

<<CAXA 2008数控造型与加工实训>>

图书基本信息

书名：<<CAXA 2008数控造型与加工实训>>

13位ISBN编号：9787118067620

10位ISBN编号：7118067628

出版时间：2010-7

出版时间：国防工业出版社

作者：张忠华，沈建峰 主编

页数：341

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<CAXA 2008数控造型与加工实训>>

内容概要

本书是根据中、高等职业院校数控和模具专业大纲要求而编写的一本数控造型与加工实训的专业教材，使用的软件为CAXA 2008，其内容涵盖了CAXA数控造型与加工实训的大部分知识点和技能点，力求实用、够用。

本书共分6个模块，分别为CAXA 2008入门、线架造型、曲面造型、实体特征造型、实体加工及CAXA数控车加工。

本书按照任务驱动的形式编写，包含39个课题，每个课题包含任务描述、任务实施、知识拓展和任务拓展4个部分，实用性强。

本书既可作为技工学校、职业学校数控专业的专业教材和工人技术培训教材，也可作为有志于成为数控专业造型技术人员的自学教材。

<<CAXA 2008数控造型与加工实训>>

书籍目录

模块1 CAXA 2008入门 课题1 认识CAXA 2008软件界面 课题2 学做CAXA 2008造型与加工
模块2 线架造型 课题1 基本曲线的绘制 课题2 公式曲线和样条线的绘制 课题3 曲线编辑
课题4 几何变换 课题5 三维线架造型 课题6 二维线架造型综合练习 模块3 曲面造型 课题1
直纹面 课题2 旋转面 课题3 扫描面和平面 课题4 导动面 课题5 边界面 课题6 放样
面 课题7 网格面 课题8 实体表面 课题9 曲面造型综合实例 模块4 实体特征造型 课题1
拉伸 课题2 旋转 课题3 放样与抽壳 课题4 导动 课题5 曲面加厚 课题6 曲面裁剪
课题7 线性阵列 课题8 筋板与拔模 课题9 模具 课题10 布尔运算 课题11 综合练习 模
块5 实体加工 课题1 二维平面加工 课题2 等高线加工 课题3 扫描线加工 课题4 导动线
加工 课题5 摆线式和插铣式粗加工 课题6 曲面精加工 课题7 其他加工方式介绍 课题8
综合加工 模块6 CAXA数控车加工 课题1 固定循环加工I 课题2 固定循环加工II 课题3 综合
实例 参考文献

章节摘录

“长度”是指直线切入切出的长度；“圆弧”是指以1/4圆弧向切削点平滑切入或从切削点平滑切出；“半径”是指圆弧切入切出的半径，“转角”指切入与切出圆弧的圆心角；“强制”是指强制从指定点直线切入到切削点，或强制从切削点直线切出到指点定。

2.限制线精加工 能生成多个曲面的三轴精加工刀具轨迹，刀具轨迹限制在两系列限制线内，适用于多曲面的整体加工和局部加工。

若大刀完成加工后，则要用小刀加工局部区域残留量过多的部分，用限制线加工就很方便。

加工参数的确定：（1）“XY切入”的确定：该选项中“2D方式”指刀具轨迹在XOY投影面上，保持一定的切宽；“3D方式”指刀具轨迹在实体模型上，保持一定的切宽。

通过该选项的设定可以使切削更加平衡可靠。

（2）“路径类型”的确定：“偏移”是指使用一条限制线，形成平行于限制线的刀具轨迹；“法线方向”是指使用一条限制线，形成垂直于限制线方向的刀具轨迹；“垂直方向”是指使用两条限制线，形成垂直于限制线方向的刀具轨迹，加工区域由两条限制线确定；“平行方向”是指使用两条限制线，形成平行于限制线方向的刀具轨迹，加工区域由两条限制线确定。

3.浅平面精加工 浅平面精加工的作用是在平坦部生成扫描线加工轨迹。

浅平面精加工方式能自动识别零件模型中平坦的区域，针对这些区域生成精加工刀具轨迹，大大提高了零件平坦部分的精加工效率。

加工参数的确定：（1）“平坦区域识别”的确定：该选项中“最小角度”和“最大角度”以水平方向作为0°方向，其输入值为0°~90°，系统自动判定平面夹角在输入的“最大角度”与“最小角度”之间的平面为平坦面；“延伸量”是指从设定的平坦区域向外的延伸量。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>