

<<固态成形工艺原理与控制>>

图书基本信息

书名：<<固态成形工艺原理与控制>>

13位ISBN编号：9787118053609

10位ISBN编号：7118053600

出版时间：2008-3

出版时间：国防工业出版社

作者：康永林,韩静涛

页数：260

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<固态成形工艺原理与控制>>

### 内容概要

本教材根据2005版“材料成形与控制工程”本科专业教学计划编写。

主要内容包括：轧制原理与控制，锻造成形原理与控制，板料成形原理与控制，挤压成形原理与控制以及拉拔成形原理与控制。

本教材可供材料成形与控制工程、金属材料工程和材料科学与工程专业的本科生使用，也可供相关专业的研究生和生产、科研与设计相关部门的科技人员参考。

<<固态成形工艺原理与控制>>

书籍目录

绪论第1章 轧制原理与控制 1.1 轧制过程的基本概念 1.2 轧制过程中金属的变形 1.3 轧制过程中的前滑和后滑 1.4 轧制过程中的摩擦 1.5 金属的变形抗力 1.6 轧制压力、轧制力矩及功率 1.7 连续轧制理论 1.8 轧制过程控制原理 思考题 参考文献第2章 锻造成形原理与控制 2.1 墩粗成形原理与控制 2.2 拔长成形原理 2.3 冲孔成形原理 2.4 扩孔成形原理 2.5 模锻成形原理 2.6 回转成形原理 2.7 锻造变形力及设备吨位计算 思考题 参考文献第3章 板料成形原理与控制 3.1 板料成形的基本变形方式 3.2 析料成形性的基本概念 3.3 金属板料成形性能的特征和成形极限图 3.4 影响板料成形性的主要因素 3.5 金属板料成形过程缺陷及控制技术 思考题 参考文献第4章 挤压成形原理与控制 4.1 概述 4.2 挤压的基本方法 4.3 挤压时的金属流动 4.4 挤压力的计算 4.5 挤压制品的组织 思考题 参考文献第5章 拉拔成形原理与控制 5.1 概述 5.2 线棒材拉拔原理 5.3 管材拉拔的基本原理 5.4 拉拔制品中的残余应力 5.5 拉拔力 5.6 拉拔制品的主要缺陷 思考题 参考文献

<<固态成形工艺原理与控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>