

<<船舶电焊工>>

图书基本信息

书名：<<船舶电焊工>>

13位ISBN编号：9787118057188

10位ISBN编号：7118057185

出版时间：2008-7

出版时间：国防工业出版社

作者：赵伟兴 主编

页数：408

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<船舶电焊工>>

### 内容概要

本书由船舶电焊工基础知识、焊条电弧焊、埋弧自动焊、CO<sub>2</sub>气体保护焊、手工钨极氩弧焊和焊接质量检验及安全管理六篇组成，着重讲解了四种船舶焊接方法的操作技能、船舶焊接设备的使用及焊接材料的选用；船舶焊接基本工艺知识和船厂先进的焊接技术；船舶典型部件产品焊接工艺的应用实例等。

本书从船舶电焊工生产实际出发，内容简明扼要，通俗易懂，具有一定的深度和广度。本书是新进厂船舶电焊工(劳务工)的岗位培训教材，也是本专业有关工人和技术人写的参考教材。

## &lt;&lt;船舶电焊工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 船舶电焊工基础知识 第一章 造船基础知识 第一节 船舶工业发展及船舶分类 第二节 船舶主要技术参数和船体主要结构 第三节 船体建造工艺流程 第四节 造船中的焊接方法 复习题 第二章 造船焊接用的金属材料 第一节 金属材料的分类 第二节 金属的力学性能和工艺性能 第三节 船用碳钢 第四节 船用低合金结构钢 第五节 船用不锈钢 第六节 铜及铜合金 第七节 铝及铝合金 复习题 第三章 船用金属的焊接性 第一节 金属的焊接性概述 第一节 钢的焊接性 第二节 有色金属的焊接性 复习题 第二篇 焊条电弧焊 第四章 焊接电弧 第一节 焊接电弧的特性 第二节 焊条电弧焊的极性接法 第三节 焊接电弧的稳定性 复习题 第五章 焊接接头形式和焊缝形式 第一节 焊条电弧焊焊接接头形式 第一节 焊缝形式 第三节 焊缝符号 第四节 焊前坡口准备 复习题 第六章 电焊条 第一节 电焊条的分类 第二节 焊条钢芯 第三节 药皮 第四节 钢焊条的型号 第五节 电焊条的牌号 第六节 焊条的选用、保管和使用 复习题 第七章 焊条电弧焊用电源 第一节 对焊条电弧焊电源的要求 第二节 焊条电弧焊电源的分类及型号 第三节 弧焊变压器 第四节 硅弧焊整流器 第五节 焊条电弧焊电源的维护及故障处理 复习题 第八章 焊条电弧焊的操作技术 第一节 引弧、收弧、运条及焊缝的连接 第二节 焊条电弧焊的工艺参数 第三节 电弧的功率和焊接热输入 第四节 焊条电弧焊的平焊操作技术 第五节 焊条电弧焊的立焊操作技术 第六节 焊条电弧焊的横焊操作技术 第七节 焊条电弧焊的仰焊操作技术 第八节 预热、后热及焊后热处理 第九节 焊条电弧焊的焊接缺陷 复习题 第九章 焊接变形与应力 第一节 温度变化引起的变形和应力 第二节 产生焊接变形及应力的原因 第三节 减小焊接变形及应力的方法 第四节 船体结构焊接顺序的基本原则 复习题 .....第三篇 埋弧自动焊 第四篇 CO<sub>2</sub> 气体保护电弧焊 第五篇 手工钨极氩弧焊 第六篇 焊接质量检验及安全管理参考文献

## <<船舶电焊工>>

### 章节摘录

第一章 造船基础知识第一节 船舶工业发展及船舶分类一、船舶工业发展概况（一）古代造船史中国、埃及、希腊和罗马，都是世界造船和航海的发源地。约在七八千年前世界出现了舟船，在新石器时代。人们已能够利用火和石斧制造独木舟。

<<船舶电焊工>>

编辑推荐

《船舶主体工种岗位培训教材·船舶电焊工》由国防工业出版社出版。

<<船舶电焊工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>