

<<涂装车间技术指南>>

图书基本信息

书名：<<涂装车间技术指南>>

13位ISBN编号：9787118065275

10位ISBN编号：7118065277

出版时间：2010-1

出版时间：国防工业出版社

作者：陈治良 编

页数：578

字数：538000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<涂装车间技术指南>>

### 前言

随着工业化进程的加快，涂装越来越显示其重要作用，并向着精细化、机器人操作的自动化方向发展。

事实上，现在的涂装方法与人们印象中的刷涂已有很大不同。

例如，在汽车生产中，车身涂装往往有数十道工序，各道工序通过输送链传送工件。

涂装质量直接影响汽车外观。

本书是在国防工业出版社的大力支持下，编者根据生产科研经验、相关文献资料及国家标准编著而成。

本书主要是针对工厂车间涂装方面的一本专业技术用书，是一本面向生产一线的实用性书籍。

其层次清晰、相互衔接、覆盖面宽、知识面广。

本书由涂料、空气喷涂、静电喷涂、高压无气喷涂、喷漆室、电泳涂装、多层涂装等组成。

内容涉及涂料、涂装设备、涂装工艺、喷涂方法及其它一些涂装方法、涂层修补及多层涂装的层间配套与涂装等。

本书由陈治良主编，刘渝萍同志编写了第一章，刘菊英工程师进行了大量校对、打印与誊写等工作。

宁静、刘蓉同志参与了部分书稿的校对、打印工作。

本书的编著，得到了瞿章林、郑跃权、熊焱、彭立国、郑勇、孙俊、陈端杰、黄平、肖秀松、陈荣贵、何贤林、梅庆斌、苏旭东等涂装业同行们的帮助与支持，在此一并表示感谢。

由于时间仓促，加之作者水平有限，书中难免有不妥之处，热忱欢迎广大读者批评指正。

作者乐于就相关问题进行探讨，以利提高。

## <<涂装车间技术指南>>

### 内容概要

本书详细地汇集了车间涂装技术的多个方面，由涂料、空气喷涂、静电喷涂、高压无气喷涂、喷漆室、电泳涂装、多层涂装等组成。

内容涉及涂料、涂装设备、涂装工艺、喷涂方法及其他一些涂装方法、涂层修补及多层涂装的层间配套与涂装等。

本书内容简明、文字简练、图文并茂，可供涂装车间技术人员，相关教学、科研人员及工人阅读和参考。

## &lt;&lt;涂装车间技术指南&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 涂料 第一节 涂料常识 第二节 伪装涂料 第三节 重防腐涂料 第四节 粉末涂料 第五节 特种涂料 第二章 空气喷涂 第一节 空气喷涂的原理与特点 第二节 空气喷涂设备 第三节 压缩空气供应 第四节 空气喷涂作业 第五节 喷枪的选择与维护 第六节 手工喷涂 第三章 高压无气喷涂 第一节 喷涂的原理 第二节 喷涂设备 第三节 喷涂效率与喷涂工艺 第四节 高压无气喷涂的施工 第五节 无气喷涂设备的选用与维护 第六节 无气喷涂设备使用故障排除措施 第四章 静电涂装 第一节 静电涂装的基本原理和特点 第二节 影响静电涂装的因素 第三节 静电涂装装置 第四节 特种静电涂装 第五节 静电喷涂时应注意的问题 第六节 涂料储存、运输、使用中常出现的问题 第七节 双组分涂料的喷涂 第五章 喷漆室 第一节 喷漆室的种类和形式 第二节 各种喷漆室的特征 第三节 涂料供给装置 第四节 喷漆室的供风、排风等配套装置 第五节 喷漆室的选用及维护 第六节 喷漆室的维护 第七节 喷漆室的三废处理 第六章 电泳涂装 第一节 电泳涂装的原理 第二节 电泳涂料 第三节 电泳涂装工艺过程 第四节 电泳涂装的影响因素 第五节 电泳涂装设备 第六节 电泳涂装设备的计算 第七章 其它涂装方法 第一节 浸涂 第二节 一些特殊形式的浸涂 第三节 淋涂 第四节 辊涂 第五节 帘幕涂 第六节 刷涂 第七节 滚刷涂 第八节 刮涂 第九节 弹涂涂装 第八章 多层涂装的工艺过程 第一节 底漆 第二节 涂层打磨 第三节 中涂涂装 第四节 面漆 第五节 涂面漆后的后处理工艺 第六节 典型涂装工艺 第七节 金属闪光面漆 第八节 涂层修补 第九章 涂层固化成膜及装置 第一节 涂料固化方式和过程 第二节 固化设备分类及选用基本原则 第十章 涂装车间及厂房布置设计 第一节 厂房要求 第二节 车间布置 第三节 公用动力要求 参考文献

## &lt;&lt;涂装车间技术指南&gt;&gt;

## 章节摘录

插图：（一）成膜物质成膜物质也称基料，它包括油脂和树脂，是影响涂膜性质的主要因素，既可单独成膜，也可以黏结涂料中其它组分形成涂膜的功能。

成膜物质品种很多，当代涂料工业主要使用的树脂有醇酸树脂、丙烯酸树脂、氯化橡胶树脂、环氧树脂等。

另外，还有无机硅酸盐类基料，如水玻璃、硅溶胶等。

（二）颜料颜料是色漆的主要组分，它一般呈微细的粉末固体状，不溶于水与油，不能单独构成成膜，但能均匀地分散在介质中而成色漆，在成膜之后能均匀散布在涂膜之中。

颜料的作用不仅赋予了涂膜颜色，而且还赋予了涂膜各种功能——遮盖、防锈、防腐、导电、阻燃、防污等。

颜料品种很多，按化学组成，可分为有机颜料和无机颜料；按来源，可分为天然颜料和合成颜料；按作用，可分着色颜料、体质颜料、防锈颜料、特种颜料。

下面重点介绍几种填料。

在涂料中加入金属粉（常常是铝粉），可制成金属闪光漆，用做汽车面漆。

可参见多层涂装一章。

#### （1）铝粉。

所用铝粉常经钝化处理，或包裹树脂。

粉粒径大，闪光效果更佳，但遮盖效果变差。

若增大粉粒浓度，则易产生暗纹，可采用大小颗粒搭配之法提高遮盖力。

常用铝粉可分为铝粉（银粉）和脱浮铝粉（非浮型铝粉）。

铝粉主要用于着色颜料，呈银白色鳞片状粉末，密度小，在漆料中具有叶展性（叶浮性），遮盖力强、耐候性好，能耐含硫气体。

缺点是：在空气中会因氧化而失光，遇铅色泽变暗，遇酸失去光泽，释放出氢气；铝粉漆易发生结底，需现配现用；铝粉遇火易爆炸，需特别注意倾倒铝粉时因摩擦造成的起火爆炸，解决的方法可采用铝粉与30%的200#油漆溶剂油调制成银白色膏状铝粉浆以备使用。

脱浮铝粉是普通铝粉经脱脂处理后去掉叶浮性后制取的，一般制成银白色浆状铝粉浆，常用于锤纹漆。

。

## <<涂装车间技术指南>>

### 编辑推荐

《涂装车间技术指南》由国防工业出版社出版。

<<涂装车间技术指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>