

<<零件数控车削加工>>

图书基本信息

书名：<<零件数控车削加工>>

13位ISBN编号：9787118073683

10位ISBN编号：7118073687

出版时间：2011-5

出版单位：国防工业

作者：鲁淑叶//辜艳丹

页数：186

字数：278000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<零件数控车削加工>>

内容概要

《高等职业教育数控技术专业“十二五”规划教材：零件数控车削加工》是按照以工作过程为导向的课程改革要求进行编写的，按照企业实际工作过程和工作环境组织实训教学，通过典型任务分析，达到理论和技能与生产实际结合的效果。

本书共分为8个学习情境，详细介绍了数控车床操作、外圆与端面、锥面及圆弧、槽及螺纹、孔、非圆曲线、综合件、配合件等的加工工艺知识、编程知识及操作技能，每个情景按学习目标 工作任务 学习导读_任务解析 任务实施 项目评价 误差分析—项目训。

练等内容展开，内容由浅入深，循序渐进，逐步培养学生数控车削加工的相关技能。

本书可作为高等职业院校数控技术专业、机械制造专业、模具设计与制造专业的教学用书，也可作为企业技术人员参考、培训用书。

<<零件数控车削加工>>

书籍目录

学习情境一 数控车床操作

- 一、学习目标
- 二、工作任务
- 三、学习导读
- 四、任务实施
- 五、项目训练

学习情境二 外圆与端面加

- 一、学习目标
- 二、工作任务
- 三、学习导读
- 四、任务解析
- 五、任务实施
- 六、项目评价
- 七、误差分析
- 八、项目训练

学习情境三 锥面及圆弧加

- 一、学习目标
- 二、工作任务
- 三、学习导读
- 四、任务解析
- 五、任务实施
- 六、项目评价
- 七、误差分析
- 八、项目训练

学习情境四 槽及螺纹加工

- 一、学习目标
- 二、工作任务
- 三、学习导读
- 四、任务解析
- 五、任务实施
- 六、项目评价
- 七、误差分析
- 八、项目训练

学习情境五 孔加工

- 一、学习目标
- 二、工作任务
- 三、学习导读
- 四、任务解析
- 五、任务实施
- 六、项目评价
- 七、误差分析
- 八、项目训练

学习情境六 非圆曲线加工

- 一、学习目标
- 二、工作任务

<<零件数控车削加工>>

三、学习导读

四、任务解析

五、任务实施

六、项目评价

七、误差分析

八、项目训练

学习情境七 综合件加工

一、学习目标

二、工作任务

三、任务解析

四、任务实施

五、项目评价

六、误差分析

七、项目训练

学习情境八 配合件加工

一、学习目标

二、工作任务

三、学习导读

四、任务解析

五、任务实施

六、项目评价

七、误差分析

八、项目训练

附录

参考文献

<<零件数控车削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>