第一图书网, tushu007.com

<<塑料成型工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787118060867

10位ISBN编号：7118060860

出版时间：2009-3

出版时间：国防工业出版社

作者：杨予勇 编

页数：272

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<塑料成型工艺与模具设计>>

内容概要

第1章介绍塑料的组成、塑料成型的工艺特性等必要的理论基础；第2章～第10章重点介绍注塑成型工艺与注塑模具设计；第11章～第l4章介绍除注塑模具以外的其它塑料成型工艺与模具设计。《塑料成型工艺与模具设计》的编写注重理论联系实际，内容以图为主，以文为辅，力求简明、直观，突出实用，通俗易懂，较好地把复杂的问题简化，让读者能在最短的时间内，接受最多的知识。每章后面附有思考题。

本书适用于高职高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校使用，也可供从事模具设计与制造的设计人员、技师、技工人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<塑料成型工艺与模具设计>>

书籍目录

绪论第1章 塑料成型基础1.1 高分子材料的基本知识1.2 塑料性能特点1.3 塑料成型基础1.4 常用塑料思考题第2章 塑件结构工艺性2.1 塑件结构工艺性的概念2.2 尺寸及尺寸精度2.3 表面粗糙度2.4 壁厚2.5 塑件形状2.6 脱模斜度2.7 孔的设计2.8 加强肋2.9 圆角2.10 支承面2.11 螺纹2.12 嵌件2.13 符号、文字及标记2.14 齿轮设计思考题第3章 注塑成型工艺3.1 注塑成型工艺原理及特点3.2 注塑成型工艺过程及工艺参数思考题第4章 注塑模的结构4.1 注塑模基本结构组成4.2 注塑模的分类4.3 注塑模的典型结构4.4 注塑模与注塑机4.5 分型面的选择思考题第5章 注塑模浇注系统的设计5.1 浇注系统设计原则5.2 普通浇注系统的设计5.3 热流道浇注系统的设计5.4 排气系统的设计思考题第6章 注塑模成型零部件的设计6.1 成型零部件的结构设计6.2 成型零部件工作尺寸的计算6.3 成型零部件的强度与刚度计算思考题第7章 注塑模推出机构设计7.1 推出机构的结构组成与分类7.2 推出力的计算7.3 一次推出机构7.4 二次推出机构7.5 定、动模双向顺序推出机构7.6 浇注系统凝料的推出机构7.7 带螺纹塑件的脱模7.8 推出机构的复位思考题第8章 注塑模侧向分型与抽芯机构的设计8.1 侧向分型与抽芯机构的分类8.2 抽芯力与抽芯距的确定8.3 斜导柱侧向分型与抽芯机构8.4 弯销侧向分型与抽芯机构8.5 斜导槽侧向分型与抽芯机构8.6 斜滑块侧向分型与抽芯机构8.7 齿条齿轮侧向分型与抽芯机构8.8 其它侧抽芯机构设计思考题第9章 注塑模标准模架及其它9.1 注塑模的标准模架9.2 支承零部件的设计……第10章 注塑模的温度调节系统第11章 压缩成型与压缩模设计第12章 压注成型与压注模设计第13章 挤出成型与挤出模设计第14章 其它塑料成型方法简介附录1 常用塑料的收缩率表附录2 塑料模具成型零件常用材料及热处理要求表附录3 塑料模具其它工作零件常用材料及热处理要求表附录4 部分国产注塑机的规格和性能表附录5 常用塑料的注塑成型工艺参数表附录6 常用塑料的注塑成型工艺参数续表附录7 塑件公差数值表（GB/T14486-93）参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<塑料成型工艺与模具设计>>

章节摘录

第2章 塑件结构工艺性　　2.1 塑件结构工艺性的概念　　塑件结构工艺性是指塑件在满足使用要求的前提下，其结构符合成型工艺要求，简化模具结构设计，方便模具的制造和维修，降低生产成本。

塑件结构工艺性设计的主要内容包括：尺寸及尺寸精度、表面粗糙度、壁厚、塑件形状、脱模斜度、孔、加强肋、圆角、支承面、齿轮、螺纹、嵌件、符号、文字及标记等。

2.2 尺寸及尺寸精度　　塑件尺寸的大小取决于塑料的流动性。

对于流动性差的塑料或薄壁塑件，在进行注塑成型和压注成型时，塑件的尺寸不可过大，以免不能充满型腔或形成熔接痕，从而影响塑件的外观和强度。

此外，压缩和压注成型的塑件尺寸还会受到压力机吨位及工作台尺寸的限制，注塑成型的塑件尺寸也会受到注塑机注塑量、锁模力和模板尺寸及脱模距离等的限制。

影响塑件尺寸精度的因素很多，除与模具制造精度及磨损情况有关外，还与塑料收缩率的波动、成型工艺条件的变化、塑件成型后的时效变化和模具的结构形状有关。

因此，塑件的尺寸精度一般不高，在保证使用要求的前提下尽可能选用较低的精度等级。

第一图书网, tushu007.com

<<塑料成型工艺与模具设计>>

编辑推荐

《塑料成型工艺与模具设计》内容以塑料成型基础、塑料成型工艺及模具设计和其它相关的内容进行编写。
本书的编写注重理论联系实际，内容以图为主，以文为辅，较好地把复杂的问题简化，让读者能在最短的时间内，接受最多的知识。
每章后面附有思考题，适用于材料成型及控制工程专业、模具设计与制造专业教学，用于模具设计与制造的设计人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<塑料成型工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com