

<<现代数控机床及应用>>

图书基本信息

书名：<<现代数控机床及应用>>

13位ISBN编号：9787118059236

10位ISBN编号：7118059234

出版时间：2008-9

出版时间：国防工业出版社

作者：邓奕

页数：370

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代数控机床及应用>>

内容概要

《现代数控机床及应用》系统介绍了数控机床的基本知识和结构，数控装置和伺服系统，数控加工工艺基础，数控车床和铣床的编程，高速切削技术，Mastercam X软件的三轴铣削加工等。

《现代数控机床及应用》内容丰富，通俗易懂，实用性强；理论论述条理清晰，便于掌握；精选的编程实例分析典型全面，完全接近生产实际，对学生全面了解和掌握数控机床切削加工的工艺理论和数控编程技能有较大的帮助。

<<现代数控机床及应用>>

书籍目录

第1章 数控机床的基本知识1.1 数控机床概述1.1.1 数控机床的基本概念1.1.2 数控加工的过程和特点1.2 数控机床的分类与应用1.2.1 按机床运动的控制功能分类1.2.2 按伺服控制的类型分类1.2.3 按数控系统的功能水平分类1.2.4 按加工工艺及机床用途的类型分类1.3 数控机床的发展动向思考与练习题第2章 数控机床的结构2.1 数控机床的结构特点2.2 数控机床主传动系统及主轴部件2.2.1 数控机床主传动系统的特点2.2.2 数控机床的主传动系统2.2.3 数控机床的主轴部件2.3 数控机床进给伺服系统2.3.1 数控机床进给传动的特点2.3.2 滚珠丝杠螺母副2.4 进给系统传动间隙的消除2.4.1 传动齿轮间隙的消除2.4.2 键连接间隙的消除2.5 回转工作台与导轨2.5.1 回转工作台2.5.2 导轨2.6 数控机床的自动换刀装置2.7 数控加工用辅具思考与练习题第3章 计算机数控装置第4章 数控机床的伺服系统第5章 数控加工程序编制基础第6章 数控铣床和加工中心的编程第7章 高速切削简介第8章 数控车床编程第9章 Mastercam概述第10章 Mastercam线框零件造型方法第11章 曲面零件造型方法第12章 实体零件造型方法第13章 Mastercam的CAD图形转换第14章 Mastercam系统相关性及其应用第15章 Mastercam的轮廓加工第16章 曲面加工第17章 自动编程加工实例参考文献

<<现代数控机床及应用>>

编辑推荐

《现代数控机床及应用》可作为应用型本科、高职、高专进行数控编程学习的教材，也可以作为从事数控加工的技术人员和操作人员的培训教材。

<<现代数控机床及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>