

<<机械制造技术基础与机械制造工>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础与机械制造工艺学课程设计教程>>

13位ISBN编号：9787118072730

10位ISBN编号：7118072737

出版时间：2011-3

出版时间：国防工业出版社

作者：于大国

页数：166

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础与机械制造工>>

内容概要

《机械制造技术基础与机械制造工艺学课程设计教程》是机械类专业学生学习“机械制造技术基础”、“机械制造工艺学”、“机械制造工程学”等课程后，进行课程设计的教程。

全书共5章。

第一章为课程设计概述，第二章为不同种类零件工艺指导，分别介绍轴类零件、盘套类零件、箱体类零件、拨叉、连杆、活塞的工艺，第三章是不同种类零件工艺指示，第四章介绍课程设计示例，第五章为课程设计题目选编。

第一章至第四章，用于指导学生进行课程。

设计，第五章提供了几十个设计题目，供教师选题时参考。

本书可供高等院校本科、专科、电大、职大等机械类专业、工业工程专业及其它有关专业学生作机械制造工艺课程设计的教学用书，也可作为机械制造工艺类课程配套教材、课外作业或毕业设计的重要参考资料，还可供机械制造工程技术人员参考。

书籍目录

第一章 课程设计概述第一节 课程设计任务书第二节 课程设计的培养目标与成绩考核第三节 课程设计常用手册目录第四节 网上可下载的工艺设计资料第五节 课程设计的步骤及内容第六节 绘图与文档编辑的注意事项第二章 不同种类零件工艺指导第一节 轴类零件工艺指导第二节 盘套类零件工艺指导第三节 箱体类零件工艺指导第四节 拨叉工艺指导第五节 连杆工艺指导第六节 活塞工艺指导第三章 不同种类零件工艺提示第一节 轴类零件工艺提示第二节 盘套类零件工艺提示第三节 箱体类零件工艺提示第四节 拨叉工艺提示第五节 齿轮工艺提示第六节 丝杠工艺提示第四章 课程设计示例第一节 零件的工艺分析及生产类型的确定第二节 选择毛坯、确定毛坯尺寸、设计毛坯图第三节 加工方法的选择及工艺路线的制定第四节 工序设计第五节 切削用量及基本时间的确定第六节 夹具设计第七节 工艺过程卡和工序卡第五章 课程设计题目选编参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>