

<<焊接工艺及应用>>

图书基本信息

书名：<<焊接工艺及应用>>

13位ISBN编号：9787118070965

10位ISBN编号：7118070963

出版时间：2010-11

出版时间：国防工业出版社

作者：贺文雄 著

页数：267

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接工艺及应用>>

内容概要

《焊接工艺及应用》分为15章，前8章主要介绍焊接基础知识，内容包括焊接方法、焊接电源、工艺参数、接头组织性能、常用材料焊接、填充材料与保护方式、焊接应力与变形、焊接结构类型与接头形式等。

后7章以工厂焊接生产工艺过程为主线，着重介绍了焊接在生产中的应用，内容包括母材的下料与坡口加工、母材的成形、焊接工艺装备、焊接操作方法、焊接缺陷的检测与修复，以及典型焊接结构的制造、焊接安全防护等。

本书对焊接基础知识的介绍比较简明，对焊接生产过程的介绍比较全面，特别是介绍了一些基本的焊接操作方法和一些典型焊接结构的焊接实例。

《焊接工艺及应用》适合企业的工艺人员、工程技术人员和高职高专学生阅读，也可作为上岗和初级工在职培训的教材。

<<焊接工艺及应用>>

书籍目录

第1章 焊接方法概述1.1 焊接方法的分类1.2 熔化焊1.2.1 焊条电弧焊1.2.2 埋弧焊1.2.3 钨极氩弧焊1.2.4 熔化极氩弧焊1.2.5 CO₂气体保护焊1.2.6 等离子弧焊1.2.7 电渣焊1.2.8 电子束焊1.2.9 激光焊1.3 压力焊1.3.1 点焊1.3.2 缝焊1.3.3 电阻对焊1.3.4 闪光对焊1.3.5 对接缝焊1.3.6 扩散焊1.3.7 摩擦焊1.3.8 超声波焊1.4 钎焊1.4.1 钎焊原理1.4.2 钎料1.4.3 钎剂1.4.4 钎焊方法第2章 焊接电源2.1 弧焊电源的分类2.1.1 交流弧焊电源2.1.2 直流弧焊电源2.1.3 脉冲弧焊电源.....

<<焊接工艺及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>