车身附件的维修思考题第十章 汽车车身整体变形的修复第一节 车身损坏的基本形式第二节 轿车车身的测量第三节 轿车车身的整体变形的矫正思考题参考文献

<<汽车维修钣金工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>