第一图书网, tushu007.com

<<塑料成型模具技术实训>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型模具技术实训>>

13位ISBN编号：9787118067262

10位ISBN编号：7118067261

出版时间：2010-4

出版时间：国防工业出版社

作者：洪惠良，沈建峰　主编

页数：246

字数：288000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书介绍了塑料成型模具设计知识和制造知识，包括塑料及其成型模具概要；塑料模具设计知识；压塑压注模具设计知识；塑料成型模具的加工方法；塑料成型模具的装配及使用维护；共5个单元19个课题。
每个课题包括材料阅读、知识讲解、知识拓展和相关练习等，从塑料成型材料的介绍到塑料成型方法的介绍，层层深入，涉及塑料成型的基础工艺及相关模具的图样设计，运用了大量图表，使得本书更加生动和易于理解，写作形式新颖，通俗易懂，非常适合中、高等职业技术院校模具设计与制造专业，机械制造专业和数控加工专业的学生学习和参考；也可以作为相关专业的高级技工自学参考书。

书籍目录

第一篇 塑料成型模具设计知识 单元一 塑料及其成型模具概要 课题一 塑料及其成型方法 课题二 塑料制品的结构工艺性 课题三 塑料成型模具及其图样 单元二 注射成型模具设计知识 课题一 注射模基本结构 课题二 成型零件 课题三 浇注系统及排气系统 课题四 推出机构 课题五 侧向抽芯机构 课题六 注射模CAD简介 单元三 压塑压注模具设计知识 课题一 压塑模概述 课题二 压塑模成型零件结构 课题三 压注模及其结构第二篇 塑料成型模具制造知识 单元四 塑料成型模具的加工方法 课题一 普通机械加工方法 课题二 成型零件的数控车加工 课题三 成型零件的数控铣加工 课题四 成型零件的电火花加工 课题五 塑料成型模具零件CAM简介 单元五 塑料成型模具的装配及使用维护 课题一 塑料成型模具的装配 课题二 塑料成型模具的使用维护附表参考文献

章节摘录

这对于塑料价格贵的应用项目意义尤其重大。
事实上，国际上主要的热流道生产厂商均在世界上石油及塑料原料价格昂贵的年代得到了迅猛发展。
因为热流道技术是减少废料，降低材料费用的有效途径。
（3）减少废品，提高产品质量。
在热流道模具成型过程中，塑料熔体温度在浇注系统里得到了准确的控制。
塑料可以更为均匀一致的状态流人各个模腔，使零件的品质更为一致。
另外，由于热流道成型的零件浇口质量好，脱模后残余应力低，零件变形小。
所以市场上很多高质量的产品均由热流道模具生产。
大家熟悉的Motorola手机，Hp打印机，Dell笔记本电脑里的许多塑料零件均用热流道模具成型。
工厂提示　（4）消除后续工序，有利于生产自动化。
制件经热流道模具成型后即为成品，无需修剪浇口及回收加工浇注系统凝料等工序。
有利于生产自动化。
国外很多产品生产厂家均将热流道与自动化结合起来以大幅度地提高生产效率。
（5）扩大注塑成型工艺应用范围。
许多先进的塑料成型工艺是在热流道技术基础上发展起来的。
如PET预成型制作，在模具中多色共注，多种材料共注工艺。
STACK MOLD等。
尽管与冷流道模具相比，热流道模具有许多显著的优点，但模具用户亦需要了解热流道模具的缺点，例如模具成本上升、制作工艺设备要求高、操作维修复杂等。
这些缺点在决定是否采用热流道前必须充分考虑。
工厂提示　目前，世界上有许多热流道生产厂商和多种热流道产品系列，一个典型的热流道系统均由如下几大部分组成，即热道板、喷嘴、温度控制器和辅助零件。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com