

<<冲压模具设计指导>>

图书基本信息

书名：<<冲压模具设计指导>>

13位ISBN编号：9787118076639

10位ISBN编号：7118076635

出版时间：2011-11

出版时间：国防工业出版社

作者：伍先明

页数：182

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冲压模具设计指导>>

### 内容概要

《冲压模具设计指导》共分两篇。

第一篇为冲压模具课程设计和毕业设计指导，以复合模、级进模为例，着重介绍了冲压模具设计的内容、方法和步骤；第二篇主要介绍了部分模具专用零件国家（部颁）标准及模架国家标准。

所选图例全是实例中的图样，具有一定参考价值。

同时，《冲压模具设计指导》编入了一定数量的设计题选，供指导老师选用。

《冲压模具设计指导》可供高等工科院校材料成型及控制。

工程、机械类模具方向的本科生进行冲压模具课程设计、毕业设计时使用，也可供高职、高专学生进行课程设计、毕业设计时参考，以及作为相关工程技术人员的参考书。

## &lt;&lt;冲压模具设计指导&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 冲压模具课程设计和毕业设计指导第1章 概述1.1 冲压模具课程设计与毕业设计的目的1.1.1 冲压模具课程设计的目的1.1.2 冲压模具毕业设计的目的1.2 冲压模具课程设计与毕业设计的内容1.2.1 冲压模具课程设计与毕业设计的课题1.2.2 冲压模具课程设计与毕业设计的内容概要1.2.3 冲压模具设计的要求1.2.4 冲压模具设计工作量的要求1.3 冲压模具课程设计与毕业设计的步骤1.4 设计中应注意的问题第2章 冲压模具设计2.1 冲压件冲压工艺性分析2.1.1 冲压件的结构工艺性分析2.1.2 冲压件尺寸精度分析及确定2.2 冲压工艺方案的确定2.2.1 确定冲压工序的种类2.2.2 确定冲压工序的数量2.2.3 确定冲压工序的顺序2.2.4 工序的组合2.3 工艺设计计算2.3.1 工件尺寸的展开2.3.2 排样2.3.3 冲压力及压力中心的计算2.3.4 工作零件刃口尺寸或成型尺寸的计算2.4 冲压设备的选择2.4.1 设备类型的选择2.4.2 确定设备的型号和规格2.5 编制冲压工艺(过程)卡2.6 模具总体结构的设计2.6.1 确定模具的结构形式2.6.2 确定模具的压力中心2.6.3 确定模具结构尺寸2.6.4 绘制模具结构草图2.7 模具主要零部件的设计第3章 模具装配图的设计3.1 概述3.2 复合冲压模具装配图的设计步骤和方法3.2.1 初步绘制模具结构草图(第一阶段)3.2.2 绘制模具结构草图(第二阶段)3.2.3 完成模具装配图(第三阶段)3.3 级进模装配图的绘制特点3.3.1 支架成型工艺性分析及材料展开3.3.2 排样图的绘制3.3.3 绘制凹模板3.3.4 绘制模具结构简图3.3.5 完善装置图第4章 冲压模具设计说明书编写实例4.1 三角支承板冲裁模设计4.1.1 冲压件工艺性分析4.1.2 冲压工艺方案的确定4.1.3 主要设计计算4.1.4 冲压设备的选择4.1.5 模具结构选择4.1.6 主要零部件的设计4.1.7 模具总装图4.1.8 模具工作过程4.2 后盖冲压模设计4.2.1 冲压件工艺分析4.2.2 工艺方案4.2.3 确定排样裁板方案以及材料利用率计算4.2.4 冲压力计算4.2.5 工作零件刃口尺寸的计算4.2.6 冲压设备的选择4.2.7 模具结构选择4.2.8 主要零部件的设计4.2.9 模具装配草图4.2.10 模具工作过程4.3 打印机支架级进模设计4.3.1 概述4.3.2 冲压件成型工艺分析4.3.3 冲压工艺方案的选择4.3.4 工件的排样4.3.5 冲压力的计算和冲压设备的确定4.3.6 冲裁间隙刃口尺寸的确定4.3.7 模具总体结构和主要零件的设计4.3.8 模板、模座设计4.3.9 导向和限位部分的设计4.3.10 让位孔的设计4.3.11 卸料组件设计4.3.12 紧固螺钉和定位部分的设计4.3.13 自动出料和防错位装置的设计4.3.14 零件加工及数控程序的编制4.4 参考图例4.4.1 装配图实例4.4.2 零件工作图实例第二篇 冲压模具标准零件、常用技术资料及设计题选第5章 冲模零件、模架结构标准及技术条件5.1 工作零件5.1.1 圆凸模5.1.2 圆凹模5.1.3 冲模模板5.2 定位零件5.2.1 始用挡料装置5.2.2 固定挡料销5.2.3 活动挡料销5.2.4 弹簧弹顶挡料销5.2.5 回带式挡料装置5.2.6 侧压装置5.2.7 导正销5.2.8 侧刃与侧刃挡块5.2.9 导料板5.2.10 承料板5.2.11 托料销5.3 卸料与压料零件5.3.1 卸料板5.3.2 推杆, 顶杆与顶板5.3.3 卸料螺钉5.3.4 弹簧及聚氨酯弹性体5.4 导向零件5.5 固定及紧固零件5.6 冲模零件技术条件5.7 模架、模座与技术条件5.7.1 冲模铸铁滑动模架5.7.2 铸铁滑动模架模座5.7.3 冲模模架及其零件技术条件5.7.4 冷冲模典型组合简介5.7.5 冷冲模典型组合第6章 冲压模具设计其他常用资料及设计题选6.1 冲压模具常用材料6.2 压力机技术规格6.3 常用公差及其配合6.4 课程设计任务要求与题选6.4.1 设计任务要求6.4.2 设计题目参考文献

<<冲压模具设计指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>