第一图书网, tushu007.com

<<普通机床零件加工>>

图书基本信息

书名：<<普通机床零件加工>>

13位ISBN编号：9787118074826

10位ISBN编号：7118074829

出版时间：2011-8

出版时间：韩玉勇、 苗付标 国防工业出版社 (2011-08出版)

作者：韩玉勇 著

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《普通机床零件加工》一书根据教育部的教改精神与劳动和社会保障部颁布实施的《国家职业标准》，结合我国职业教育的教学实际，围绕职业院校的培养目标编写而成。
着力体现职业教育“以就业为导向，以能力为本位”的教学理念，突出以技能训练为目的、以项目教学为组织形式、理论与实践紧密结合的教材特点。

《普通机床零件加工》根据学生的认知水平，分别介绍普通机床的基本操作技能及相关的工艺知识和质量控制方法，并围绕相应工种的职业技能鉴定标准，选择典型的技能实例，以便使学生通过强化训练，顺利获得国家职业资格等级证书。

《普通机床零件加工》针对普通机床加工岗位，适用于职业院校机械及相关专业，可作为系列职业技能培训教材，也可作为机械加工人员的参考书和自学用书。

<<普通机床零件加工>>

书籍目录

项目1 零件的车削加工任务1 车床的认知与操作任务描述知识链接知识点1 认知车床各部分的名称及功用知识点2 认知车床的工作范围知识点3 车床的操作知识点4 车床的润滑和维护保养任务实施拓展训练任务2 台阶轴的车削加工任务描述知识链接知识点1 切削用量的选择知识点2 台阶轴的装夹知识点3 外圆车刀的刃磨与装夹知识点4 台阶轴的外圆车削知识点5 工件检验任务实施拓展训练任务3 轴的圆锥面车削加工任务描述知识链接知识点1 螺纹刀具的刃磨知识点2 锥面的加工知识点3 螺纹的加工知识点4 螺纹的测量任务实施拓展训练任务4 支承环的加工任务描述知识链接知识点1 麻花钻的修磨与装夹知识点2 车孔刀的刃磨与装夹知识点3 支承环的加工知识点4 工件的检验任务实施拓展训练任务5 盘类零件的车削加工任务描述知识链接知识点1 切削用量的选择知识点2 端盖的加工任务实施拓展训练项目2 零件的铣削加工任务6 铣床的认知与操作任务描述知识链接知识点1 认知铣床主要部件操纵机构的名称及作用知识点2 了解铣刀知识点3 认知铣床的工作范围知识点4 切削用量的选择任务实施拓展训练任务7 螺塞的加工任务描述知识链接知识点1 等分零件的分度知识点2 平面的加工知识点3 工件的检验任务实施拓展训练任务8 台阶轴键槽的加工任务描述知识链接知识点1 铣刀的装夹知识点2 工件的装夹知识点3 键槽的加工任务实施拓展训练任务9 箱体的加工任务描述知识链接知识点1 工件的装夹知识点2 工件平面的铣削加工知识点3 面铣刀及选用任务实施拓展训练项目3 零件的磨削、镗削及齿轮加工任务10 磨床的认知与操作任务描述知识链接知识点1 磨床的认知知识点2 磨削加工的范围和工艺特点知识点3 认知砂轮知识点4 磨床的维护和保养任务实施拓展训练任务11 轴的磨削加工任务描述知识链接知识点1 磨削用量的选择知识点2 磨削外圆知识点3 磨削平面任务实施拓展训练任务12 镗床的认知与操作任务描述知识链接知识点1 认识镗床知识点2 镗削加工的工艺特点和范围知识点3 镗床的维护和保养任务实施拓展训练任务13 支座零件的镗削任务描述知识链接知识点1 夜夜镗刀知识点2 镗削加工方法知识点3 镗削加工任务实施拓展训练任务14 滚齿机的认知与操作任务描述知识链接知识点1 认知滚齿机各部分的名称及功用知识点2 滚齿机的工作范围知识点3 其他齿轮加工机床简介任务实施拓展训练任务15 齿轮加工任务描述知识链接知识点1 齿轮加工的发展史知识点2 齿轮的精度要求知识点3 认知齿轮加工方法及特点知识点4 Y3150E型滚齿机的传动系统知识点5 机床的工作调整知识点6 齿轮的加工工艺分析任务实施拓展训练附录1 国家职业资格标准车工国家职业资格标准铣工国家职业资格标准附录2 职业资格考试车工职业资格考试知识考核试题库车工职业资格考试技能考核试题库铣工职业资格考试知识考核试题库铣工职业资格考试技能考核试题库参考文献

章节摘录

版权页：插图：（1）取得本职业初级职业资格证书后，连续从事本职业工作3年以上，经本职业中级正规培训达规定标准学时数，并取得毕（结）业证书。
（2）取得本职业初级职业资格证书后，连续从事本职业工作5年以上。
（3）连续从事本职业工作7年以上。
（4）取得经劳动保障行政部门审核认定的、以中级技能为培养目标的中等以上职业学校本职业（专业）毕业证书。
——高级（具备以下条件之一者）（1）取得本职业中级职业资格证书后，连续从事本职业工作4年以上，经本职业高级正规培训达规定标准学时数，并取得毕（结）业证书。
（2）取得本职业中级职业资格证书后，连续从事本职业工作7年以上。
（3）取得高级技工学校或经劳动保障行政部门审核认定的、以高级技能为培养目标的高等职业学校本职业（专业）毕业证书。
（4）取得本职业中级职业资格证书的大专以上本专业或相关专业毕业生，连续从事本职业工作2年以上。
——技师（具备以下条件之一者）（1）取得本职业高级职业资格证书后，连续从事本职业工作5年以上，经本职业技师正规培训达规定标准学时数，并取得毕（结）业证书。

编辑推荐

《普通机床零件加工》由中国高等职业技术教育研究会推荐，由高等职业教育精品课程编写。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com