

图书基本信息

书名：<<制造企业质量信息管理系统实施技术>>

13位ISBN编号：9787118064995

10位ISBN编号：7118064998

出版时间：2009-11

出版时间：国防工业出版社

作者：唐晓青，段桂江，杜福洲 著

页数：308

字数：259000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

当今时代，质量已成为构成企业竞争力的核心要素。

持续改进产品质量、提升质量管理能力是企业的立身之本。

随着社会的进步与技术的发展，传统的质量管理技术与手段已越来越难以满足现代制造企业质量管理的需要，信息技术开始日益融入企业质量管理。

基于现代质量管理理念，运用先进信息技术对质量信息进行采集、分析、传递、处理、存储和综合利用的质量信息管理系统正在成为企业全面质量管理体系运行的重要技术手段。

近年来，质量信息管理系统在我国制造企业中得到了广泛认可，并进入应用。

一大批企业成功地运用质量信息管理系统对质量管理体系进行了升级与优化，在提升企业质量管理能力、保证产品质量方面发挥了重要的作用。

然而，作为企业信息化建设工程，质量信息管理系统实施过程是一项涉及企业经营、质量管理、信息化等诸多技术，并与企业环境、产品过程等多方面因素密切相关的系统工程。

在建设实施过程中，如何实现质量管理技术、现代信息技术与企业质量管理体系的有机融合，如何导入现代质量理念与方法指导产品质量保证，如何应对动态多变的企业环境，以及如何对项目实施过程和相关资源进行有效地整合、组织与管理等，均是质量信息管理系统建设与实施中不容回避的重要问题，也是长期以来一直困扰应用企业和软件系统提供者的难题。

缺乏能够有效解决上述问题、适合国情、简便实用的实施技术与方法，在相当程度上制约了质量信息管理技术在企业中的推广，影响了质量信息管理系统的应用成效。

## 内容概要

本书着重介绍了质量信息管理系统实施技术与方法，总结了作者多年从事制造企业质量信息管理系统研究、开发与实施中的实践经验，并选取了典型案例进行了介绍与分析。

本书的主要内容包括：质量信息管理系统相关概念；制造企业中的质量信息管理系统及其实施环境；质量信息管理系统实施策略、实施方法、实施关键技术与实施项目管理；典型案例的介绍与分析等。

书中所选案例均来自作者所在课题组近年来所完成的质量信息管理系统建设项目。

本书适合于从事质量信息管理技术和系统研发的人员、企业中从事质量管理和信息化建设的人员，也可供从事制造系统工程、企业信息化工程、工业工程等领域的研究人员以及大专院校相关专业的师生参考。

# <<制造企业质量信息管理系统实施技术>>

## 书籍目录

第一篇 质量信息管理系统实施技术与方法	第1章 绪论	1.1 基本概念	1.1.1 质量	1.1.2 质量信息
	1.1.3 质量管理与信息技术	1.1.4 质量信息管理系统	1.2 质量信息管理系统及其发展	
	1.2.1 培育与发展期	1.2.2 系统化与集成化期	1.2.3 成熟与应用期	1.3 质量信息管理系统的应用现状
	1.4 质量信息管理系统实施技术	1.4.1 质量信息管理系统实施的重要性	1.4.2 质量信息管理系统实施中的常见问题	1.4.3 质量信息管理系统实施技术体系
第2章 制造企业质量信息管理系统	2.1 制造企业质量信息管理系统功能模型	2.1.1 产品实现过程的质量管理	2.1.2 综合质量业务管理	2.1.3 质量体系管理
	2.1.4 质量管理工具	2.2 制造企业质量信息管理系统集成模型	2.3 制造企业质量信息管理系统典型形态	2.3.1 企业级质量信息管理系统
	2.3.2 集团企业质量信息管理系统	2.3.3 产品研发协作体系质量信息管理系统	第3章 制造企业质量信息管理系统实施环境	3.1 制造企业质量管理体系环境
	3.1.1 制造企业质量管理体系标准	3.1.2 质量管理体系标准对质量信息管理系统的作用与影响	3.1.3 质量管理体系文件与质量信息管理系统	3.2 制造企业质量信息管理系统实施的组织环境
	3.2.1 基于层级式行政建制的组织模型	3.2.2 以产品对象为中心的质量管理体系组织模型	3.2.3 面向多企业协作环境的质量管理体系组织模型	第4章 质量信息管理系统实施策略与方法
	4.1 质量信息管理系统实施的一般原则	4.2 基于软件平台的实施	4.2.1 基于软件平台的实施模式	4.2.2 质量信息管理系统软件平台
	4.2.3 质量信息管理系统软件平台的基本特征	4.2.4 质量信息管理系统软件平台典型产品	4.2.5 基于软件平台模式的典型实施技术方案	第5章 质量信息管理系统实施中的关键技术
	5.1 系统集成技术	5.1.1 集成需求	5.1.2 基于数据接口的集成技术	5.1.3 基于Web Service的集成技术
	5.1.4 与测量设备的集成技术	5.2 系统实施中的过程建模	5.2.1 质量问题处理过程建模	5.2.2 采购质量管理过程建模
	5.3 系统基础数据模型构建	5.4 系统安全技术	5.5 系统开发与实施中的变更管理技术	5.5.1 需求变更管理
	5.5.2 软件配置管理	第6章 质量信息管理系统实施中的项目管理	.....	第二篇 质量信息管理系统实施案例
第7章 生产型企业质量信息管理系统案例	第8章 研发主导型企业质量信息管理系统案例	第9章 研发-生产结合型企业质量信息管理系统系列案例	第10章 集团型企业信息管理系统案例	第11章 产品研发协作体系质量信息管理系统案例参考文献

## 章节摘录

插图：质量信息管理系统是制造企业信息化工程的重要组成部分。

质量信息管理系统基于现代质量管理理念，依托企业完善的质量体系，运用计算机、网络、数据库等信息技术手段对质量信息进行采集、分析、传递、处理、存储和综合利用，借助于质量信息的高效管理实现对企业质量管理过程的监控、改进与优化。

质量信息管理系统的实施与应用目标是：通过质量信息的有效采集、分析、处理与追溯，实现质量信息的集成化、规范化处理；实现产品质量形成过程和生命周期的全程监控；为产品质量的持续性改进提供技术和手段；优化企业在信息化模式下的质量管理体系，为企业质量管理体系的良好运行提供支持。

从而达到提高产品质量的目的，利于企业在市场竞争中取胜。

本篇主要讲述制造企业质量信息管理系统实施过程中所涉及的一些技术和方法；结合作者所在课题组多年从事质量信息管理系统实施的经验，重点介绍了制造企业质量信息管理系统的技术构成与技术形态，系统实施的典型企业环境、策略与方法、典型实施模式，实施中的关键和支撑技术以及项目组织与管理等内容。

编辑推荐

《制造企业质量信息管理系统实施技术》是由国防工业出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>