第一图书网, tushu007.com

<<车工现场操作技能>>

图书基本信息

书名：<<车工现场操作技能>>

13位ISBN编号：9787118052817

10位ISBN编号：7118052817

出版时间：2007-11

出版时间：国防工业

作者：郑文虎

页数：377

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书以问答的形式，简明、全面、系统和实用地介绍了车工应具备的技术理论与操作技能。其内容有：金属切削基础知识、工件材料的切削加工性和难切削材料的车削加工、车刀及其选用、车削外圆和内孔、深孔的加工、车削螺纹、车削圆锥面、车削偏心件、车削球面、车削特殊型面、在车床上进行的其他加工、精密车削与高速车削、立式车床的车削、数控车床及其使用共14章。

本书图文并茂，突出了车工现场操作技能，除可供初、中、高级车工和车工技师学习外，还可供从事机械加工的技术人员和专业学校师生参考。

第一图书网, tushu007.com

<<车工现场操作技能>>

书籍目录

第1章　金属切削基础知识1.什么是金属切削加工？
2.什么是主运动和进给运动，各有什么特点？
3.什么是切削用量三要素？
怎样计算？
4.什么是切削宽度、切削厚度和切削面积？
5.车刀的结构要素有哪些？
6.确定刀具几何角度有哪些几何参考基准平面？
7.国有哪几个主要角度？
其定义是什么？
8.什么是刀具的标注角度和工作角度？
9.刀具材料应具备哪些性能？
常用的刀具材料有哪几大类？
10.高速钢有哪些种类？
各有哪些性能和用途？
11.国家标准对切削加工用硬质合金分类、分组代号是怎样规定的？
12.常用的硬质合金有哪些？
其性能和作用是什么？
13.什么是涂层刀具？
它有哪些切削特点？
14.怎样合理使用涂层硬质合金？
15.刀具陶瓷有哪几类？
主要性能特点和用途是什么？
16.金刚石刀具材料有哪几种？
各有哪些性能和用途？
17.立方氮化硼刀具有哪些性能特点和用途？
18.什么是弹性变形和塑性变形？
什么是脆性材料和塑性材料？
19.切屑有几种类型？
车削加工为什么要考虑断屑问题？
20.硬质合金可转位刀片的断屑槽有哪几类？
各有何特点？
21.在车削加　或，有哪些断屑措施？
22.什么是切削力？
影响切削力的因素有哪些？
23.什么是单位切削力？
什么是切削功率？
怎样计算？
第2章　工件材料的切削加工性和难切削材料的车削加工第3章　车刀及其选用第4章　车削外圆和内孔第5章　深孔的加工第6章　车削螺纹第7章　车削圆锥面第8章　车削偏心件第9章　车削球面第10章　车削特殊型面第11章　在车床上进行的其他加工第12章　精密车削与高速车削第13章　立式车床的车削第14章　数控车床及其使用参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com