

<<材料连接技术>>

图书基本信息

书名：<<材料连接技术>>

13位ISBN编号：9787118051353

10位ISBN编号：7118051357

出版时间：2007-6

出版时间：国防工业

作者：白培康

页数：232

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<材料连接技术>>

内容概要

本书主要内容包括焊接冶金的基础理论和金属材料（钢及有色金属）的焊接性，弧焊方法、压焊方法及高能束流焊，焊接结构及装配，焊接的应力与变形；焊接工艺装备等。

本书适合高等院校本科学生使用，也可用于工程技术人员参考。

<<材料连接技术>>

书籍目录

第一章 焊接冶金基础 第一节 焊接的化学冶金过程 第二节 气体对焊接金属的影响 第三节 焊缝金属的合金化 第四节 焊接接头的组织与性能第二章 钢的焊接性 第一节 金属的焊接性概述 第二节 碳素钢的焊接 第三节 合金结构钢的焊接 第四节 不锈钢、耐热钢的焊接 第五节 异种钢的焊接第三章 有色金属的焊接 第一节 铝及铝合金的焊接 第二节 铜及铜合金的焊接 第三节 钛及钛合金的焊接第四章 常用弧焊方法 第一节 焊接电弧 第二节 弧焊电源 第三节 手工焊条电弧焊 第四节 气体保护电弧焊 第五节 埋弧焊 第六节 等离子弧焊接与切割第五章 压力焊 第一节 电阻点焊 第二节 缝焊 第三节 对焊 第四节 摩擦焊 第五节 扩散焊 第六节 其他压力焊方法第六章 高能束流焊第七章 焊接应力与变形第八章 焊接结构装配及焊接工艺装备参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>