

<<车工快速入门>>

图书基本信息

书名：<<车工快速入门>>

13位ISBN编号：9787118050035

10位ISBN编号：7118050032

出版时间：2007-4

出版时间：国防工业出版社（图书发行部）（新时代出版社）

作者：夏祖印

页数：331

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工快速入门>>

内容概要

《车工快速入门》是根据《车工国家职业标准》的初、中级技术工人等级标准及职业技能鉴定规范编写的。

《车工快速入门》系统地介绍了车床的基础知识和工艺准备，车削轴类工件、盘套类工件、圆锥面、螺纹、成形面、中等复杂工件的相关知识及车床其他加工方法，以及典型工件的车削加工实训，通过实例提供详细的车削加工工艺和加工方法，以加深理解，达到事半功半的效果。

《车工快速入门》可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院车工工艺及设备的实训教材，也可作为从事车床加工的技术人员和操作人员的培训教材，还可以供其他有关技术人员参考。

<<车工快速入门>>

书籍目录

第一单元 车工常用知识课题一 机械制图基础一、制图基本规则二、常用零件的表示法三、尺寸注法四、表面粗糙度的标注方法课题二 常用资料及计算一、长度单位及换算二、常用代号及符号第二单元 车床及工艺设备课题一 车床概述一、车床的结构和用途二、车床的型号编制方法三、CA6140型卧式车床四、车床操纵五、机床精度检验六、车床常见的故障分析与排除方法课题二 车床常用计量工具一、游标类量具二、螺旋测微量具三、机械式测微仪课题三 车床夹具简介一、顶尖二、卡盘三、夹头四、拨盘五、花盘(JB/T10125-1999)六、过渡盘第三单元 车削加工技术课题一 车削加工基础知识一、车刀主要结构及几何角度二、刀具材料三、车削运动与切削用量的选择四、切削力和切削热五、切削液及其选用课题二 轴类工件的车轴加工一、轴类工件简介二、车削轴类零件的装夹方法三、切断和车外圆沟槽四、倒角和轴肩圆弧车削五、基准和定位基准的选择六、轴类零件车削操作实例课题三 盘、套类工件的车削加工一、套类工件二、套类工件的装夹三、钻孔四、车孔五、铰孔六、车平面槽和内槽课题四 车削圆锥面一、圆锥分类二、一般圆锥面的车削加工三、车圆锥孔的方法四、圆锥的检验五、车削圆锥时产生废品的原因及预防措施课题五 不规则零件的车削一、车削偏心件二、车削细长轴工件三、车削薄壁工件课题六 特形面的车削一、椭圆形面加工二、用靠模车削特形面三、用成形刀车削特形面四、车削内外球面五、曲线形表面加工六、在车床上加工X形油槽七、在车床上加工静压轴承压力油腔课题七 车削螺纹一、螺纹分类及标准螺纹代号二、车螺纹的进给方式和螺纹车削方法三、专用螺纹车床四、车削螺纹时交换齿轮的计算五、螺纹车刀的几何参数六、普通螺纹车刀的安装课题八 难切削材料的车削一、不锈钢车削技术二、高温合金车削技术三、车削高锰钢四、车削冷硬铸铁五、车削淬硬钢六、车削铜合金七、车削铝合金八、车削有机玻璃九、车削橡胶初级车工知识试卷初级车工知识标准答案中级车工知识试卷中级车工知识标准答案参考文献

<<车工快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>