

<<数控机床编程与加工（下册）>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与加工（下册）>>

13位ISBN编号：9787118077056

10位ISBN编号：7118077054

出版时间：2012-1

出版时间：国防工业

作者：房连琨

页数：218

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与加工（下册）>>

内容概要

《数控机床编程与加工》分为两个课题，六个模块，若干个项目。分为上下两册，上册为课题一数控车床编程与加工，包括三个模块，分别为理论模块（一）、仿真模块（二）、实训模块（三）。下册为课题二数控铣床及加工中心编程与加工，也包括三个模块，分别为理论模块（四）、仿真模块（五）、实训模块（六）。

《数控机床编程与加工（上册）》可作为高职高专、成人高校机电一体化专业、机械制造专业及数控专业的教材，也可作为从事数控加工、培训人员辅助用书。

<<数控机床编程与加工（下册）>>

书籍目录

课题一 数控车床编程与加工理论模块（一）第1章 数控机床概述1.1 数控机床产生和发展1.2 数控机床工作原理、组成及特点1.3 数控机床的分类第2章 数控车床编程基础2.1 数控车床编程内容、步骤及方法2.2 编制程序时的工艺处理2.3 数控机床坐标系统2.4 程序结构与格式2.5 直径编程方式第3章 数控车床编程3.1 简单回转体编程的基本指令3.2 刀具补偿功能3.3 复杂回转体编程指令仿真模块（二）项目一 上海宇龙仿真软件的使用任务一 软件安装及运行任务二 仿真软件使用项目二 数控车床对刀任务一 标准刀对刀方法任务二 机床坐标系下对刀项目三 简单回转体零件编程仿真加工（一）任务一 简单回转体零件15编程及仿真加工任务二 简单回转体零件16编程及仿真加工项目四 简单套类零件编程仿真加工（二）任务一 简单套类零件18编程及仿真加工任务二 简单套类零件19编程及仿真加工项目五 复杂回转体零件编程仿真加工（一）任务一 复杂回转体零件21编程及仿真加工任务二 复杂回转体零件22编程及仿真加工项目六 复杂回转体零件编程仿真加工（二）任务一 复杂回转体零件24编程及仿真加工任务二 复杂回转体零件25编程及仿真加工项目七 复杂回转体零件编程仿真加工（三）任务一 复杂回转体零件27编程及仿真加工任务二 复杂回转体零件28编程及仿真加工项目八 复杂回转体零件编程仿真加工（四）任务一 复杂回转体零件30编程及仿真加工任务二 复杂回转体零件31编程及仿真加工实训模块（三）项目一 数控车床操作安全规程及对刀任务一 数控车床操作安全规程任务二 数控机床操作与对刀项目二 台阶轴（一）任务一 台阶轴零件33的编程与加工任务二 台阶轴零件34的编程与加工项目三 台阶轴（二）任务一 台阶轴零件35的编程与加工任务二 台阶轴零件36的编程与加工项目四 套类零件编程与加工任务一 套类零件37的编程与加工任务二 套类零件38的编程与加工项目五 车削外三角螺纹任务一 外三角螺纹零件39的编程与加工任务二 外三角螺纹零件40的编程与加工项目六 特型面的编程与加工任务一 特型面零件41的编程与加工任务二 特型面零件42的编程与加工项目七 综合训练（一）任务一 综合零件43的编程与加工任务二 综合零件44的编程与加工项目八 综合训练（二）任务一 综合零件45的编程与加工任务二 综合零件46的编程与加工附录 数控车工国家职业标准参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>