

<<机械制造工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺基础>>

13位ISBN编号：9787118055788

10位ISBN编号：7118055786

出版时间：2008-3

出版时间：国防工业

作者：李硕

页数：332

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺基础>>

内容概要

机械制造工艺基础是机械工程及自动化和机械制造工艺及设备等专业的一门主要专业课，对培养从事机械领域内设计制造、技术开发方面的应用型人才起到直接的和重要的作用。

随着科学技术的迅猛发展和市场需求的变化以及竞争的加剧，特别是我国加入WTO，作为世界制造业中心，传统的制造技术发展到了一个崭新的阶段。

传统制造技术不断吸取机械、电子、信息、计算机、材料及现代管理等技术成果，并将其综合应用于产品整个生命周期，成为“市场—设计—制造—市场”的大生产制造系统。

在生产制造系统中，各个专业学科相互交叉、融合，淡化甚至消除其界限，其总的目标是以满足市场（用户）的要求为战略决策的核心，以取得理想的技术经济效果。

这样，传统的机械制造工艺学已不能满足要求。

本书是伴随着机械制造技术的发展和教学改革的不深入，将制造工艺理论和各种具体的制造工艺实践知识力争做到有机结合，并使这两方面都相互加强、渗透和创新而编写的。

针对市场的需求，强调适用性与实践能力的培养，注重基本概念和原理的应用，围绕产品质量、生产率和经济性三者之间的辨证关系分析制造工艺与工装，培养和强化实践能力；同时，结合先进制造技术的发展动态，开阔思路，并利用最新技术成果。

<<机械制造工艺基础>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 我国机械制造业的现状、面临的形势和任务 1.1.1 我国机械制造业的现状 1.1.2 我国机械制造业面临的形势 1.1.3 我国机械制造业今后的任务 1.2 机械制造工艺基础的性质 1.3 机械制造工艺基础的研究对象 1.4 机械制造工艺基础的发展 1.5 机械制造工艺基础的学习目的与要求
复习思考题第2章 机械加工工艺基础知识 2.1 机械加工工艺过程的基本概念及常用术语 2.1.1 机械加工工艺过程的基本概念 2.1.2 机械加工精度的概念 2.1.3 基准与定位的概念 2.2 机械加工工艺规程与工艺文件 2.2.1 机械加工工艺规程的概念及其作用、类型与格式 2.2.2 制订机械加工工艺规程的基本原则 2.2.3 制订机械加工工艺规程的主要依据 2.2.4 制订机械加工工艺规程的基本步骤 2.3 零件的工艺性分析 2.3.1 审查分析零件图样 2.3.2 零件结构的工艺性分析 2.3.3 零件尺寸、公差和表面粗糙度的合理标注 2.3.4 零件要素与零件整体结构的工艺性分析 2.3.5 零件结构工艺性的评定指标 2.4 零件表面加工方法的选择与工艺路线的拟订 2.4.1 零件毛坯的选择 2.4.2 基准的类型与选择 2.4.3 工艺路线的拟订 2.4.4 加工余量、工序尺寸及其公差的确定 2.4.5 工艺尺寸链 2.4.6 时间定额和提高劳动生产率的工艺途径 复习思考题第3章 机械加工精度 3.1 加工精度与加工误差 3.1.1 加工精度与加工误差的概念 3.1.2 中工精度的获得及其影响因素 3.1.3 加工误差的性质和分类 3.2 工艺系统的几何误差 3.2.1 加工原理误差 3.2.2 机床的几何误差 3.2.3 其他几何误差第4章 机械加工表面质量第5章 典型零件的加工第6章 装配工艺基础第7章 机床夹具第8章 先进制造技术参考文献

<<机械制造工艺基础>>

编辑推荐

《国家"十一五"应用型人才培养规划教材·机械制造工艺基础（第2版）》主要作为高职高专学校机械类及近机械类专业的教材，也可作为普通高校、中等职业学校、电视大学、职工大学、函授大学、业余大学等的教材，同时还可作为从事机械制造业的工程技术人员参考书和培训资料。

<<机械制造工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>