

<<金属材料精密塑性加工方法>>

图书基本信息

书名：<<金属材料精密塑性加工方法>>

13位ISBN编号：9787118050950

10位ISBN编号：7118050954

出版时间：2007-6

出版时间：国防工业

作者：夏巨谌

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属材料精密塑性加工方法>>

### 内容概要

本书在简要论述金属材料精密塑性加工的概念、内涵、特点、应用及发展趋势的基础上，分别论述了精密模锻、挤压、特种精密锻造、粉末金属精密锻造、铝型材挤压、板料金属精密冲压加工及冲压新工艺以及管料金属精密塑性加工。

本书可供高等院校材料加工工程专业的研究生和本科生使用，也可供机电类专业学生和从事金属材料塑性加工、生产与科研工作的工程技术人员参考。

## <<金属材料精密塑性加工方法>>

### 书籍目录

第1章 概论1.1.1 金属精密塑性加工的概念及内涵1.1.2 数字化塑性加工的内涵1.1.3 精密塑性加工的特点1.1.4 精密塑性加工在国民经济中的作用与地位1.1.5 精密塑性加工技术的应用及发展趋势1.1.6 精密塑性加工方法的种类第2章 精密模锻2.1 精密模锻的新进展2.1.1 精密模锻的进展及应用概况2.1.2 精密模锻主要的新进展2.2 闭式模锻件的分类及成形工步选择2.2.1 锻件的分类2.2.2 成形工步选择2.3 闭式模锻成形过程分析2.3.1 墩粗式闭式模锻的成形过程2.3.2 墩粗压入式闭式模锻变形过程2.3.3 侧向挤压模锻过程2.4 闭式模锻成形力的计算2.4.1 锻件圆角半径对闭式模锻力的影响2.4.2 回转体锻件闭式模锻力的计算2.4.3 枝芽类零件闭式模锻变形力的计算2.5 分流降压原理及分流腔的设计2.5.1 减少模膛工作压力的设想2.5.2 分流降压腔的设计2.6 模具设计2.6.1 模具的类型2.6.2 模具设计要点2.7 影响锻件尺寸精度的主要因素及其控制方法2.7.1 坯料体积的波动及其控制方法2.7.2 模膛的尺寸精度和磨损及其控制方法2.7.3 模具温度和锻件温度的波动及其控制方法2.7.4 零件结构工艺性的影响及其控制方法2.7.5 模具和锻件的弹性变形及其控制方法2.8 实例2.8.1 圆锥齿轮闭式冷精锻2.8.2 三通管接头多向挤压模锻2.8.3 钟形套多工位温冷复合精密模锻2.8.4 大桥螺帽闭式温锻.....第3章 挤压第4章 特种精密锻造第5章 粉末金属精密锻造第6章 板料金属精密冲压加工第7章 板料金属冲压加工新工艺第8章 管料金属精密塑性加工参考文献

## <<金属材料精密塑性加工方法>>

### 编辑推荐

本书是作者汇集自己多年从事金属材料精密塑性加工的科研成果和教学经验，并充分参考了国内外精密模锻、特种锻造、粉末金属锻造、挤压、精密冲裁、板料金属成形新工艺和管材精密塑性加工等方面的教材、专著和论文等文献的基础上编撰而成，以满足广大学生和科技工作者对精密塑性加工技术的迫切需求。

该书以“工艺原理及特点、模具结构与应用实例”为撰写思路，论述和介绍了数十种精密塑性加工方法，专业覆盖面宽；以成熟并已应用的精密塑性加工技术为基础，充分反映了国内外近年来取得的技术成果，兼顾发展前沿的新工艺、新技术的导向；内容新颖，数据资料及计量单位准确适用。该书有利于扩展读者的知识面，丰富其思维空间，有利于培养从事精密塑性加工新工艺和新技术的创新能力。

希望该书的出版对广大塑性加工专业的研究生和本科生、工厂企业及科研院所从事塑性加工生产与研究开发的工程技术人员有所帮助。

<<金属材料精密塑性加工方法>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>