

<<数控原理与控制系统>>

图书基本信息

书名：<<数控原理与控制系统>>

13位ISBN编号：9787118049107

10位ISBN编号：7118049107

出版时间：2007-1

出版时间：国防工业

作者：王志成

页数：157

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控原理与控制系统>>

内容概要

《21世纪高等职业教育规划教材：数控原理与控制系统》论述了数控机床的核心技术——数控原理与控制系统；主要内容包括数控系统的基本概念，译码、刀具补偿等加工预处理知识，插补计算原理，CNC装置的软硬件组成，进给驱动系统和主轴驱动系统的伺服控制原理，机床PLC控制原理和典型数控系统介绍。

《21世纪高等职业教育规划教材：数控原理与控制系统》可作为高等职业院校、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院机电类专业的教材，也可供从事数控技术应用的工程技术人员参考。

<<数控原理与控制系统>>

书籍目录

第1章 数控系统基础	1.1 概述	1.1.1 数控系统与数控机床	1.1.2 数控系统的组成	1.2 数控系统的分类
	1.2.1 按机床运动轨迹分类	1.2.2 按伺服控制方式分类	1.2.3 按功能水平分类	1.2.4 按开放程度分类
	1.3 数控机床的特点和适用范围	1.3.1 数控机床的特点	1.3.2 数控机床的适用范围	1.3.3 数控加工的基本概念
	1.4 数控系统的发展	1.4.1 数控系统的发展过程	1.4.2 数控系统的发展趋势	思考与练习题
第2章 插补原理	2.1 加工程序预处理	2.1.1 零件加工程序的存放格式	2.1.2 译码	2.1.3 刀补处理
	2.2 脉冲增量插补法	2.2.1 逐点比较插补法	2.2.2 数字积分法	2.3 数据采样插补法
	2.3.1 数据采样法基本原理	2.3.2 时间分割法直线插补	2.3.3 时间分割法圆弧插补	思考与练习题
第3章 位置检测装置	3.1 概述	3.1.1 位置检测装置的作用与要求	3.1.2 位置检测装置的分类	3.2 光栅
	3.2.1 光栅的种类	3.2.2 光栅传感器的工作原理	3.3 光电编码器	3.3.1 增量式光电编码器
	3.3.2 绝对式光电编码器	3.3.3 编码器在数控机床上的应用	3.4 感应同步器	3.4.1 感应同步器的结构和类型
	3.4.2 直线感应同步器的工作原理	3.4.3 感应同步器的特点及应用	思考与练习题	第4章 伺服系统
	4.1 概述	4.1.1 伺服系统的作用	4.1.2 伺服系统的要求	4.1.3 对伺服系统的组成
	4.1.4 伺服系统的分类	4.2 步进电动机及其驱动系统	4.2.1 步进电动机的工作原理	4.2.2 步进电动机的主要特性
	4.2.3 步进电动机的驱动控制	4.3 直流伺服电动机及其速度控制	4.3.1 直流主轴电动机的工作原理和特性	4.3.2 永磁式直流伺服电动机的工作原理与工作特性
	4.3.3 直流电动机的速度控制	4.4 交流伺服电动机及其控制技术	4.4.1 交流伺服电动机概述	4.4.2 交流电动机的调速原理
	4.4.3 交频调速技术	思考与练习题	第5章 计算机数控装置	5.1 概述
	5.1.1 CNC装置的工作过程	5.1.2 CNC装置的功能	5.2 CNC装置的硬件结构	5.2.1 半微处理器结构和多微处理器结构
	5.2.2 大板结构和模块化结构	5.2.3 CNC装置其他结构介绍	5.2.4 开放开进数控系统介绍
第6章 数控系统中的PLC控制	第7章 典型数控系统介绍	参考文献		

<<数控原理与控制系统>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>