

<<钳工快速入门>>

图书基本信息

书名：<<钳工快速入门>>

13位ISBN编号：9787118050097

10位ISBN编号：7118050091

出版时间：2007-4

出版时间：国防工业出版社（图书发行部）（新时代出版社）

作者：郝友军

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工快速入门>>

内容概要

本书是根据《钳工国家职业标准》的初、中级技术工人等级标准及职业技能鉴定规范要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

主要包括：钳工常用知识、钳工基本操作、钳工机修技术、钳工装配技术、钳工安全规程及操作禁忌，并通过实例提供详细的钳工加工工艺和加工方法，以加深理解，达到事半功倍的效果。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

<<钳工快速入门>>

书籍目录

第一单元 钳工常用知识 课题一 钳工识图基础知识 一、图线与表示符号 二、各种视图与图样 三、图样的简化 四、图样的识读 五、工件草图绘制要点 课题二 钳工常用设备、工具及量具 一、钻床 二、钻床附件 三、电动工具 四、钳工常用量具

第二单元 钳工基本操作 课题一 孔加工 一、孔加工设备 二、钻孔 三、扩孔、铰孔与铰孔 课题二 攻螺纹和套螺纹 一、攻螺纹 二、套螺纹 课题三 画线 一、画线工具 二、画线分类 三、画线的作用 四、画线的基本操作 课题四 銼削、锉削与锯削 一、銼削 二、锉削 三、锯削 课题五 刮削与研磨 一、刮削 二、研磨 课题六 矫正、弯形与绕弹簧 一、矫正 二、弯形 三、绕弹簧 课题七 钳工珩磨技术 一、珩磨加工原理 二、珩磨内圆柱面使用的珩磨头 三、珩磨中使用的油石 四、珩磨头的旋转速度和往复速度 五、珩磨中油石横向进给量的确定 六、珩磨余量的确定 七、珩磨中使用的磨削液 八、珩磨中出现的质量问题及其解决方法 九、自制珩磨机 课题八 钳工连接 一、锡焊 二、粘接 三、铆接 四、锡焊、粘接、铆接与机修 课题九 抛光 一、磨料和抛光剂 二、研具——抛光轮 三、抛光工艺 四、抛光机

第三单元 钳工机修技术 课题一 零件修理技术 一、喷涂修理技术 二、电镀修理技术 三、形变修理技术 四、真空熔结修理技术 五、激光修理技术 课题二 典型零件的修理 一、机械连接件的修理 二、轴类零件的修理 三、孔类零件的修理 四、壳体零件的修理 五、传动类零件的修理 六、轴承的修理 七、液压零件的修理 八、其他常见典型零件的修理 课题三 典型设备件修理 一、Y3150滚齿机的故障分析与检修 二、T4163型单柱坐标镗床的故障分析与检修 三、MGI432A型高精度万能外圆磨床的故障分析与检修

第四单元 钳工装配技术 课题一 装配方法 一、互换装配法 二、分组装配法 三、修配装配法 四、调整装配法 五、各种装配方法的应用特点 课题二 常用零件装配 一、销联接装配 二、键联接装配 三、螺纹联接装配 四、过盈联接装配 课题三 典型产品的装配与调试 一、减速器装配与调试 二、柴油机装配与调试

第五单元 钳工安全规程及操作禁忌 课题一 钳工安全操作规程 一、钳工工作前安全规程 二、钳工机工具安全使用注意事项 三、钳工安全操作规程 课题二 钳工操作禁忌 一、钳工画线禁忌 二、銼削操作禁忌 三、锉削操作禁忌 四、孔加工禁忌 五、刮、削操作禁忌 六、研磨操作禁忌 七、矫正和弯形操作禁忌 八、攻螺纹和套螺纹加工禁忌

钳工初级工知识要求试题 钳工初级工知识要求试题答案 钳工中级工知识要求试题 钳工中级工知识要求试题答案 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>