

图书基本信息

书名：<<RMS型号可靠性维修性保障性技术规范 (第1册)>>

13位ISBN编号：9787118071801

10位ISBN编号：7118071803

出版时间：2010-11

出版时间：国防工业出版社

作者：康锐 等编著

页数：500

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本册技术规范共分13篇。

第1篇~第3篇介绍型号可靠性维修性测试性安全性和保障性(简称可靠性维修性保障性, 缩写为RMS)管理的目的、原则、方法、组织机构和主要内容, 以及对转承制单位产品RMS技术、工作项目要求及其确定程度和RMS评审要求; 第4篇介绍型号RMS要求验证的一般程序、方法和要求; 第5篇介绍型号综合保障仿真技术应用的要求、程序和方法; 第6篇介绍RMS软件工具应具备的基本功能和特征; 第7篇介绍故障报告、分析和纠正措施系统的建立和运行要求、一般程序和方法; 第8篇介绍型号质量与可靠性信息管理的要求、程序和方法; 第9篇~第13篇分别介绍型号的环境应力筛选、可靠性研制试验、可靠性增长试验、可靠性鉴定与验收试验、设备延寿等方面的要求、程序和方法。

本册技术规范的主要使用对象是型号各类产品的设计人员、RMS专业人员等、试验人员和管理人员等。

与型号RMS工作有关的各级管理人员, 包括型号质量师系统或质量保证组织中的有关人员也可参考使用。

书籍目录

XKG / D01-2009 型号RMS管理指南XKG / D02-2009 型号总体单位对转承制单位产品的RMS技术和
作项目要求XKG / D03-2009 型号总体单位对转承制单位产品的RMS评审要求XKG / D04-2009 型
号RMS要求验证程序和方法应用指南XKG / D05-2009 型号综合保障仿真技术应用指南xKG / D06-2009
型号RMS-CAD软件工具选用指南XKG / D07-2009 型号故障报告、分析和纠正措施系统应用指南XKG
/ D08-2009 型号质量与可靠性信息管理指南 XKG / K13-2009 型号环境应力筛选应用指南 XKG
/ K14-2009 型号可靠性研制试验应用指南 XKG / K15-2009 型号可靠性增长试验应用指南xKG
/ K16-2009 型号可靠性鉴定与验收试验应用指南 XKG / K17-2009 型号设备延寿方法应用指南

章节摘录

版权页：插图：5.5.2批生产阶段筛选大纲的设计产品投入批生产时，其设计、结构和制造工艺已基本固定，使用的元器件和外购件的种类、数量及其质量水平也已明确，又具备实施研制阶段环境应力筛选过程中获取的各种信息。

在设计产品批生产阶段筛选大纲时，除了要参考研制阶段的筛选大纲外，同时还要考虑以下因素：

- a) 研制阶段筛选析出的故障信息，特别是故障类型、分布、数量以及所在部位的信息。
- b) 研制阶段其他试验，如性能、环境和可靠性等试验中析出的故障信息。
- c) 产品的温度和振动响应特性信息，如产品中的热点、温度稳定时间、产品的共振点、最大振动响应部位等。
- d) 产品使用中的元器件及其他外购件的质量信息。
- e) 产品生产条件、技术状态变更方面的信息。

5.5.3 使用阶段筛选大纲的设计在产品使用阶段，一般是在产品出现故障并排除后进行应力筛选，筛选的等级应为系统级。

由于筛选后，产品直接投入使用，筛选的方式应和批量生产阶段的筛选大纲相类似，考虑到使用维护阶段的技术条件与生产阶段有显著不同，需要对大纲根据具体情况进行适应性调整。

此外，该大纲还应考虑可直接进行无故障验证的筛选需求。

5.6 环境应力筛选大纲的调整研制阶段设计的环境应力筛选大纲，往往由于多种因素的影响，可能不是最佳的大纲。

在生产中应收集应力筛选期间、筛选后及使用中出现的所有故障信息，并对筛选有效性进行评价，在此基础上做出必要的调整。

如果筛出的故障很少，而现场使用中早期故障频繁，则应提高应力量值或改变施加应力的类型。

如果筛选后对产品可靠性有显著不利影响，则应降低应力强度。

5.7 试件抽取要求a) 在研制阶段，可将产品样本作为试件进行处理。

b) 在批生产阶段，试件的抽取按照100%进行，当批量极大，且产品质量稳定时，可以按照抽样标准进行抽样。

c) 在使用阶段，试件主要针对故障后的维修件。

编辑推荐

《RMS型号可靠性维修性保障性技术规范(第1册)》是由国防工业出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>